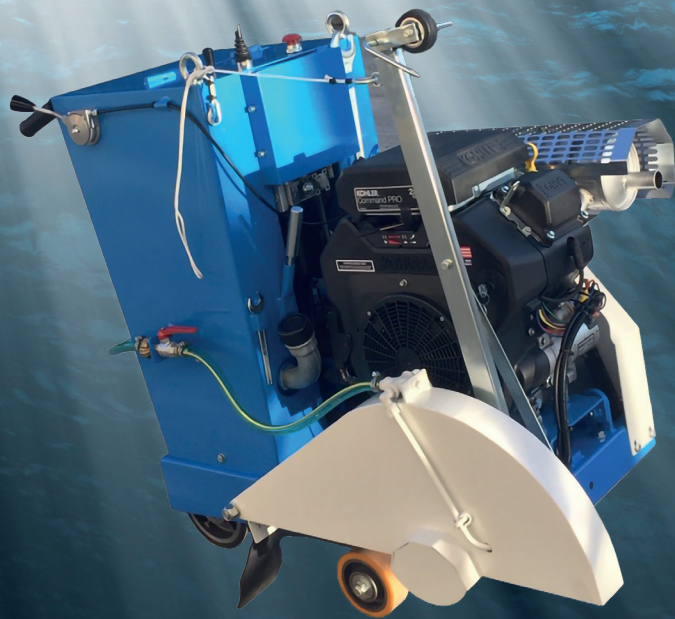


SEAFLOOR 600

LIBRETTO D'USO
MANUTENZIONE
E GARANZIA



MATRICOLA

SEA
TECHNOLOGY.

EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973

Macchina Tagliagiunti manuale

Modello **SEAFLOOR 600**

Matricola n. R00236

Matricola motore 5015401043

Anno di costruzione: 2020

MANUALE ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE

IMPORTANTE:

Alla consegna della macchina il Cliente deve controllare che tutti i dispositivi indicati nel paragrafo sicurezza del manuale siano presenti ed integri. Deve inoltre provvedere all'eventuale montaggio, secondo le modalità indicate, delle parti fornite smontate per motivi di trasporto o altro.

Il presente manuale istruzione d'uso e manutenzione DEVE ESSERE letto dall'utilizzatore prima della messa in avvio della macchina stessa.

Per l'assistenza rivolgersi a:

SEA TECHNOLOGY S.r.l.

Via MEUCCI 1 - 42028 POVIGLIO (RE)

TEL. +39 0522 966090 - FAX +39 0522 966102

www.seatechnology.eu - info@seatechnology.eu

Si ricorda che in caso di richiesta di assistenza tecnica e/o parti di ricambi E' NECESSARIO comunicare il modello della macchina ed il numero di matricola al fine di poter svolgere un servizio rapido ed efficiente.

INDICE GENERALE

1: INFORMAZIONI GENERALI 6	2.2.6 Successivi spegnimenti	... 20
1.1 INFORMAZIONI 6	3: MANUTENZIONE DELLA	... 21
1.1.1 Garanzia 6	MACCHINA	
1.1.2 Numero di matricola 7	3.1 SOSTITUZIONE LAMA	... 21
1.1.3 Dichiarazione di conformità – Foglio di collaudo 8	3.2 MANUTENZIONE PERIODICHE	... 21
1.1.4 Definizioni - Uso previsto – Livello sonoro 9	3.2.1 Giornaliera (8 ore)	... 21
1.1.5 Descrizione della macchina – Dati tecnici - Corredo della macchina	... 10	3.2.2 Settimanale (40 ore)	... 22
1.1.6 Tabella oli	... 11	3.2.3 Quindicinale (100 ore)	... 22
1.2 SICUREZZA	... 12	3.2.4 Mensile (200 ore)	... 23
1.2.1 Premessa - Norme di sicurezza	... 12	3.2.5 Programma manutenzione ordinaria	... 23
1.2.2 Indicazioni generali	... 12	3.3 MANUTENZIONE STRAORDINARIA	... 24
1.2.3 Sicurezze antinfortunistiche	... 13	3.4 INCONVENIENTI: CAUSE-RIMEDI	... 24
1.2.4 Rischi residui	... 14	3.5 SMALTIMENTO PARTI SOSTITUITE	... 26
1.3 TRASPORTO – INDICAZIONI PRESENTI SULLA MACCHINA	... 15	3.6 DEMOLIZIONE DELLA MACCHINA	... 26
1.3.1 Sollevamento e trasporto	... 15	3.7 PARTI DI RICAMBIO	... 27
1.3.2 Immagazzinaggio	... 16	4: ALLEGATI	... 27
1.3.3 Indicazioni presenti sulla macchina	... 17	4.1 Manuale istruzione d'uso motore	
2: USO DELLA MACCHINA	... 18		
2.1 DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE	... 18		
2.1.1 Leva acceleratore	... 18		
2.1.2. Leva regolazione profondità di taglio	... 18		
2.1.3 Regolazione asta di guida	... 18		
2.2 USO DELLA MACCHINA	... 18		
2.2.1 Primo controllo	... 18		
2.2.2 Prima accensione	... 19		
2.2.3 Regolazioni da farsi prima di iniziare a lavorare	... 19		
2.2.4 Primo spegnimento	... 20		
2.2.5 Successive accensioni	... 20		
2.2.5.1 Motore freddo	... 20		
2.2.5.2 Motore caldo	... 20		

1: INFORMAZIONI GENERALI

1.1 INFORMAZIONI

1.1.1 GARANZIA

- **SEA TECHNOLOGY SRL** garantisce che la macchina, di cui al presente libretto, è stata progettata e costruita nel rispetto delle norme vigenti, in particolare di quelle per la sicurezza e la salute dei lavoratori; il collaudo ha avuto esito positivo (vedere certificato allegato).
- La garanzia sul prodotto è di 12 mesi; dalla garanzia sono escluse le parti elettriche.
- Dalla garanzia è inoltre escluso tutto il materiale di consumo.
- L'acquirente ha diritto esclusivamente alla sostituzione delle parti difettose. Sono escluse le spese di trasporto le quali sono a carico dell'Acquirente.
- Sono esclusi dalla garanzia i danni derivanti da una cattiva conduzione della macchina, dalla inosservanza delle norme di manutenzione nonché da errate manovre dell'operatore.
- Qualsiasi manomissione al prodotto, specialmente ai dispositivi di sicurezza, farà decadere la GARANZIA e solleverà il Costruttore da ogni responsabilità.
- Nessun risarcimento è dovuto per eventuale inattività della macchina.

AVVERTENZE:

- La macchina tagliagunti è stata costruita in conformità alle vigenti norme antinfortunistiche.
- si raccomanda di leggere attentamente il presente manuale istruzione d'uso e manutenzione. In tal modo si potranno evitare gli inconvenienti che la mancanza osservanza delle norme d'uso e manutenzione potrebbe causare.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

La Ditta:

SEA TECHNOLOGY S.r.l.

Via MEUCCI 1 - 42028 POVIGLIO (RE)

TEL. +39 0522 966090 - FAX +39 0522 966102

www.seatechnology.eu - info@seatechnology.eu

PARTITA IVA 02430900353

dichiara sotto la sua esclusiva responsabilità che il prodotto

MACCHINA TAGLIAGIUNTI MANUALE
Modello SEAFLOOR 600

matricola n. **R00236**

al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme al D.P.R. 24/07/96 n. 459 "Regolamento per l'attuazione delle Direttive 89/392 (Direttiva Macchine) e successive modifiche 91/368, 93/44 e 93/68 Cee concernenti il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati Membri relative alle macchine.

La documentazione tecnica pertinente sarà costituita da SEA Technology con sede a 42028 Poviglio (RE) - Italia - Via Meucci, 1.

Poviglio, 17/11/2020

Il legale rappresentante

Mirco Dall'Olio

Firma: 

FOGLIO DI COLLAUDO

MACCHINA TAGLIAGIUNTI MANUALE Modello **SEAFLOOR 600**

Marca motore: KOHLER CH740
Numero matricola motore: 5015401043
Tipo di carburante: BENZINA VERDE
Numero giri albero porta disco: 3000 giri/min

Controlli:

- Livelli olio motore: _____
- Controllo filtro aria: _____ Tipo: a secco
- Accensione: _____
- Controllo candele: _____ Tipo: champion
- Controllo batteria: _____ Tipo: con acido
- Protezione lama: _____

DATA COLLAUDO: 17/11/2020

Collaudatore: _____

1.1.4 DEFINIZIONI (estratto da EN 292/1 - 292/2)

UTENTE: è la persona o l'Ente o la Società che acquistato o affittato la macchina, o che intende usarla per gli usi previsti.

UTILIZZATORE/OPERATORE: è la persona fisica che è stata autorizzata dall'utente ad operare con la macchina dopo essere stata adeguatamente istruita sull'uso e sui rischi specifici della macchina stessa.

PERSONA AUTORIZZATA: è la persona fisica qualificata, autorizzata dall'utente ad eseguire lavori di manutenzione e o di messa a punto della macchina.

ZONE PERICOLOSE:

1 - Zona pericolosa: qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona esposta costituisce un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona.

2 - Persona esposta qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa.

USO PREVISTO

La macchina tagliagunti è stata progettata per essere utilizzata esclusivamente da personale specializzato e autorizzato, ed è destinata esclusivamente per tagliare pavimentazioni in conglomerato cementizio resinoso o asfalto di tipo civile od industriale. Ogni altro uso diverso da quanto specificato deve considerarsi improprio e vietato.

L'operatore della macchina deve essere formato ed informato sui rischi e deve avere a disposizione il manuale d'istruzioni. L'operatore non deve lavorare con persone nelle vicinanze della zona di pericolo (area di lavoro).

LIVELLO SONORO

Il livello sonoro è stato rilevato con la macchina in moto. La rilevazione è stata effettuata in posizione operatore a 1.5 metri di altezza. Alla massima accelerazione è risultato un valore di potenza acustica pari a: 93.4 dB(A).

VIBRAZIONI

La misura ha dato valore inferiore a 2.5 m/sec².

1.1.5 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La macchina è costituita principalmente da (vedere foto macchina):

- Struttura in acciaio elettrosaldato nel quale trovano alloggio il motore per l'azionamento del disco diamantato. Quattro ruote rivestite con materiale antiusura, permettono e facilitano il trasporto della macchina tagliagiunti stessa;
- Motore endotermico di tipo ciclo Otto (carburante benzina) bicilindrico raffreddato ad aria che conferisce, tramite trasmissione a cinghie, il moto all'albero porta disco diamantato;
- Disco diamantato;
- Leva acceleratore;
- Asta di guida regolabile;
- Manopole di comando;
- Rubinetto acqua;
- Gruppo oleodinamico composto da pompa, valvola distributrice manuale per la regolazione automatica della profondità di taglio;
- Protezione disco diamantato;
- Protezione parti in temperatura;
- Protezione puleggia avvio motore;
- Protezione delle cinghie azionamento albero portadisco;
- Serbatoio carburante.

DATI TECNICI

Motore endotermico 4 tempi

Raffreddamento ad aria bicilindrico

Cilindrata

Giri motore

Tipo di combustibile

Rapporto trasmissione a cinghie

Numero giri albero porta disco

Diametro minimo disco

Diametro massimo disco

Corsa regolazione min. - max.

Massima profondità di taglio

Capacità serbatoio carburante

Capacità olio motore

Capacità serbatoio acqua

Batteria

Dimensione ingombro macchina

Massa

Avanzamento

Avviamento

Sollevamento

KOHLER

cm³ 725

giri/min 3600

Benzina per autotrazione (VERDE)

i 1 : 1

giri/min 3000

mm 300

mm 500

mm 60 - 275

mm 190

litri 5

litri 1.90

litri 90

Ah 30

mm 1300x540x950h

kg 160

a spinta

elettrico

a comando idraulico

CORREDO DELLA MACCHINA

A corredo della macchina vengono forniti i seguenti accessori:

- Manuale istruzione d'uso e manutenzione;
- Dichiarazione di conformità;
- Certificato di collaudo;
- Batteria del tipo long life;
- Serie di chiavi fisse;
- Olio motore a livello.

1.1.6 TABELLA OLI

OLIO MOTORE:

Il primo rifornimento viene eseguito con olio ROLOIL SUPER MULTITIGRE 20W50.

Per i successivi rabbocchi si DEVE utilizzare sempre olio della stessa marca. Qualora si utilizzi oli di marche diverse, E' NECESSARIO SOSTITUIRE COMPLETAMENTE L'OLIO al fine di evitare la formazione di depositi gommosi che provocano danni al motore. In tal caso è possibile usare un olio Multigrade per motori BENZINA 4 TEMPI di gradazione SAE 20W50.

OLIO POMPA OLEODINAMICA:

Eventuali rabbocchi devono essere effettuati per mantenere sempre efficiente la centralina oleodinamica.

Di seguito viene fornita una tabella comparativa tra le principali marche di olio.

AGIP	OSO 46
ESSO	NUTO H 46
IP	HYDRUS OIL 46
MOBIL	D.T.E. 25

1.2 SICUREZZA

1.2.1 PREMESSA

Nella formulazione del seguente capitolo di sicurezza si è tenuto conto, oltre che delle vigenti disposizioni di prevenzione degli infortuni sul lavoro, anche di:

- DPR n. 224 del 24.05.88 Responsabilità per danno da prodotto difettoso.
- Direttiva n. 89/392/CEE del 14.06.89 e relativi aggiornamenti.
Riavvicinamento delle legislazioni degli stati membri relative alle macchine.
- Direttiva n. 89/654/CEE del 30.11.89 relativa alle prescrizioni minime di sicurezza e di salute per i luoghi di lavoro (1a direttiva particolare ai sensi dell'art.16, paragrafo 1 della Direttiva 89/391/CEE).
- Direttiva n. 89/655/CEE del 30.11.89, relativa ai requisiti minimi di sicurezza e di salute per l'uso delle attrezzature di lavoro da parte dei lavoratori durante il lavoro (2a direttiva particolare ai sensi dell'art.16, paragrafo 1 della Direttiva 89/391/CEE)
- Direttiva n. 89/656/CEE del 30.11.89, relativa alle prescrizioni minime in materia di sicurezza e salute per l'uso da parte dei lavoratori di attrezzature di protezione individuale durante il lavoro.

NORME DI SICUREZZA

ATTENZIONE !!!!!!!

PER IL CORRETTO IMPIEGO DELLA MACCHINA, DEVONO SEMPRE ESSERE OSSERVATE LE SEGUENTI INDICAZIONI PER LA SICUREZZA.

1.2.2 INDICAZIONI GENERALI

La macchina tagliagiunti non può essere assolutamente utilizzata da personale non specializzato e non autorizzato.

- E'vietato usare la macchina priva della protezione disco diamantato;
- E'vietato usare la macchina priva delle protezioni corpi in temperatura;
- E'vietato usare la macchina priva della protezione cinghie azionamento albero porta disco;
- E'vietato disattivare o manomettere le sicurezze e protezioni installate sulla macchina;
- E'vietato avviare il motore ponendosi lateralmente alla macchina tagliagiunti;
- E'vietato avvicinare mani o piedi alle parti in movimento o rotanti;
- E'vietato fare rifornimento di carburante con il motore acceso. Lasciare raffreddare il motore almeno due minuti prima di procedere al rifornimento;

- E'vietato effettuare il rifornimento in ambienti chiusi e/o scarsamente ventilati;
 - E'vietato fumare o avvicinarsi con fiamme libere durante l'operazione di rifornimento;
 - E'vietato far funzionare il motore all'interno di un ambiente chiuso. I gas di scarico contengono ossido di carbonio, un veleno inodore e mortale;
 - E'vietato togliere il tappo serbatoio carburante mentre il motore è in funzione;
 - E'vietato far funzionare il motore se si sente odore di benzina o si verifica una fuoriuscita di benzina;
 - E'vietato trasportare la macchina con benzina nel serbatoio;
 - E'vietato fare qualsiasi tipo di intervento sulla macchina prima di aver scollegato i cavi delle candele dalle candele stesse;
 - E'vietato manomettere le molle o i leverismi del regolatore di velocità, né altre parti che possano incrementare la velocità del motore.
 - E'vietato lasciare la chiave dell'accensione inserita qualora si lascia la macchina incostudita o non in funzione.
-
- Si deve vestire in modo adeguato, vale dire non troppo ampio e privo di parti svolazzanti ed appigli;
 - Si deve fare uso di cuffie antirumore o sistemi alternativi di protezione acustica continua equivalente supera 85 dB (A);
 - Far eseguire le riparazioni da personale autorizzato con l'utilizzo di parti di ricambio originali altrimenti ne potrebbero derivare danni per l'utilizzatore;
 - Non disperdere nell'ambiente carburante durante le operazioni di rifornimento, fare pertanto ricorso a dispositivi adeguati per l'introduzione del carburante;
 - Non disperdere nell'ambiente l'olio esausto dopo la sua sostituzione;
 - Non disperdere nell'ambiente il filtro dell'aria dopo la sua sostituzione;
 - Non disperdere nell'ambiente la batteria o il suo liquido dopo la sua sostituzione;
 - Tenere pulita la macchina: una macchina pulita permette di eseguire un lavoro migliore in tutta sicurezza;
 - Conservare con cura il presente manuale in quanto lo stesso deve accompagnare la macchina per tutta la sua vita. Copie ulteriori del manuale possono essere richieste alla ditta Costruttrice.

1.2.3 SICUREZZE ANTINFORTUNISTICHE

La macchina viene fornita con i seguenti dispositivi di sicurezza e protezioni fisse:

- Protezione disco diamantato, fissata alla struttura della macchina. Sulla stessa è fissata anche la tubazione adduzione acqua refrigerazione lama;
- Protezione parti in temperatura (tubo di scarico motore), fissata rigidamente alla struttura del motore;
- Protezione delle cinghie azionamento albero porta disco diamantato, fissata rigidamente al blocco motore

ATTENZIONE !!!!!

CONTROLLARE LA PRESENZA E LA FUNZIONALITA' DELLE PROTEZIONI PRIMA DI AVVIARE LA MACCHINA.

NOTE

Il presente capitolo è stato redatto tenendo conto delle normali condizioni d'uso della macchina definite e specificate nel capitolo d'uso, nonché del presupposto che l'operatore sia stato sufficientemente istruito e reso edotto dei rischi specifici della macchina stessa.

Se la macchina non viene utilizzata secondo quanto trascritto nel capitolo uso previsto, il Costruttore declina ogni responsabilità per i danni a persone e cose che dovessero verificarsi.

Il Costruttore declina inoltre ogni responsabilità per danni a persone o a cose causati dall'omessa osservanza delle seguenti raccomandazioni:

- adottare nell'esecuzione dei lavori di rifornimento, registrazione, cambio lubrificanti, disco diamantato, riparazione o manutenzione, le necessarie misure o cautele affinché la macchina non sia messa in moto da altri;
- di non manomettere le protezioni e i dispositivi di sicurezza di cui la macchina è dotata;
- di non rimuovere le protezioni e/o i dispositivi di sicurezza;
- di ricollocare le protezioni e i dispositivi di sicurezza non appena siano cessate le ragioni che hanno reso necessaria la loro rimozione per esigenze di manutenzione.

1.2.4 RISCHI RESIDUI

La macchina tagliagunti è stata progettata e costruita nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza e salute dei lavoratori. Comunque **sono presenti alcuni RISCHI RESIDUI che di seguito elenchiamo al fine di richiamare l'ATTENZIONE dell'operatore:**

- **PARTI IN TEMPERATURA:**
La temperatura del tubo di scarico dei gas di combustione e delle zone adiacenti, è elevata anche quando il motore è stato spento da poco. Evitare di toccare dette zone anche accidentalmente.
- **PARTI IN MOVIMENTO:**
L'albero portadisco può accidentalmente mettersi in moto. Prima di ogni intervento di manutenzione togliere il cavo delle candele.
Durante il funzionamento l'operatore non deve abbandonare la macchina prima di aver spento il motore ed aver atteso che il disco abbia terminato di ruotare.

- **RUMORE:**
La macchina ha un livello sonoro equivalente pari a 93.4 dB (A) (vedere paragrafo 1.1.4 - LIVELLO SONORO). E'pertanto necessario, in conformità a quanto previsto dal D.L. 277/91 e dal D.L. 626/94 che il datore di lavoro informi e formi i lavoratori sui rischi e sulle misure da adottare per un corretto uso della macchina. In particolare l'operatore deve usare dispositivi di protezioni individuali per l'udito i quali devono possedere i requisiti essenziali di salute e sicurezza quali ergonomia, adeguatezza innocuità e confortevolezza.
- **MANIPOLAZIONE DI CARBURANTE BENZINA:**
Durante la fase di riempimento serbatoio il carburante benzina può facilmente prendere fuoco. Fare attenzione quindi a non avvicinarsi con fiamme libere, versare benzina su parti in temperatura, eseguire l'operazione in ambiente chiuso o poco aerato o con motore in funzione.
- **PRESENZA ACIDO CORROSIVO:**
La batteria, necessaria per l'avviamento elettrico del motore, contiene acido solforico che si ricorda essere corrosivo. Nel manipolare la batteria si raccomanda l'uso di guanti protettivi.

1.3 TRASPORTO - INDICAZIONI PRESENTI SULLA MACCHINA

1.3.1 SOLLEVAMENTO E TRASPORTO

La macchina tagliagiunti manuale viene fornita priva di imballo. Per il sollevamento della macchina, dopo aver tolto il disco diamantato se installato, si deve usare una cinghia di portata minima di 500 Kg fissata all'attacco di sollevamento posto vicino al volantino di regolazione altezza taglio.

Per il sollevamento e il trasporto della macchina stessa è necessario:

- togliere il disco diamantato se installato nella macchina secondo le modalità descritte nel capitolo 3.1;
- spingere la macchina tagliagiunti agendo sulle manopole di guida. La macchina è dotata di ruote che facilitano la traslazione della macchina. Per superare ostacoli verticali, quali ad esempio gradini, si deve posizionare opportunamente un piano inclinato in grado di permettere di superare il dislivello in tutta sicurezza.

Durante le fasi di trasporto su automezzo, la macchina tagliagiunti deve essere ancorata opportunamente al fine di evitare pericolosi spostamenti che potrebbero creare danni alla macchina e creare situazioni pericolose all'automezzo (instabilità del carico). Si ricorda inoltre che durante la fase di trasporto il serbatoio del carburante deve essere privo di benzina ed il serbatoio acqua deve essere completamente svuotato.

1.3.2 IMMAGAZZINAGGIO

Durante il periodo di stoccaggio la macchina deve essere collocata in ambiente asciutto e coperto. La temperatura ambiente deve essere compresa fra i -10°C e i +55°C e l'umidità relativa inferiore al 95% senza condensazione. Il serbatoio dell'acqua deve essere completamente svuotato. Qualora il periodo di immagazzinaggio sia superiore ai 30 giorni si deve svuotare il serbatoio ed il motore dal carburante. Il motore deve essere inoltre protetto al fine di evitare la formazione di depositi gommosi nei condotti di adduzione carburante ed all'interno del carburatore. Sulle modalità di protezione si rimanda al manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore. Si deve quindi scollegare i cavi della batteria ricoprendo i morsetti e i poli della batteria con vaselina pura.

1.3.3 INDICAZIONI PRESENTI SULLA MACCHINA

TARGHETTA MARCATURA CE



Questa targhetta si trova sull'asta di comando della macchina e riporta i dati previsti dalle norme vigenti.

SEGNALE DI PRESCRIZIONE PER RISCHIO RESIDUO



Questo segnale si trova sull'asta di comando della macchina e richiama l'attenzione dell'operatore sull'obbligo di usare protezioni individuali auricolari quali ad esempio cuffie o tappi auricolari.

SIMBOLO TAPPO SERBATOIO



Questo simbolo si trova in prossimità del tappo serbatoio indicandone la posizione.

SIMBOLO LIVELLO OLIO MOTORE



Questo simbolo si trova in prossimità del foro rabbocco olio motore indicandone la posizione.

SIMBOLO FILTRO ARIA



Questo simbolo si trova in prossimità del contenitore filtro aria indicandone la posizione.

2: USO DELLA MACCHINA

2.1 DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE

2.1.1 LEVA ACCELERATORE : Posta sul lato destro della macchina in prossimità delle manopole di guida della macchina ha la funzione di comandare a distanza l'apertura della farfalla del carburatore del motore e conseguentemente variare il numero di giri del motore. Nella posizione di massima apertura il motore è al massimo numero di giri erogando la massima potenza e conseguentemente è massimo anche il numero di giri del disco diamantato. La leva si utilizza in fase di accensione e in fase di lavorazione in funzione delle esigenze richieste.

2.1.2 LEVA PER LA REGOLAZIONE PROFONDITA' DI TAGLIO: Posta al centro superiore della macchina ha la funzione di variare in automatico l'inclinazione della macchina mediante l'utilizzo di un cilindro oleodinamico. Premendo la leva verso il motore, la macchina taglianti si abbasserà diminuendo la sua capacità di taglio. Si ricorda che maggiore è il sollevamento della macchina minore è la profondità di taglio che la macchina andrà ad eseguire. La massima profondità di taglio è funzione del disco diamantato che si sta utilizzando e del lavoro che si deve eseguire. Con disco diametro 300 mm la profondità di taglio è di 90 mm, mentre con disco diametro 500 mm la profondità di taglio è di 190 mm.

2.1.3 REGOLAZIONE ASTA DI GUIDA: Posta in corrispondenza del disco diamantato durante la fase di lavoro traccia la traiettoria del disco. Il puntale è regolabile al fine di permettere un'incisione più o meno marcata in funzione della pavimentazione.

L'asta è dotata di corda di comando per la sua esclusione ogni qualvolta si renda necessario per varie esigenze di lavorazione.

2.2 USO DELLA MACCHINA

2.2.1 PRIMO CONTROLLO

La macchina taglianti manuale viene fornita da SEA TECHNOLOGY SRL già collaudata e funzionale e priva di carburante benzina, disco diamantato e acqua di raffreddamento disco.

E' comunque opportuno prima del primo avvio effettuare i seguenti controlli:

- * Controllare livello olio motore con macchina perfettamente in piano svitando il tappo foro rabbocco olio;
- * Riempire il serbatoio di carburante benzina verde, privo di impurità, avente un numero di ottani non inferiore a 98 facendo attenzione a non riempirlo completamente. E' necessario tenersi a circa 1 cm dall'indicazione di livello massimo;
- * Controllare che i morsetti della batteria siano serrati a fondo. Se la macchina è inattiva da un lungo periodo è possibile che si debba ricaricarla. Per la ricarica della stessa si deve far ricorso a Personale Specializzato;

- * Controllare il livello olio centralina oleodinamica attraverso la spia di controllo posta frontalmente alla centralina;
- * Riempire il serbatoio d'acqua per la refrigerazione del disco, dopo aver accertato che il rubinetto di controllo deflusso sia chiuso;
- * Installare il disco diamantato secondo le istruzioni riportate al paragrafo 3.1;
- * Verificare la presenza e il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza;
- * Controllare la corretta profondità di taglio. Si ricorda (vedere paragrafo 2.1.1 Dispositivi di regolazione) che la profondità di taglio è funzione del tipo di lavorazione che si desidera effettuare con il diametro di disco diamantato che si sta utilizzando.

2.2.2 PRIMA ACCENSIONE

Per avviare il motore la prima volta oppure dopo lungo periodo di inattività si deve:

- ✓ Aprire il rubinetto della benzina;
- ✓ Aprire parzialmente il rubinetto acqua raffreddamento disco diamantato;
- ✓ Controllare che il disco sia sollevato da terra al fine di permettere l'avvio del motore senza che il disco da taglio risulti essere impiegato. In caso contrario sollevare la macchina taglianti agendo sulla leva regolazione profondità di passata del taglio;
- ✓ Portare il comando dell'aria in posizione di CHOKE (tirare la leva);
- ✓ Ruotare la chiave di accensione in posizione di START (si ricorda che cicli di avviamento brevi preservano la durata del motorino di avviamento. Non prolungare l'avviamento per oltre 15 secondi al minuto. In caso contrario si può danneggiare il motorino d'avviamento).

A motore avviato:

- ✓ Portare lentamente la leva di comando dell'aria nella posizione di riposo (spingere la leva);
- ✓ Portare la leva dell'acceleratore in posizione di minimo;
- ✓ Lasciare girare quindi il motore, in queste condizioni, per alcuni minuti prima di iniziare a lavorare.

E'IMPORTANTE CHE PER LE PRIME 25 ORE DI FUNZIONAMENTO IL MOTORE, NON VENGA SFRUTTATO OLTRE IL 70% DELLA SUA POTENZA MASSIMA. SI RICORDA INOLTRE CHE DURANTE TALE PERIODO DI RODAGGIO SI DEVE CONTROLLARE FREQUENTEMENTE (OGNI 4 ORE) IL LIVELLO DELL'OLIO.

2.2.3 REGOLAZIONI DA FARSI PRIMA DI INIZIARE A LAVORARE

Prima di iniziare a lavorare è necessario:

- ✓ Agire sulla leva di regolazione profondità di passata del taglio fino a quando si ottiene la regolazione desiderata;
- ✓ Regolare l'apertura del rubinetto acqua raffreddamento disco diamantato posto sul lato destro della macchina. L'apertura del rubinetto deve essere regolata in funzione della quantità acqua necessaria per il raffreddamento

disco. Si ricorda che la quantità d'acqua è funzione della profondità di taglio e della velocità di avanzamento.

- ✓ Spostare la leva acceleratore alla posizione di massima accelerazione. PRIMA DI INIZIARE A SPOSTARE LA LEVA ACCELERATORE E' NECESSARIO IMPUGNARE LE MANOPOLE DI COMANDO DELLA MACCHINA. La mancata presa delle manopole può creare una situazione di pericolo per l'operatore e per eventuali altre persone presenti nelle immediate vicinanze.

2.2.4 PRIMO SPEGNIMENTO

Per arrestare la macchina, a lavoro ultimato, è necessario procedere nel seguente modo:

- ✓ Chiudere il rubinetto della benzina;
- ✓ Dopo alcuni minuti spostare la leva acceleratore, posta sull'asta di comando, fino a portare al minimo il motore;
- ✓ Agendo sulla leva regolazione profondità di passata del taglio, sollevare la macchina tagliaginti fino a quando il disco si disimpegna totalmente dal pavimento;
- ✓ Ruotare la chiave portandola in posizione di OFF;
- ✓ Togliere la chiave dell'accensione;
- ✓ Chiudere il rubinetto acqua raffreddamento disco diamantato.

2.2.5 SUCCESSIVE ACCENSIONI

Per successive accensioni procedere nel seguente modo:

- ✓ Aprire il rubinetto acqua raffreddamento disco diamantato.

2.2.5.1 MOTORE FREDDO(fermo alcune ore)

Per l'accensione si deve procedere come indicato per la prima accensione (paragrafo 2.2.3).

2.2.5.2 MOTORE CALDO (fermo da poco ed ancora caldo)

Per l'accensione si deve procedere come indicato per la prima accensione (paragrafo 2.2.3) con la sola eccezione che a motore caldo non occorre tirare la leva di starter, ma può rimanere nella posizione riposo.

2.2.6 SUCCESSIVI SPEGNIMENTI

Per lo spegnimento si deve procedere come indicato per il primo spegnimento (paragrafo 2.2.4).

3: MANUTENZIONE DELLA MACCHINA

3.1 SOSTITUZIONE LAMA

ATTENZIONE: PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO O CONTROLLO SUL DISCO, al fine di evitare avvii accidentali, è necessario togliere il filo dalle candele.

Per la sostituzione della lama si deve procedere nel seguente modo:

- Agendo sul volantino di regolazione portare la macchina in posizione di massimo taglio;
- Inserire la spina, fornita in dotazione alla macchina, sul foro posto sul lato frontale macchina al fine di impedire la rotazione dell'albero portadisco;
- Mediante una chiave esagonale da 36 mm, fornita in dotazione alla macchina agire sul dadodi bloccaggio disco **RUOTANDO IN SENSO ANTIORARIO**;
- Svitare completamente il dado e quindi sfilare la flangia mobile di contenimento disco diamantato;
- Sfilare il disco diamantato e quindi riposizionare il nuovo disco ponendo attenzione sul fatto che alloggi correttamente sulla sede dell'albero;
- Riposizionare la flangia mobile di contenimento disco;
- Avvitare il dado e quindi serrare a fondo il dado per garantire un corretto bloccaggio del disco;
- Rimuovere la spina utilizzata per bloccare l'albero portadisco;
- Regolare l'altezza di taglio della macchina agendo sul volantino;
- Controllare il serraggio vite di bloccaggio carter coprilama mediante chiave da 19 mm fornita a corredo.

3.2 MANUTENZIONI PERIODICHE

La macchina deve essere sottoposta a verifica e manutenzione per mantenere inalterate nel tempo le condizioni tecniche, produttive e di sicurezza predisposte dal Costruttore.

ATTENZIONE: PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO SULLA MACCHINA, al fine di evitare avvii accidentali, è necessario togliere il filo dalle candele.

3.2.1 GIORNALIERA (8 ORE)

CONTROLLO LIVELLO OLIO MOTORE: Controllare il livello dell'olio ed eventualmente provvedere al rabbocco dello stesso secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

CONTROLLO TENSIONATURA CINGHIE: Togliere il carter copricinghie svitando le viti di fissaggio. Esercitare una spinta sulle cinghie e controllare che la flessione generata non risulti superiore a 8 - 10 mm. Qualora la flessione superi tale valore, è necessario tensionare le cinghie agendo sulla vite di tensionatura posizionata sulla piastra di fissaggio motore. Al termine riposizionare il carter copricinghie fissandolo con le viti.

PULIZIA MACCHINA: Pulire accuratamente la macchina dalle incrostazioni formatesi durante la lavorazione. La pulizia deve essere effettuata con spazzola ed altri utensili necessari per la pulizia. Si ricorda che una macchina pulita garantisce una qualità costante di lavoro.

INGRASSAGGIO SUPPORTI: Mediante pompa di ingrassaggio provvedere ad ingrassare i supporti albero porta disco diamantato, i supporti del gruppo bilanciere, ed il supporto vite di regolazione altezza taglio.

3.2.2 SETTIMANALE (40 ORE)

PULIZIA PRE - FILTRO ARIA: Pulire il pre - filtro dell'aria con liquido detergente ed acqua immergerlo in olio motore pulito secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

ATTENZIONE:

- NON UTILIZZARE SOLVENTI A BASE DI PETROLIO
- NON FARE FUNZIONARE IL MOTORE SENZA IL PRE - FILTRO ARIA.

CONTROLLO LIVELLO OLIO CENTRALE OLEODINAMICA: Controllare il livello dell'olio ed eventualmente provvedere al rabbocco dello stesso secondo le istruzioni riportate.

3.2.3 QUINDICINALE (100 ORE)

SOSTITUZIONE OLIO MOTORE: Sostituire completamente l'olio, utilizzando olio di caratteristiche uguali od equivalenti, secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

CONTROLLO CANDELE: Dopo aver pulito l'area attorno alle candele, smontarle e controllare la distanza fra gli elettrodi che deve essere di 0.6 - 0.8 mm. In caso contrario procedere alla sostituzione delle stesse con candele uguali od equivalenti, secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

SOSTITUZIONE CARTUCCIA FILTRO ARIA: Sostituire la cartuccia filtro dell'aria, utilizzando una cartuccia originale, secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

ATTENZIONE:

- NON LUBRIFICARE LA CARTUCCIA DEL FILTRO ARIA;
- NON UTILIZZARE SOLVENTI A BASE DI PETROLIO;
- NON FARE FUNZIONARE IL MOTORE SENZA LA CARTUCCIA FILTRO ARIA.

PULIZIA DELLE ALETTE DEL MOTORE: Pulire le alette della testa e del cilindro mediante spazzola e gasolio. Asciugare quindi con getto d'aria prima di avviare nuovamente il motore.

3.2.4 MENSILE (300 ORE)

CONTROLLO GIOCO VALVOLE: Far effettuare da personale autorizzato e specializzato il gioco delle valvole che deve essere di 0.2 - 0.25 mm per entrambe.

PULIZIA FILTRO CARBURANTE BENZINA: Pulire e lavare con benzina i filtri del carburante benzina, secondo le istruzioni riportate nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

SOSTITUZIONE OLIO CENTRALE OLEODINAMICA: Sostituire completamente l'olio, utilizzando olio di caratteristiche uguali od equivalenti, secondo le istruzioni riportate.

3.2.5 PROGRAMMA MANUTEZIONE ORDINARIA

<u>OPERAZIONE DI MANUTENZIONE</u>	OGNI 8 ORE	OGNI 40 ORE	OGNI 100 ORE	OGNI 300 ORE
C Livello olio motore	X			
O Livello olio pompa oleod.		X		
N Tensionatura cinghie	X			
T				
R Stato candela			X	
O				
L Ingrassaggio supporti	X			
L				
I Gioco valvole				X
P Pre - filtro aria		X		
U				
L Macchina	X			
I				
Z Alette motore			X	
I				
A Filtri carburante benzina				X
SO Olio motore			X	
STI				
TU Olio pompa oleod.				X
ZIO				
NE Filtro aria			X	

3.3 MANUTENZIONE STRAORDINARIA

La manutenzione straordinaria in quanto tale deve essere eseguita da Personale Tecnico Autorizzato. Qualsiasi manomissione ad opera di personale non competente o autorizzato può compromettere la funzionalità della macchina e solleva il Costruttore da ogni responsabilità.

REVISIONE MOTORE: La revisione del motore deve essere effettuata ogni 2000 ore da personale qualificato. E' pertanto necessario rivolgersi presso il Centro di Assistenza Tecnica del Costruttore della macchina.

3.4 INCONVENIENTI: CAUSE - RIMEDI

INCONVENIENTE	CAUSE	RIMEDI
IL MOTORE NON SI AVVIA	Mancanza di benzina	Riempire il serbatoio di benzina
	Rubinetto benzina chiuso	Aprire il rubinetto della benzina
	Cavo candela scollegato	Collegare cavo alla candela
	Candele usurata o/e sporca	Verificare stato candela ed eventualmente sostituirla
	Leva starter in posizione non corretta	Verificare la corretta posizione della leva starter (motore freddo leva tutta tirata- motore caldo leva tutta a fondo)
	Filtro combustibile intasato	Lavare filtro combustibile
	Batteria scarica	Ricaricare o sostituire la batteria
	Morsetti batteria allentati	Serrare i morsetti della batteria
	Foro disaerazione ostruito	Pulire foro aerazione serbatoio
Valvole bloccate	Rivolgersi ad un Centro di Assistenza specializzato	

	Dadi fissaggi testa allentati	Rivolgersi ad un Centro di Assistenza specializzato
IL MOTORE SI AVVIA E SI SPEGNE	Filtro aria intasato	Sostituire filtro aria
	Minimo basso	Regolare il minimo
	Filtro combustibile intasato	Lavare filtro combustibile
	Filtro disaerazione ostruito	Pulire foro aerazione serbatoio
IL MOTORE NON ACCELERA	Anticipo non corretto	Regolare l'anticipo
	Filo comando acceleratore rotto o allentato	Verificare stato del filo ed eventualmente sostituirlo
	Filtro combustibile intasato	Lavare filtro combustibile
	Filtro disperazione ostruito	Pulire foro aerazione serbatoio
REGIME NON COSTANTE	Leveraggi regolatore fuori fase	Rivolgersi ad un Centro Assistenza Specializzato
	Livello olio alto	Verificare livello olio motore
LA MACCHINA TAGLIAGIUNTI NON SI SOLLEVA	Mancanza olio	Verificare livello olio ed eventualmente rabboccate.
	Tubazioni rotte	Sostituire il tubo danneggiato
	Pompa non va in pressione	Rivolgersi ad un Centro di Assistenza Specializzato.
LA QUALITA' DI LAVORO NON E' SODDISFACENTE	Disco diamantato usurato	Sostituire il disco diamantato con un disco nuovo di pari caratteristiche
	Disco diamantato non idoneo	Sostituire il disco diamantato con disco con denti idonei al tipo di pavimentazione che si sta lavorando

USURA RAPIDA DEL DISCO DIAMANTATO	Quantità acqua raffreddamento lama non sufficiente	Aprire il rubinetto acqua
	Disco diamantato non idoneo	Sostituire il disco diamantato con disco con denti idonei al tipo di pavimentazione che si sta lavorando
	Profondità di taglio non corretta	Regolare la profondità di taglio agendo sul volantino di regolazione

3.5 SMALTIMENTO PARTI SOSTITUITE

- SMALTIMENTO OLI ESAUSTI

ATTENZIONE: NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE GLI OLI ESAUSTI O I CONTENITORI OLI.

Lo smaltimento degli oli esausti deve avvenire secondo le attuali norme vigenti, affidando lo smaltimento ai Consorzi abilitati.

- SMALTIMENTO PARTI SOSTITUITE

ATTENZIONE: NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE LE PARTI SOSTITUITE (BATTERIA, CARTUCCIA FILTRO ARIA, CANDELA, PARTI MECCANICHE).

Lo smaltimento deve avvenire secondo le attuali norme vigenti.

3.6 DEMOLIZIONE DELLA MACCHINA

Per procedere alla demolizione della macchina si deve:

- 1) Scaricare il serbatoio del carburante benzina;
- 2) Scaricare l'olio del motore;
- 3) Togliere la cartuccia filtro dell'aria;
- 4) Togliere le candele;
- 5) Togliere la batteria.

Smontare e separare in modo selettivo:

- | | |
|------------------------|-----------------------|
| - Materiale elettrico; | - Materiale plastico; |
| - Tubazioni; | - Acciaio o ghisa; |
| - Alluminio; | - Altro materiale. |

Lo smaltimento dei materiali sopra indicati deve essere fatto secondo le norme vigenti per tipologia di prodotto.

Attenzione: i fluidi scaricati non vanno mescolati tra loro e vanno conservati in recipienti chiusi evitando la contaminazione con sostanze estranee. Il loro smaltimento deve essere tassativamente affidato agli appositi Consorzi di smaltimento.

3.7 PARTI DI RICAMBIO

ATTENZIONE: In caso di ordine si raccomanda di richiedere il particolare con il codice di individuazione oltre a riportare il modello della Vs. macchina ed il numero di matricola.

3.7.1 PARTI DI RICAMBIO MOTORE

Per dette parti si rimanda agli esplosi riportati nel manuale (allegato) d'uso e manutenzione del motore.

3.7.2 PARTI DI RICAMBIO MACCHINA

Per dette parti si rimanda alla tavola allegata in cui sono indicati tutti i codici di individuazione di tutte le parti che compongono la macchina.

PARTI DI RICAMBIO

RIF.	DESCRIZIONE
1	Supporto cilindrico
2	Cilindro oleodinamico
3	Carro
4	Supporto a flangia ovale
5	Ruota anteriore
6	Dado
7	Flangia mobile
8	Flangia fissa
9	Supporto ritto
10	Albero portadisco
11	Anello antirotazione
12	Distanziere
13	Puleggia condotta n. 4 Gole sez. A
14	Cinghia trapezoidale sez. A
15	Puleggia motrice n. 4 sez. A
16	Perno
17	Ruota posteriore
18	Distanziere
19	Cuscinetto a sfere
20	Blocco distanziere
21	Cuscinetto a sfere
22	Asta mira
23	Indice mira
24	Ruota mira
25	Spina antirotazione
26	Gomito completo di portagomma
27	Fascetta stringitubo
28	Rubinetto completo di portagomma
29	Leva acceleratore
30	Tubo gomma
31	Distanziere
32	Supporto motore
33	Protezione pompa
34	Pompa
35	Supporto pompa
36	Tubo oleodinamico
37	Leva comando elettrico pompa
38	Regolatore di flusso
39	Chiave a forchetta
40	Chiave a forchetta
41	Tirante
48	Telaio
49	Carter puleggia
50	Carter lama

