

# SEATABLE 200 PONTE

LIBRETTO D'USO  
MANUTENZIONE  
E GARANZIA

MATRICOLA



**TAGLIO E CAROTAGGIO  
PROFESSIONALE  
DAL 1973**

## INDICE

1 - INFORMAZIONI GENERALI	2
1.1 - Scopo del manuale	2
1.2 - Identificazione costruttore e macchina	2
2 - INFORMAZIONI TECNICHE	3
2.1 - Descrizione della macchina	3
2.2 - Dispositivi di sicurezza	4
2.3 - Caratteristiche tecniche	4
2.3.1 - Dimensioni di ingombro	4
2.3.2 - Dati tecnici	4
2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni	5
2.4.1 - Misura del rumore	5
2.4.2 - Misura delle vibrazioni	6
2.5 - Accessori	6
3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	7
3.1 - Sicurezza - informazioni generali	7
3.2 - Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale	7
3.3 - Targhette di sicurezza	8
4 - INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE	9
4.1 - Raccomandazioni per la movimentazione e installazione	9
4.2 - Imballo e disimballo	9
4.3 - Trasporto	9
4.4 - Movimentazione e sollevamento	9
4.5 - Installazione macchina	10
4.6 - Montaggio accessori	11
4.7 - Montaggio utensile di taglio	11
5 - INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI	12
5.1 - Raccomandazioni per le regolazioni	12
5.2 - Regolazione altezza di taglio	12
5.3 - Regolazione larghezza di taglio	13
5.4 - Regolazione angolo di taglio	13
5.5 - Regolazione inclinazione gruppo di taglio	14
6 - USO E FUNZIONAMENTO	14
6.1 - Descrizione comandi	14
6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento	15
6.3 - Alimentazione impianto elettrico	16
6.4 - Utilizzo della macchina	16
6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio	16
6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale	17
6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)	18
6.4.4 - Operazione di foro	19
7 - MANUTENZIONE MACCHINA	20
7.1 - Manutenzione programmata	20
7.2 - Immagazzinaggio	20
8 - GUASTI	21
8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi	21
9 - SOSTITUZIONE PARTI	22
9.1 - Ricambi originali	22
9.2 - Sostituzione della pompa dell'acqua	22
9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio	24
9.4 - Dismissione della macchina	24
10 - GARANZIA	25
11 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	

# 1 - INFORMAZIONI GENERALI

## 1.1 - Scopo del manuale

Questo manuale è stato scritto dal fabbricante ed è parte integrante del corredo della macchina. Nel manuale sono contenute tutte le informazioni necessarie all'utilizzatore in materia di sicurezza e salute.

La macchina deve essere usata da un unico utilizzatore professionale per volta.

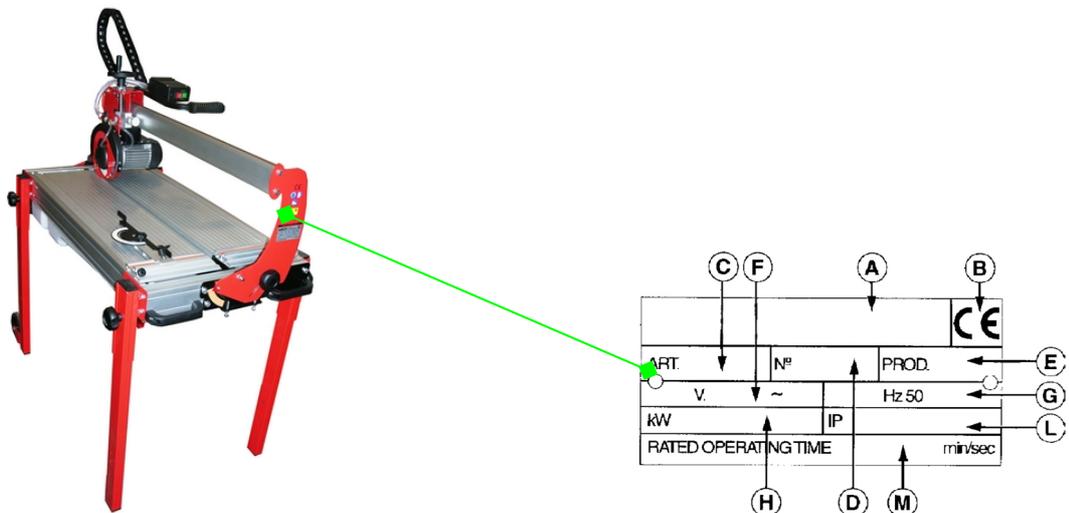
Egli deve essere in grado di svolgere l'attività per cui la macchina è stata destinata, deve possedere le capacità psicoattitudinali necessarie allo svolgimento di questa attività, rispettando le modalità indicate dal fabbricante ed eseguendo solo gli interventi da esso previsti.

Gli interventi manutentivi che richiedono una precisa competenza tecnica devono essere eseguiti esclusivamente da operatori qualificati.

Alcune parti di testo evidenziate graficamente e precedute da simboli, indicano che le informazioni contenute vanno rispettate rigorosamente :

	<b>Pericolo - Attenzione</b>	<b>Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.</b>
	<b>Cautela - Avvertenza</b>	<b>Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.</b>
	<b>Importante</b>	<b>Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.</b>

## 1.2 - Identificazione costruttore e macchina



A - Identificazione del fabbricante  
B - Marcatura CE di conformità  
C - Modello macchina  
D - Numero di matricola

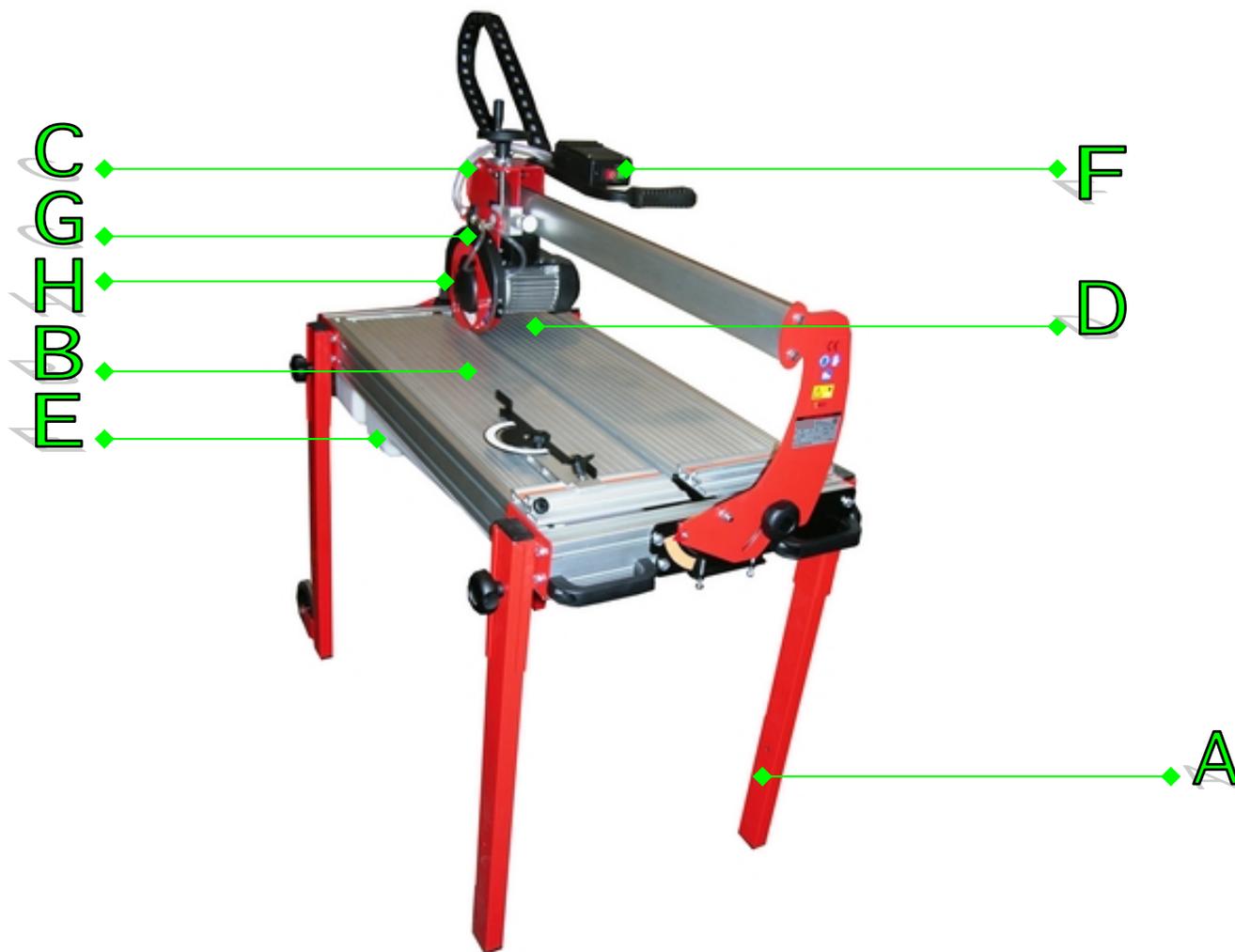
E - Data di fabbricazione  
G - Frequenza di lavoro  
F - Tensione di lavoro

H - Potenza  
L - Protezione  
M - Esercizio

## 2 - INFORMAZIONI TECNICHE

### 2.1 - Descrizione della macchina

La macchina per tagliare, d'ora innanzi definita macchina, serve per eseguire operazioni di taglio e jolly su piastrelle per rivestimenti murali e pavimentazioni prima della loro posa.



Legenda :

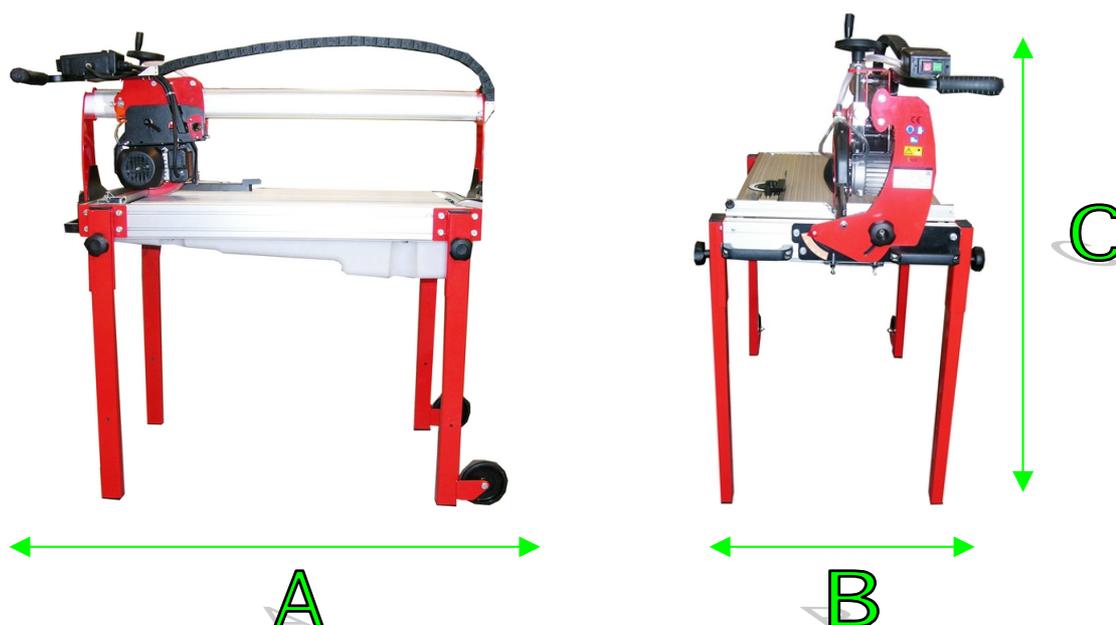
- A - Gambe di sostegno
- B - Piano di lavoro
- C - Gruppo di taglio
- D - Pompa di circolazione dell'acqua
- E - Vasca dell'acqua
- F - Interruttore magneto-termico di azionamento

## 2.2 - Dispositivi di sicurezza

- G - Carter di protezione dell'utensile di taglio
- H - Dispositivo di protezione dagli spruzzi dell'acqua, dalla polvere e dai detriti del taglio.

## 2.3 - Caratteristiche tecniche

### 2.3.1 - Dimensioni di ingombro



A	B	C
118	65	121

### 2.3.2 - Dati tecnici

CARATTERISTICA	UM	
Peso macchina (a secco)	(kg)	45
<b>Disco di taglio</b>		
Diametro interno	(mm)	25,4
Diametro esterno	(mm)	180/200
<b>Dimensioni massime di taglio</b>		
Lunghezza	(cm)	63/72 con disco 180 53/75 con disco 200
Spessore	(cm)	4/5,5 con disco 180 5/5,5 con disco 200
Taglio in diagonale	(cm)	42x42 con disco 180 35x35 con disco 200

<b>Motore elettrico</b>		
Tensione	(V)	230
Frequenza	(Hz)	50
Potenza dichiarata	(kW)	1,1
Grado di protezione	(IP)	55
Velocità di rotazione	(giri/min)	2800
<b>Pompa acqua</b>		
Tensione	(V)	230
Frequenza	(Hz)	50
Intensità	(A)	0,35
Potenza dichiarata	(W)	13
Grado di protezione	(IP)	68
Portata	(l/h)	400
<b>Cavo alimentazione</b>		
		16-6H/250V ~ 2P+T IP67
<b>Condizioni di utilizzo</b>		
Temperatura minima	(°C)	5
Temperatura massima	(°C)	35
Umidità relativa massima	(Rhu)	90%
Altitudine massima	(s.l.m.)	1000

## 2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni

### 2.4.1 - Misura del rumore

Secondo norme CEE 89/392, 91/368, ISO 3746 :

Codice di prova per la misura del livello della potenza sonora di sorgenti di rumore.

#### 1) Metodo di prova

a) Macchina funzionante nelle condizioni tipiche di impiego.

#### 2) Apparecchiature di misura

- Fonometro modulare di precisione : Bruel & Kjaer Mod. 2231
- Calibratore acustico : Bruel & Kjaer Mod. 4230
- Pistola a tamburo Cal.380 Magnum
- Registratore a nastro digitale (DAT) : Sony Mod.DTC-P7
- Registratore di livello : Bruel & Kjaer Mod. 2306
- Real Time FFT Diagnostic Instruments Mod. PL 202

#### 3) Risultati

- Livello di potenza sonora  $L_w = 96$
- Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore (microfono posto a 10 cm. dall'orecchio dell'operatore)  $Leq = 93,7$  dBa.

## 2.4.2 - Misura delle vibrazioni

Secondo norme ISO 5349

Vibrazioni meccaniche - Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio

### 1) Apparecchiatura di misura

1. Misuratore di vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.2511
2. Accelerometro : Bruel & Kjaer Mod.4370
3. Calibratore delle vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.4294
4. Registratore digitale (DAT) : Sony Mod. DTC-P7
5. Analizzatore di frequenza bicanale : Diagnostic Instruments Mod.PL 202

### 2) Risultati

- a) E' stato usato un sistema basicentrico di coordinate e la misura è stata effettuata lungo l'asse dominante Xh.
- b) Il valore dell'accelerazione equivalente, ponderata in frequenza è risultato 0,1 m/sec<sup>2</sup>.

## 2.5 – Accessori

Art.	Descrizione	Utilizzo
9210	Supporto bilaterale	Estensione del piano di lavoro per appoggiare il materiale da tagliare

## **3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA**

### **3.1 - Sicurezza - informazioni generali**

- Leggere attentamente il manuale per conoscere a fondo la posizione e la funzione dei comandi della macchina.
- Leggere il manuale prima di effettuare qualsiasi intervento e rispettare rigorosamente le informazioni fornite dal fabbricante.
- Non modificare, diminuire od eliminare i dispositivi di sicurezza eventualmente presenti.
- Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale e nel rispetto delle norme antinfortunistiche vigenti nel paese di utilizzo indicati dal fabbricante.
- Mantenere puliti ed efficaci i segnali di sicurezza e pericolo.
- Utilizzare la macchina in modo tale da non causare pericoli alle persone presenti nella vicinanza dell'area di lavoro, in particolare in presenza di bambini e portatori di handicap.
- Qualsiasi intervento manutentivo deve essere effettuato con la spina disinserita dalla linea di alimentazione.
- Non lasciare incustodita la macchina in condizione di pericolo.

### **3.2 – Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale**

I Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche possono contenere sostanze pericolose con effetti potenzialmente nocivi sull'ambiente e sulla salute delle persone. Si raccomanda di effettuare lo smaltimento in modo corretto.

In fase di dismissione, selezionare tutti i componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

In riferimento alla direttiva RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche), l'utilizzatore, in fase di dismissione, deve separare i componenti elettrici ed elettronici e smaltirli negli appositi centri di raccolta autorizzati, oppure riconsegnarli ancora installati al venditore all'atto di un nuovo acquisto.

Tutti i componenti, che devono essere separati e smaltiti in modo specifico, sono contrassegnati da un apposito segnale.

Lo smaltimento abusivo dei Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti nel territorio in cui viene accertata l'infrazione.

In attuazione alle direttive europee (2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE) in territorio italiano, ad esempio, è stato emanato un decreto legislativo (n. 151 del 25 luglio 2005) che prevede una sanzione amministrativa pecuniaria di 2000÷5000€.

### 3.3 - Targhette di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali" .

Di seguito è specificato il loro significato.



**Pericolo di taglio arti superiori:** La lama diamantata presenta parti taglienti.



**Pericolo generico:** prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.



**Obbligo d'uso dei guanti:** da indossare per proteggere le mani da abrasioni.



**Obbligo di cuffie antirumore:** in fase d'uso mettere le cuffie.



**Obbligo di scarpe antinfortunistiche:** in fase d'uso indossare calzature adeguate.



**Obbligo di occhiali protettivi:** in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

## 4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

### 4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eeguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso. Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

### 4.2 – Imballo e disimballo

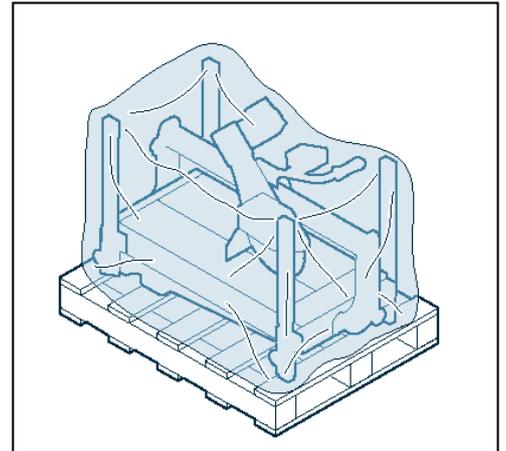
L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.

Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.

In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.

Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.

L'imballo è realizzato su ruote con protezione in cartone.

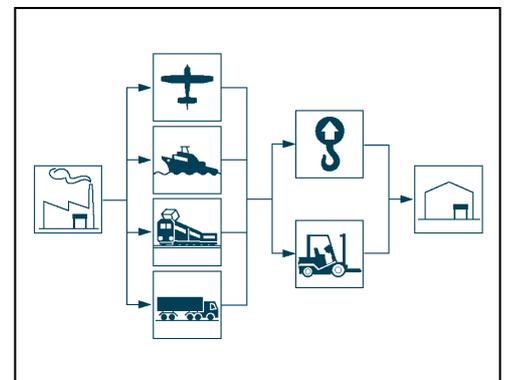


### 4.3 – Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.

Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.

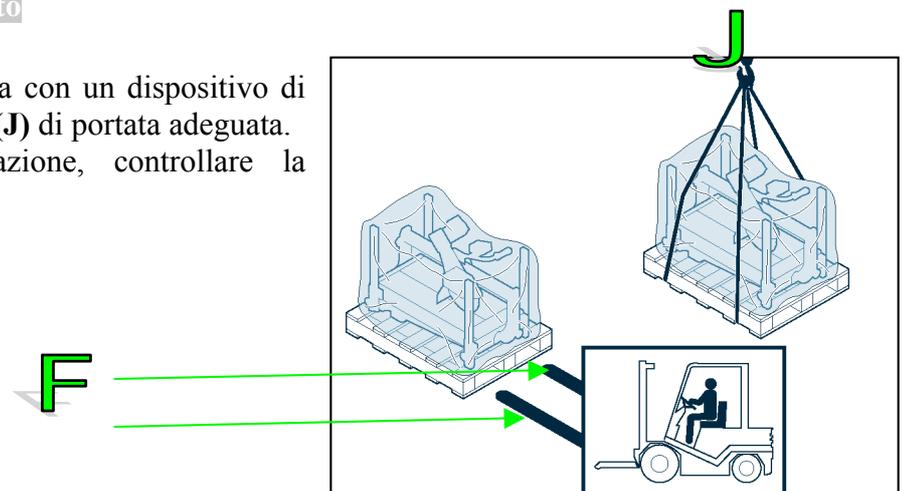
In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti intempestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.



### 4.4 – Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche (F) o a gancio (J) di portata adeguata.

Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.



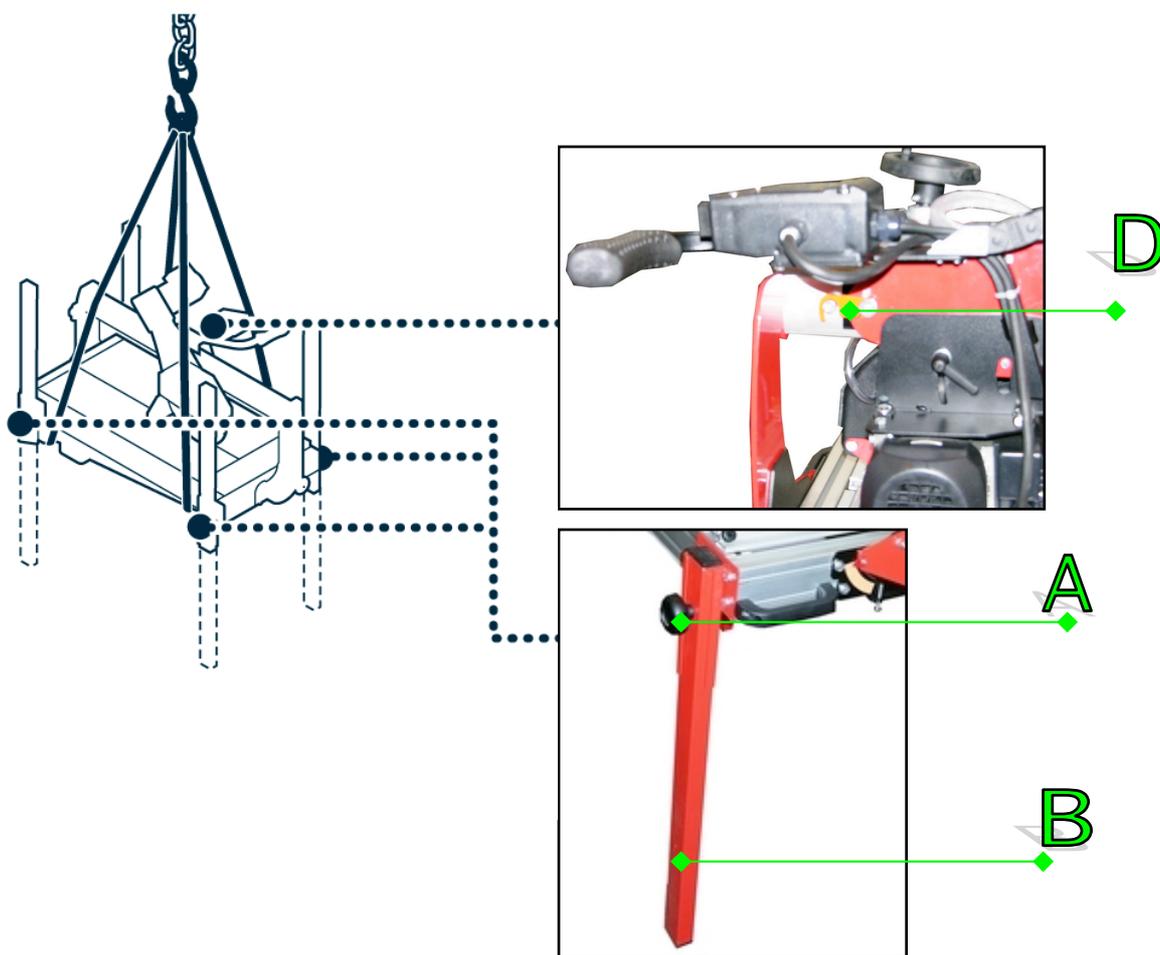
#### 4.5 – Installazione macchina

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.

Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

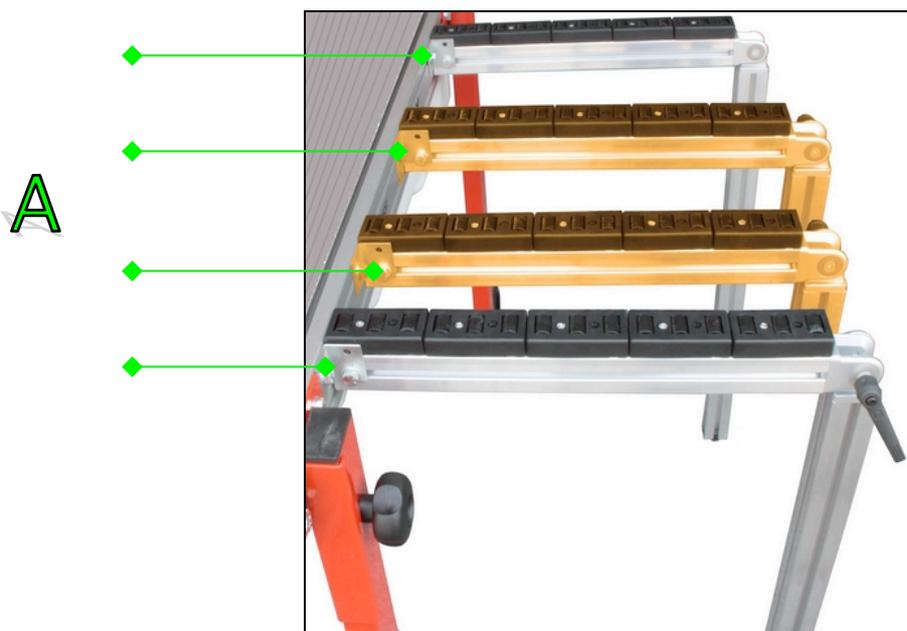
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Sollevare la macchina come indicato in figura.
2. Svitare il pomello (A), abbassare il piede di appoggio (B) e riavvitare il pomello .
3. Ripetere la stessa operazione su tutti i piedi.
4. Appoggiare la macchina al pavimento.
5. Sganciare il fermo (D)



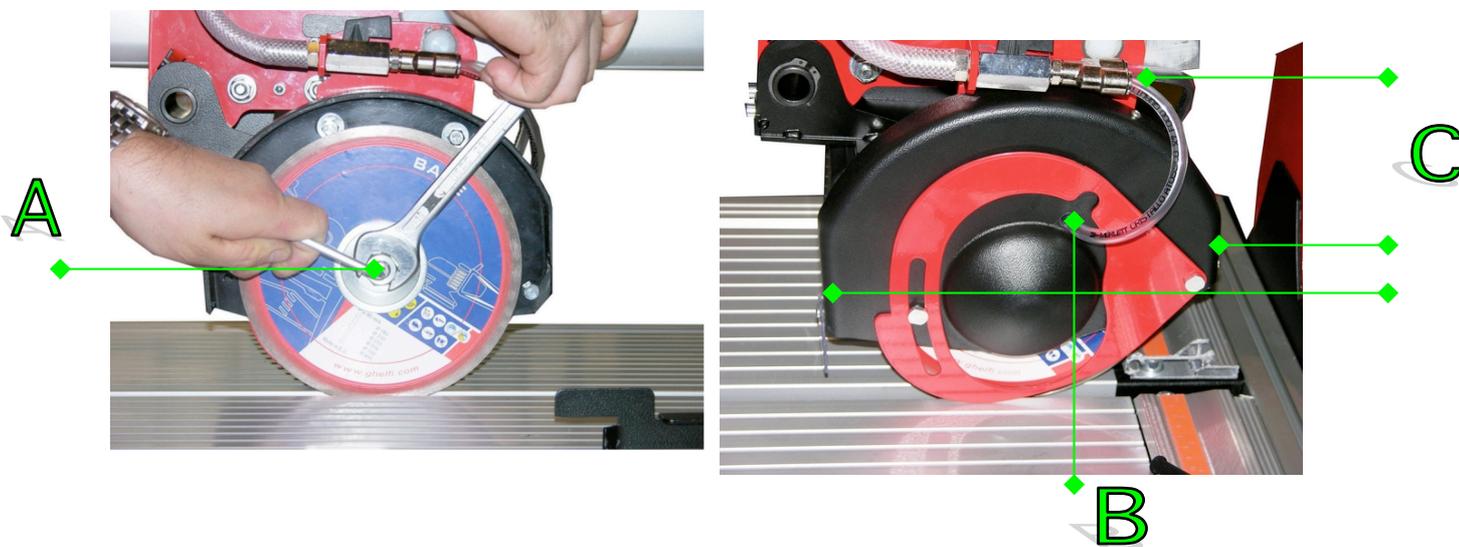
*Accertarsi che le gambe risultino ben fissate al telaio.*

#### 4.6 - Montaggio accessori



- Fissare il banchetto al telaio con le viti in dotazione nei punti (A)

#### 4.7 - Montaggio utensile di taglio



1. Montare l'utensile di taglio avvitando in senso antiorario il dado blocca disco (A).
2. Successivamente a disco montato montare il carter mediante le apposite viti (C).
3. Reinscrivere nel carter il tubo (B)

## 5 – INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI

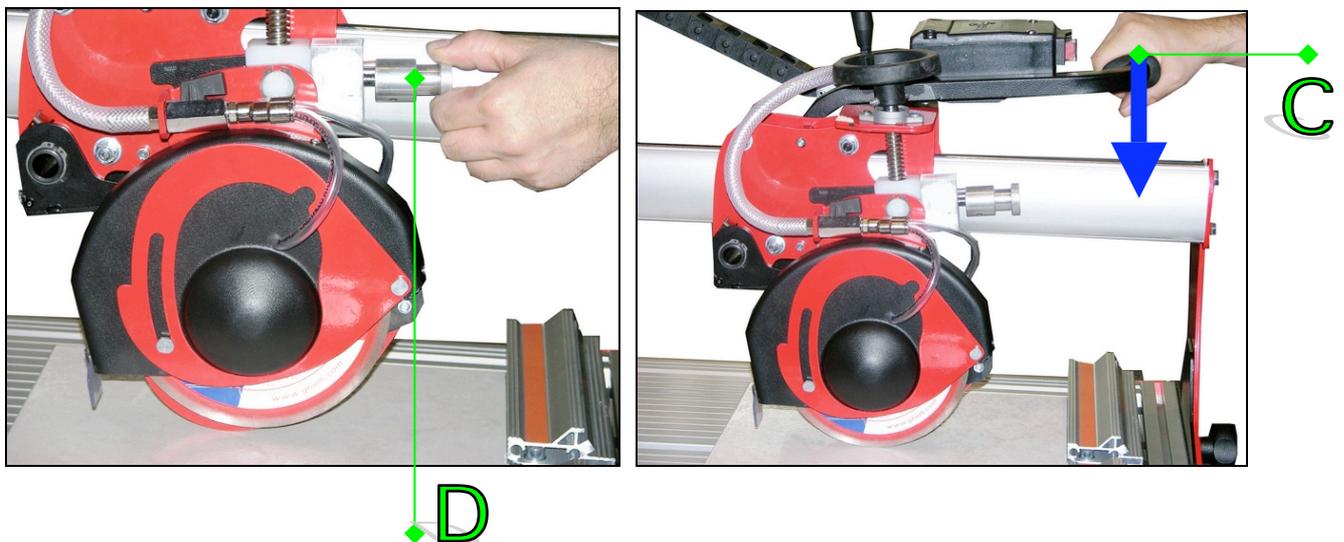
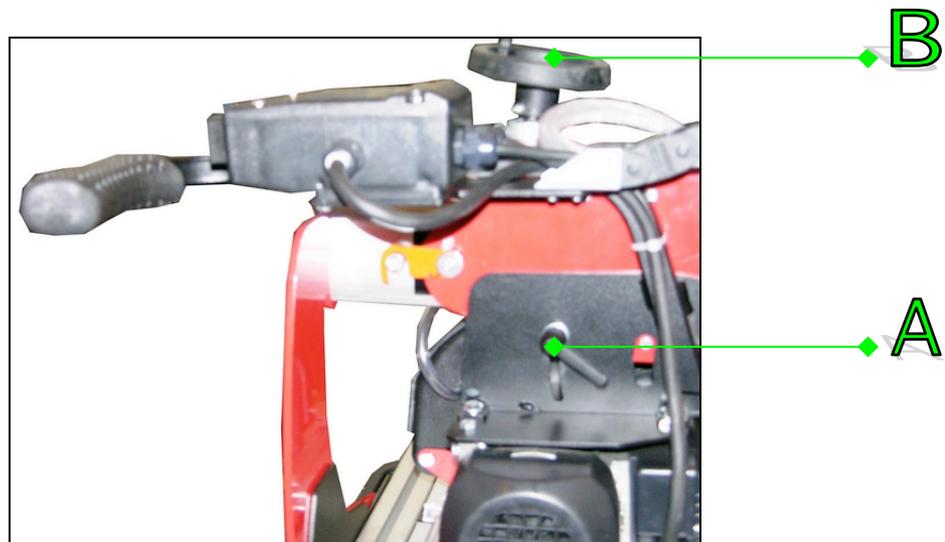
### 5.1 – Raccomandazioni per le regolazioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di regolazione, scollegare l'alimentazione elettrica generale, bloccare tutti gli elementi che possono provocare movimenti improvvisi e impedire l'accesso a tutti i dispositivi che potrebbero, se attivati, provocare condizioni di pericolo inatteso e di rischio per la sicurezza e la salute delle persone.

### 5.2 – Regolazione altezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

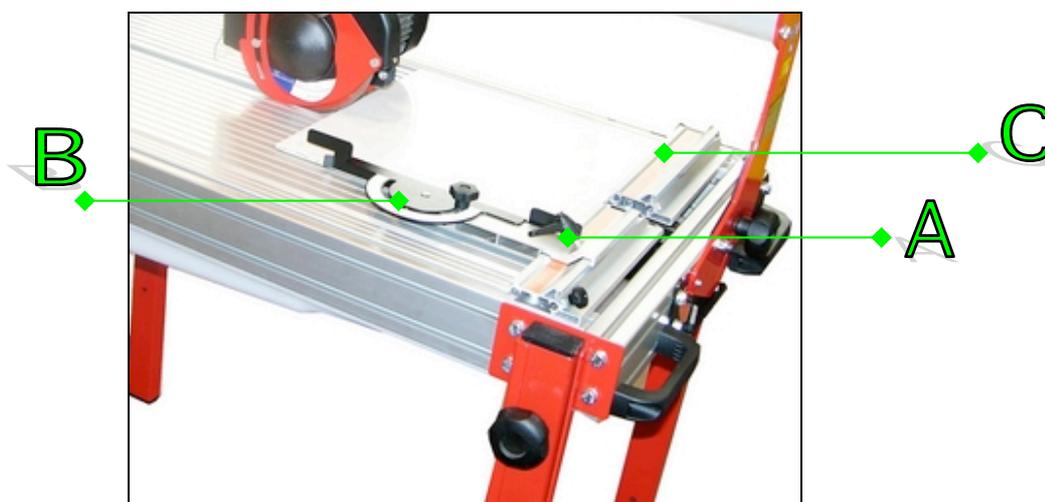
1. Allentare il pomello (A).
2. Agire sul volantino (B) per regolare l'altezza di taglio del disco
3. In alternativa, tirare indietro e ruotare il blocco (D) in modo che rimanga sbloccato e agire in verticale sulla maniglia (C)
4. Al termine, in entrambi i casi, prima di effettuare il taglio, stringere il pomello (A).



### 5.3 – Regolazione larghezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

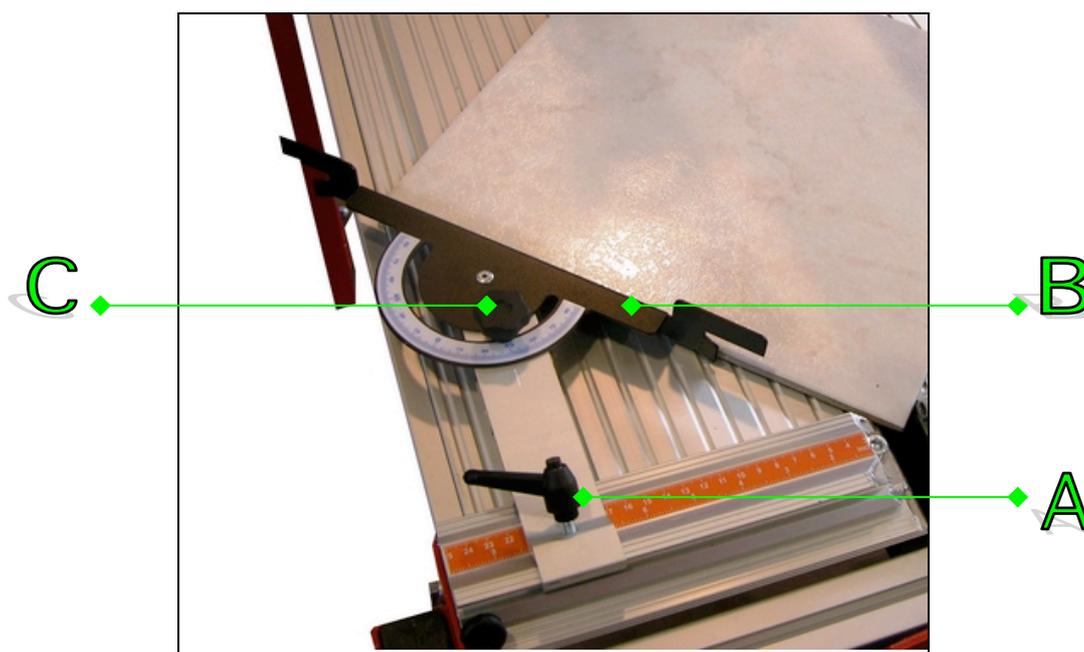
1. Allentare il pomello (A).
2. Far scorrere il supporto (B) fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata (C).
3. Serrare il pomello (A) ad operazione ultimata.



### 5.4 – Regolazione angolo di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare il pomello (A).
2. Ruotare il goniometro (B) fino a raggiungere il valore dell'angolo desiderato.
3. Serrare il pomello (C) e il pomello (A) ad operazione ultimata.



## 5.5 – Regolazione inclinazione gruppo di taglio

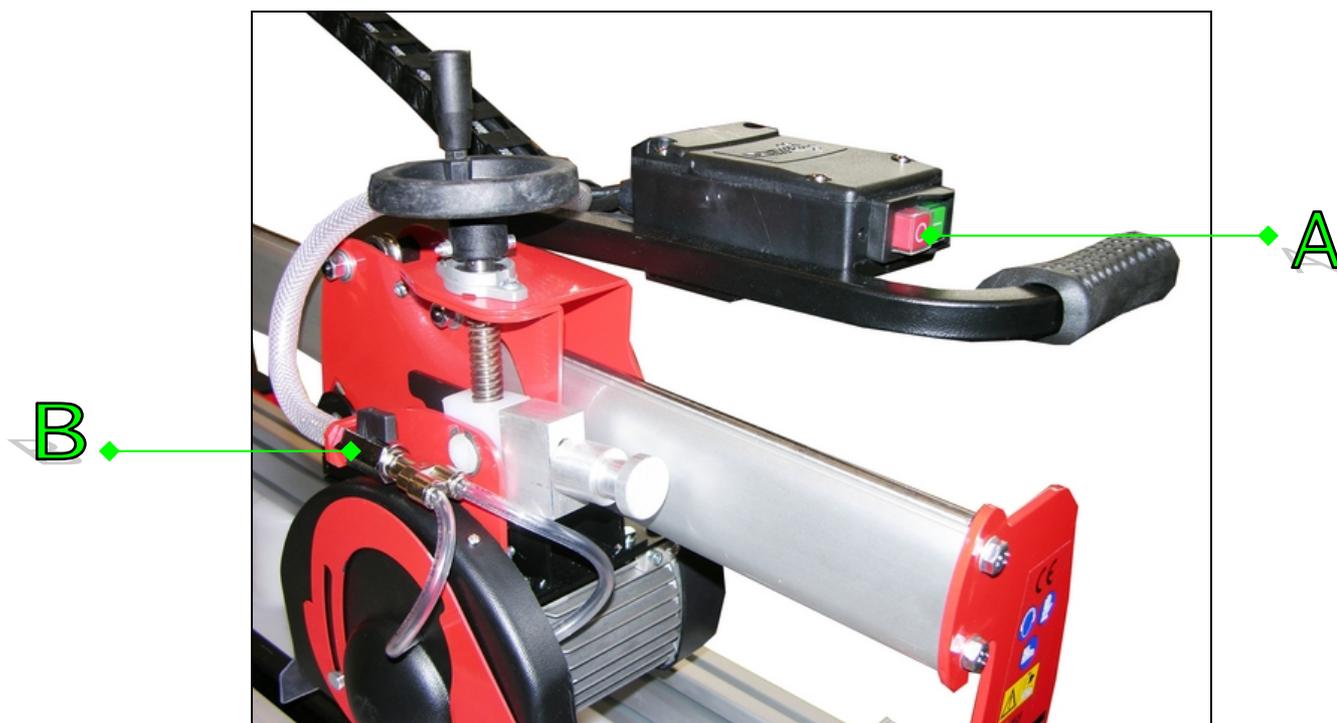
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare i pomelli (A).
2. Inclinare il gruppo di taglio (B) fino a fine corsa.
3. Serrare i pomelli (A) ad operazione ultimata.



## 6 - USO E FUNZIONAMENTO

### 6.1 - Descrizione comandi

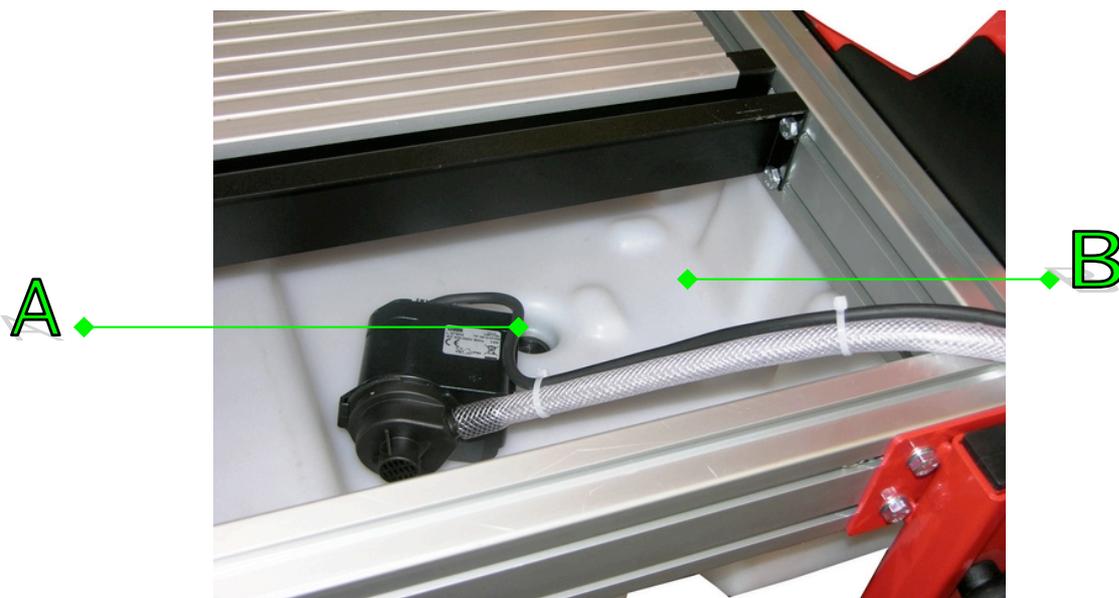


RIF.	DESCRIZIONE	FUNZIONE	IMMAGINE	AZIONE
A	Interruttore bipolare	Seleziona l'azionamento dell'utensile.		Posizione di arresto.
				Posizione di avvio.
B	Rubinetto	Seleziona l'avvio del flusso dell'acqua.		Chiuso. Non vi è fuoriuscita di acqua.
				Aperto. L'acqua fuoriesce.



Le posizioni intermedie del rubinetto tra CHIUSO e APERTO regolano il flusso dell'acqua.

#### 6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento.



Accertarsi che il tappo di svuotamento della vasca (A) sia correttamente posizionato. Introdurre acqua nella vasca (B) fino al completo annegamento della pompa di circolazione dell'acqua.



La pompa deve sempre funzionare completamente immersa nell'acqua.

### 6.3 - Alimentazione impianto elettrico

Assicurarsi, prima di inserire la spina nella presa di corrente, che la tensione e la frequenza riportate sulla targhetta di identificazione corrispondano a quelle dell'impianto.

Assicurarsi che l'impianto di alimentazione sia conforme alle leggi vigenti, e che sia collegato ad una efficiente presa di terra.

Accertarsi che l'interruttore sia in posizione di arresto.

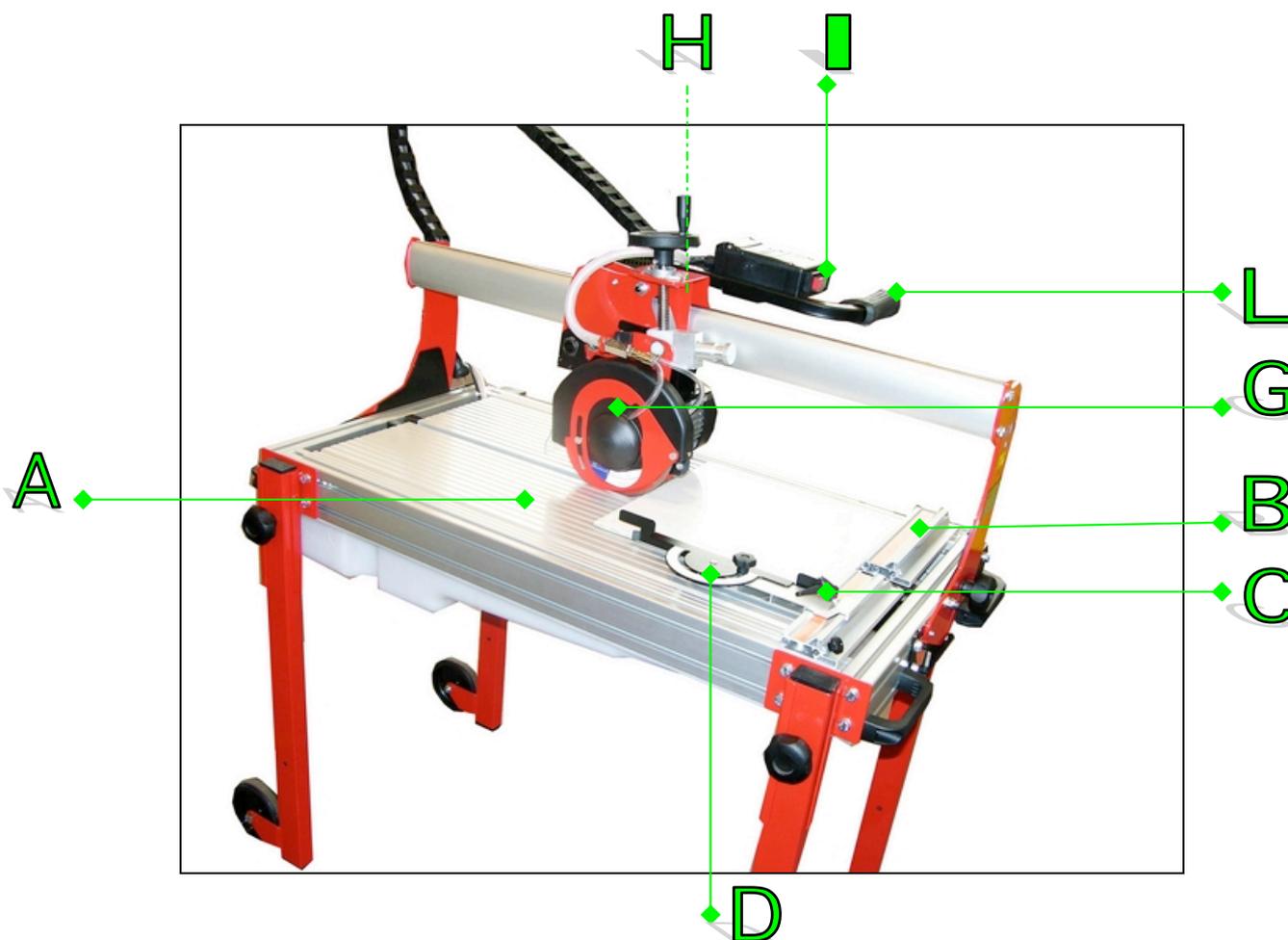
Inserire la spina di alimentazione nella presa di corrente.

Azionare l'interruttore sulla posizione di avvio.

La macchina si avvia.

### 6.4 - Utilizzo della macchina

#### 6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio



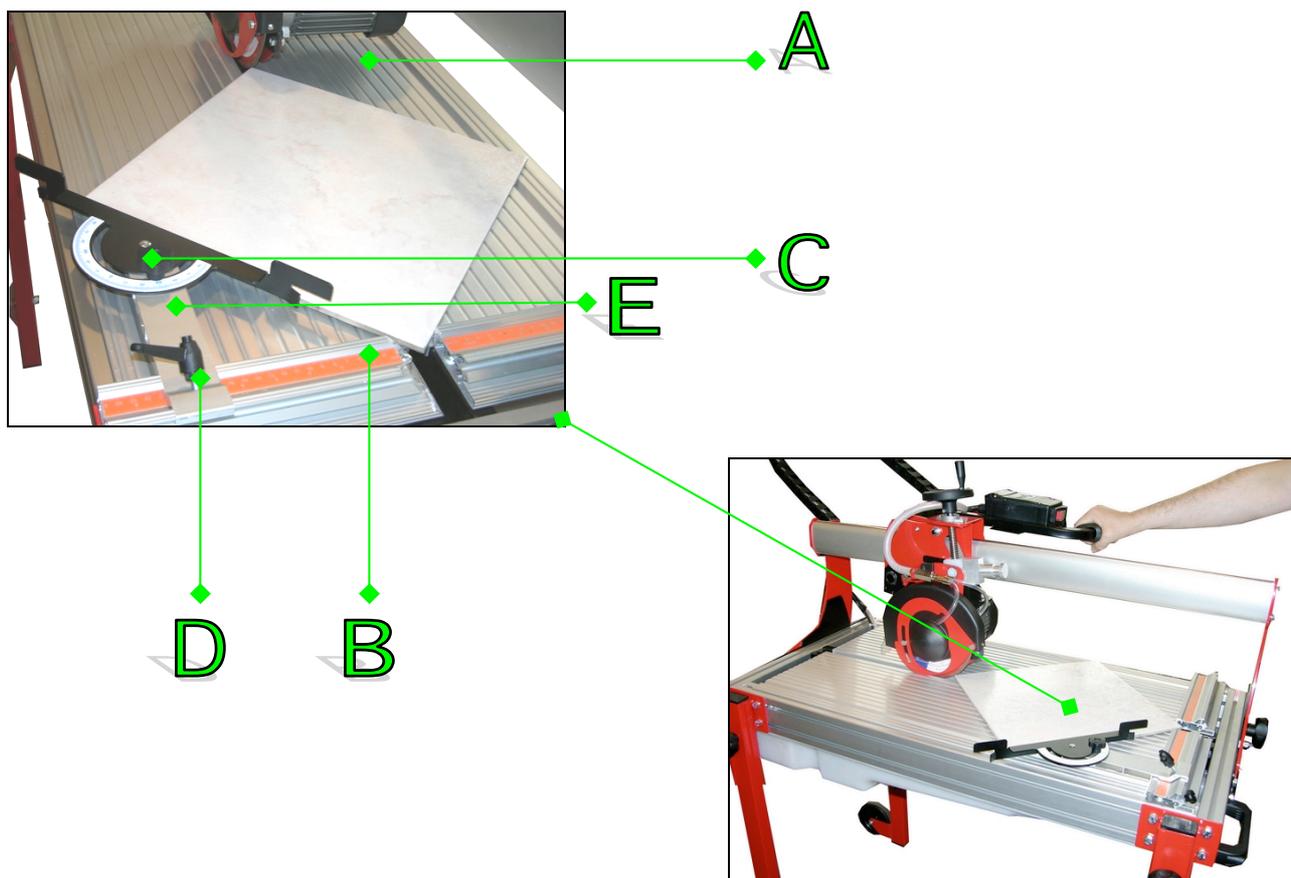
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente abbassato; in caso contrario vedere il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
5. Azionare l'interruttore (I).

6. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio (G) con la mano destra mediante la maniglia (L).



Lavorando, non forzare il taglio.

#### 6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale



1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) inserendo un angolo del pezzo nell'incavo dell'asta millimetrata (B) e mettendo a filo con l'utensile di taglio l'angolo opposto.
2. Allentare i pomelli di fissaggio (C, D) e portare l'asta di squadra (E) in battuta contro la mattonella.
3. Serrare i pomelli (C, D).
4. Ripetere le operazioni descritte nella sezione **“Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio”**

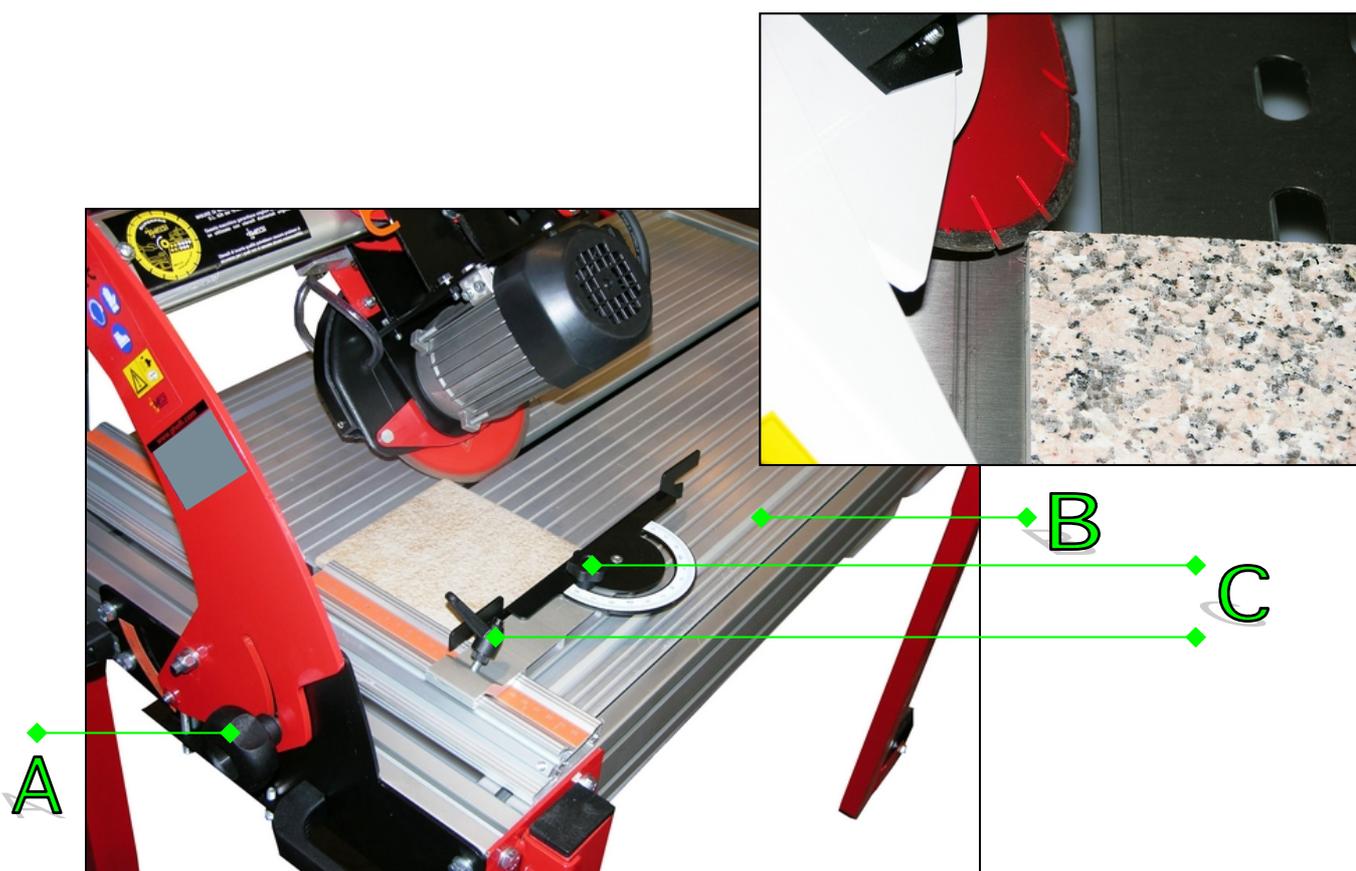


Lavorando, non forzare il taglio.



Questo sistema di taglio risulta particolarmente indicato con formati di spessore alti e di materiale molto duro.

### 6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)

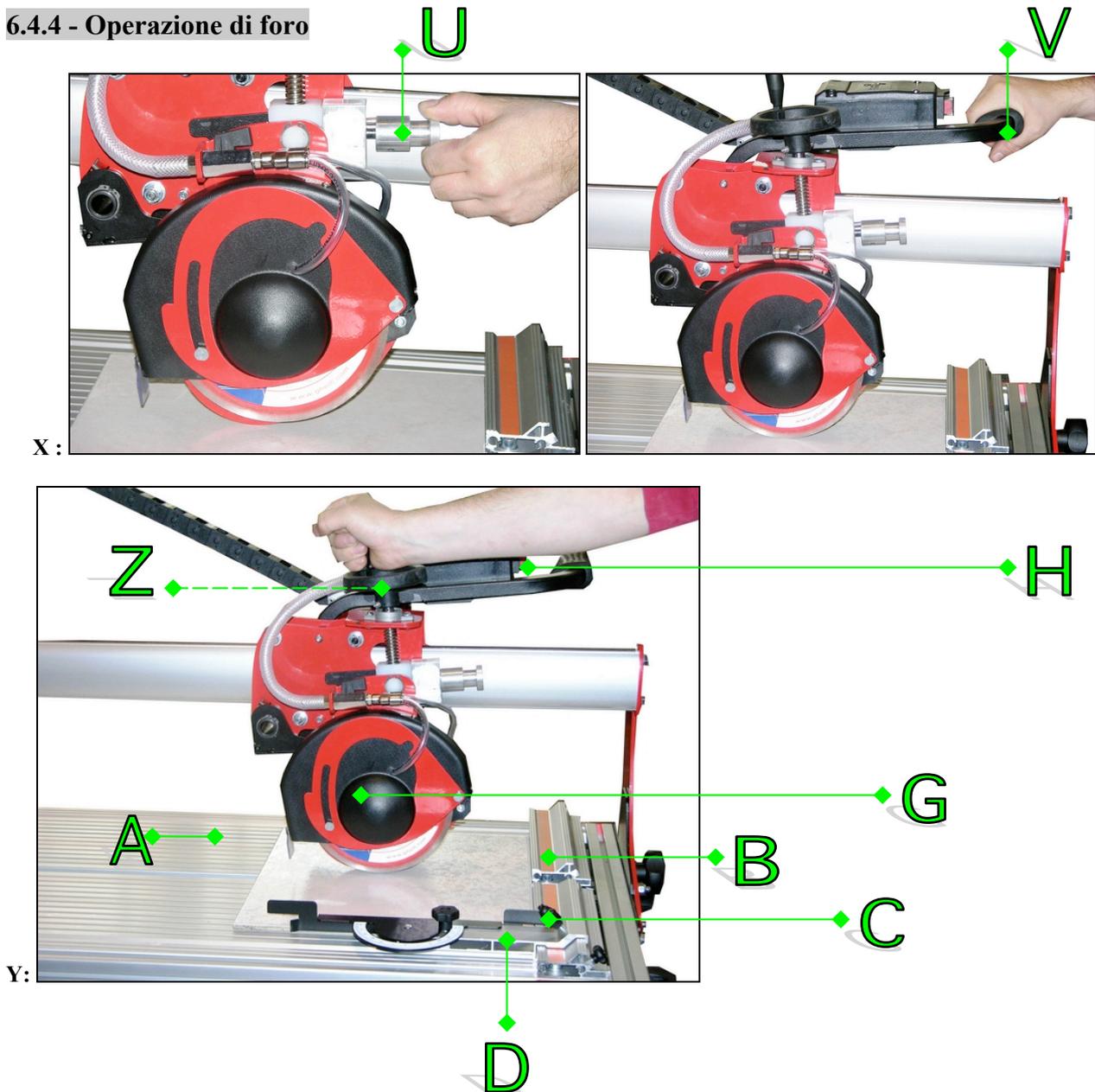


1. Allentare i pomelli simmetrici di fissaggio (A) ed inclinare il gruppo di taglio.
2. Serrare i pomelli (A).
3. Posizionare la mattonella sul piano di lavoro (B) in modo che l'utensile di taglio non incida la superficie smaltata del pezzo da tagliare.
4. Allentare i pomelli di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile fino a battuta sulla mattonella.
5. Stringere i pomelli di fissaggio (C).
6. Accertarsi che il gruppo di taglio sia completamente abbassato; in caso contrario, consultare il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
7. Azionare l'interruttore.
8. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (B) facendo pressione con la mano destra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio con la mano sinistra mediante la maniglia.



Lavorando, non forzare il jolly.

#### 6.4.4 - Operazione di foro



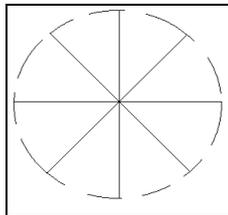
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente sollevato.
5. Portare il gruppo di taglio nella posizione voluta usando il sistema X o Y descritti meglio nel paragrafo *Regolazione altezza di taglio*.
6. Azionare l'interruttore.
7. Bloccare il pezzo da forare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il foro abbassando il gruppo di taglio (G) tramite il volante (Z), oppure sbloccando (U) e abbassando la leva (V).



Lavorando, non forzare il taglio.



Per effettuare fori circolari eseguire diversi tagli a raggiera come da **figura A**.



**figura A**

## **7 - MANUTENZIONE MACCHINA**

### **7.1 - Manutenzione programmata**

Frequenza	Componente	Tipo di intervento	Azione
Inizio lavoro	Disco di taglio	Verificare integrità	Controllare usura e, se necessario, sostituire (vedi “Cambio disco di taglio”)
Fine lavoro	Vasca	Pulire	Svuotare completamente la vasca dopo l’uso e pulirla
	Guide scorrimento piano di lavoro	Verificare il corretto scorrimento	Pulire
Ogni mese	Pompa acqua	Pulire il filtro	Pulire con getto d’aria o d’acqua.

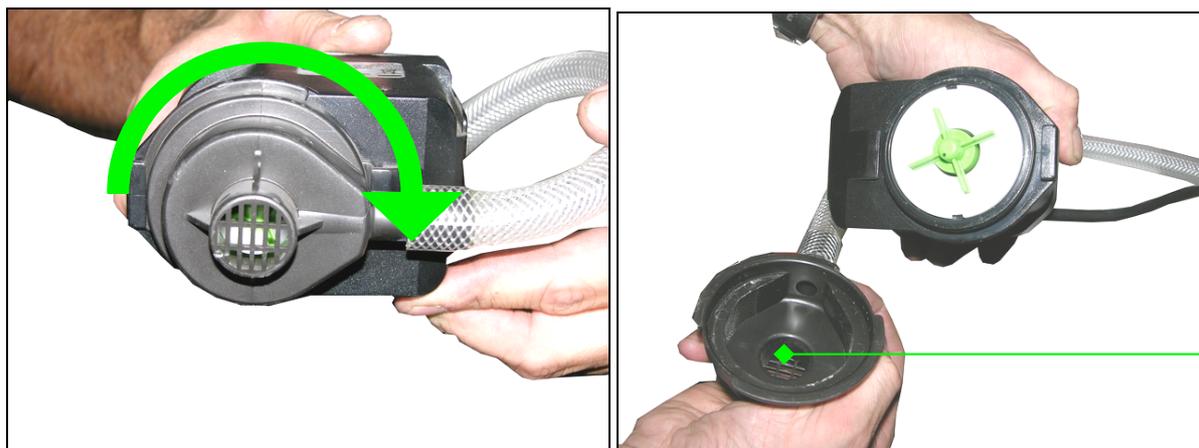
### **7.2 - Immagazzinaggio**

- Riporre la macchina in un luogo asciutto

### **7.3 – Pulizia della pompa**

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Ruotare di 45° e tirare la protezione (**A**) per smontarla.
2. Pulire il filtro con aria compressa o con un getto d’acqua.
3. Rimontare la protezione (**A**) ad operazione ultimata.



#### 7.4 – Pulizia della macchina

Lavare la macchina con un getto d'acqua senza dirigerlo su componenti elettrici per non danneggiarli.

## 8 - GUASTI

### 8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

Inconveniente	Causa	Rimedio
<b>La macchina non si avvia</b>	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore
<b>La macchina si arresta</b>	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Contattare il servizio assistenza
<b>Il disco di taglio non ruota</b>	Disco di taglio non montato correttamente	Verificare il corretto montaggio
	Motore elettrico in avaria	Contattare il servizio assistenza
<b>L'acqua di raffreddamento non esce</b>	Rubinetto pompa acqua chiuso	Aprire il rubinetto
	Tubi acqua ostruiti	Verificare lo stato dei tubi
	Pompa acqua non funzionante	Pulire il filtro (vedi "Pulizia pompa")
	Livello acqua insufficiente	Sostituire la pompa (vedi "Sostituzione pompa")
Verificare che la pompa sia completamente immersa nell'acqua		

## 9 - SOSTITUZIONE PARTI

### 9.1 - Ricambi originali

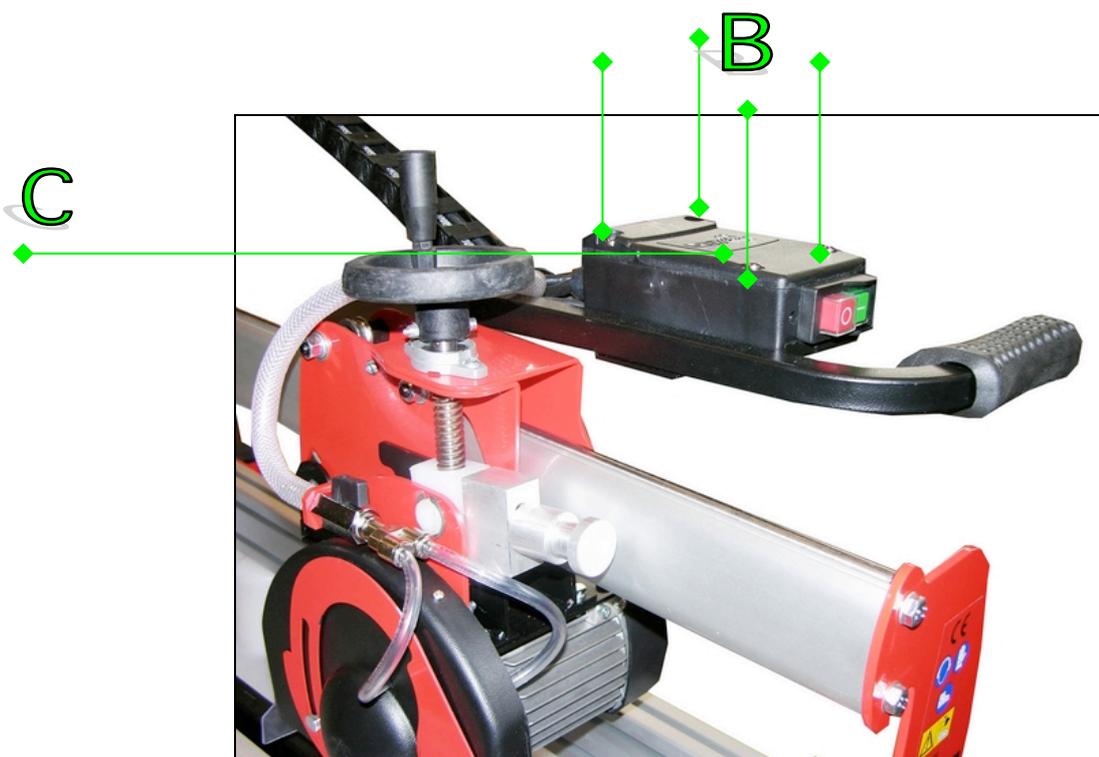
- Utilizzare esclusivamente i ricambi originali.

### 9.2 – Sostituzione della pompa dell'acqua

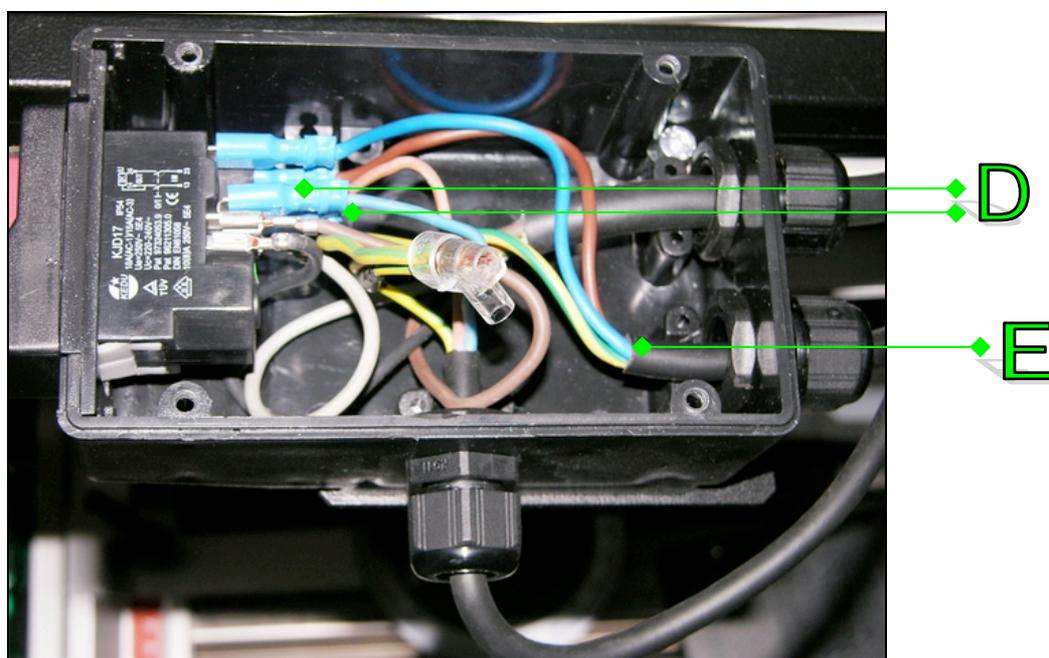
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Scollegare il tubo (A).





2. Svitare le viti (**B**) per aprire il coperchio della scatola morsettieria (**C**).
3. Scollegare i connettori (**D**) della pompa dalla morsettieria e sfilare il cavo (**E**).



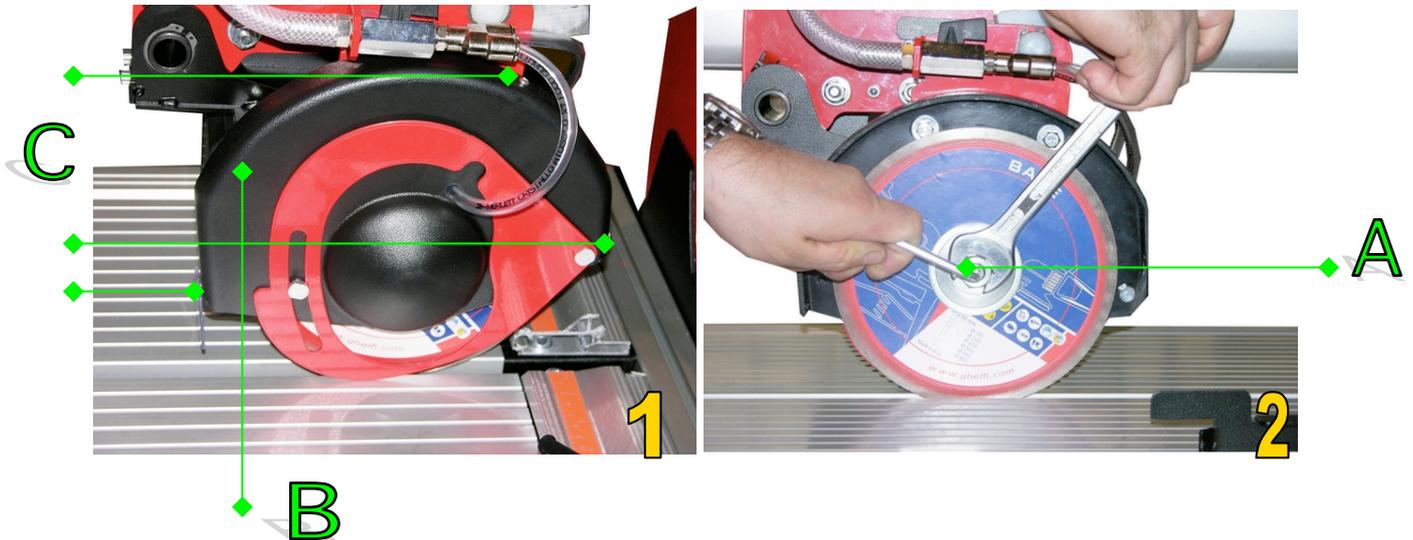
4. Sostituire la pompa
5. Reinscrivere il cavo (**E**) nella scatola morsettieria (**C**) e ricollegare i connettori (**D**).
6. Richiudere il coperchio della scatola morsettieria e riavvitare le viti (**B**).
7. Ricollegare il tubo (**A**) alla pompa.
8. Posizionare la pompa all'interno della vasca.



## CAUTELELA - AVVERTENZA

**Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.**

### 9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio



1. Svitare le 3 viti di fissaggio (C) del carter di protezione.
2. Togliere il carter di protezione (B).
3. Inserire le chiavi di servizio nelle apposite sedi come da figura 2.
4. Togliere l'utensile di taglio svitando in senso orario il dado (A) che blocca la flangia del disco.
5. Sostituire con il nuovo utensile di taglio.
6. Stringere con le chiavi di servizio il disco avvitando in senso antiorario il dado (A) che blocca la flangia.
7. Rimontare il carter (B)
8. Stringere le 3 viti di fissaggio (C)
9. Inserire il tubicino dell'acqua nel foro del carter.

### 9.4 – Dismissione della macchina



## IMPORTANTE

**Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.**

## **10 - GARANZIA**

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.

Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia è valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

TUTTE LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE SONO AGGIORNATE AL MOMENTO DEL SUO AVVIO ALLA STAMPA.  
LA DITTA COSTRUTTRICE SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE CAMBIAMENTI IN QUALUNQUE MOMENTO, SENZA PREAVVISO, E SENZA PERALTRO INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO.

NESSUNA PARTE DI QUESTA PUBBLICAZIONE PUÒ ESSERE RIPRODOTTA SENZA IL PERMESSO SCRITTO.

# DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

*INTESTAZIONE*

**SEA TECHNOLOGY S.R.L. - Via Lazio, 2 - 42028 POVIGLIO  
(RE)**

*OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:*

**TAGLIERINA ELETTRICA PROFESSIONALE**

*MARCHIO COMMERCIALE:*



*MODELLO:*

**SEATABLE200P**

*NUMERO DI MATRICOLA:*



Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:

Direttiva Macchine 2006/42/CE

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Poviglio (RE) li, 17.12.2010

Nicola Fabbi

Legale/Rappresentante

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Nicola Fabbi", written over the printed name and title.