

SEAVACUUM

LIBRETTO D'USO
MANUTENZIONE
E GARANZIA

OPERATING
AND MAINTENANCE
INSTRUCTIONS

IT

EN

MATRICOLA

SEA
TECHNOLOGY

EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973

CENTRALE PRODUZIONE VUOTO PORTATILE PORTABLE VACUUM SYSTEM

IT

EN

INDICE

IT	Libretto d'uso e manutenzione	p. 3
EN	Operating and maintenance instructions	p. 8

1.1 INFORMAZIONI GENERALI



I dati riportati in questo allegato rappresentano un completamento del manuale delle pompe per vuoto a palette a ricircolo d'olio (serie "L"), al quale bisogna riferirsi per tutte indicazioni, istruzioni, prescrizioni ed informazioni importanti per la sicurezza delle persone addette all'installazione, all'uso, manutenzione e dismissione delle pompe utilizzate, qui non riportati.

Il presente manuale, redatto in lingua originale ITALIANO, costituisce parte integrante del prodotto e deve essere conservato con cura per tutta la vita dello stesso; in caso di vendita, noleggio, prestito d'uso del prodotto esso deve essere consegnato al nuovo utilizzatore unitamente alla Dichiarazione CE di conformità.

È vietato effettuare qualsiasi operazione sul prodotto prima di aver letto attentamente e compreso tutte le istruzioni contenute nel presente manuale.

Le immagini contenute nel presente manuale hanno scopo esemplificativo e non sono impegnative per il Costruttore che si riserva il diritto di effettuare modifiche di componenti, parti a scopo migliorativo o per altra ragione senza aggiornare questo manuale se esse non ne alterano il funzionamento e la sicurezza.

3 DESCRIZIONE

La Centrale Produzione Vuoto portatile è composta da una pompa per vuoto a palette a ricircolo d'olio (serie "L") posta su di un serbatoio, realizzato in alluminio, completo di apposita struttura che funge da protezione per la pompa stessa e nella quale è integrata la maniglia per il trasporto e movimentazione.

Sul serbatoio sono montati un rubinetto a sfera, collegato ad un vuotometro in glicerina che indica il livello di pressione all'interno del serbatoio stesso ed un filtro per la protezione della pompa dall'aspirazione di eventuali impurità presenti nell'impianto e collegato alla pompa, già provvista della valvola di ritegno, mediante tubazione flessibile.

Completano la dotazione di serie, l'interruttore marcia/arresto, il cavo di alimentazione (solo per versione 1~) ed il tappo di drenaggio del serbatoio.

3.1 USO PREVISTO E CONTROINDICAZIONI

3.1.1 USO PREVISTO

La Centrale Produzione Vuoto portatile descritta in questo manuale è stata progettata e realizzata per essere utilizzata in applicazioni nel campo dell'edilizia ed ovunque sia richiesto un serbatoio-polmone, pratico e facilmente trasportabile, con il quale si debbano alimentare ventose o attrezzature di fissaggio.

3.1.2 CONTROINDICAZIONI



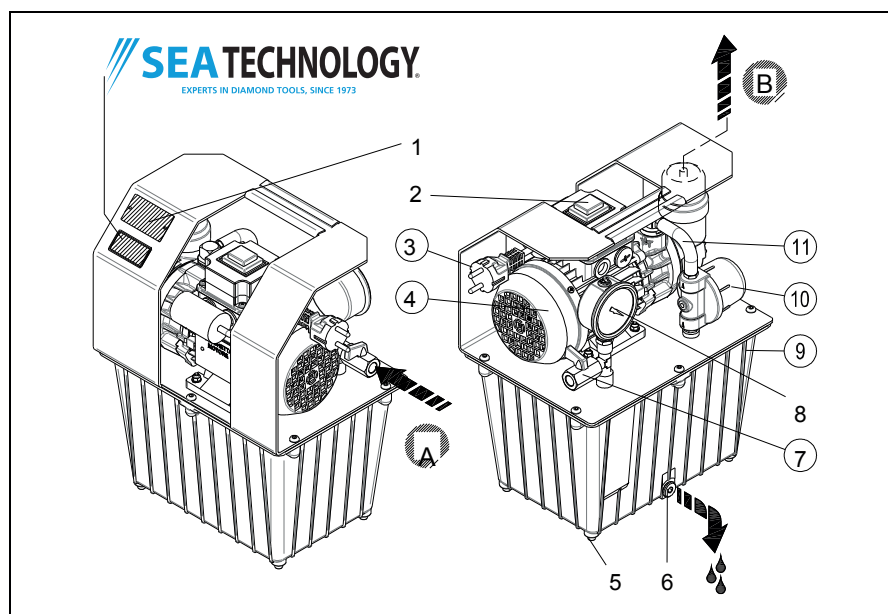
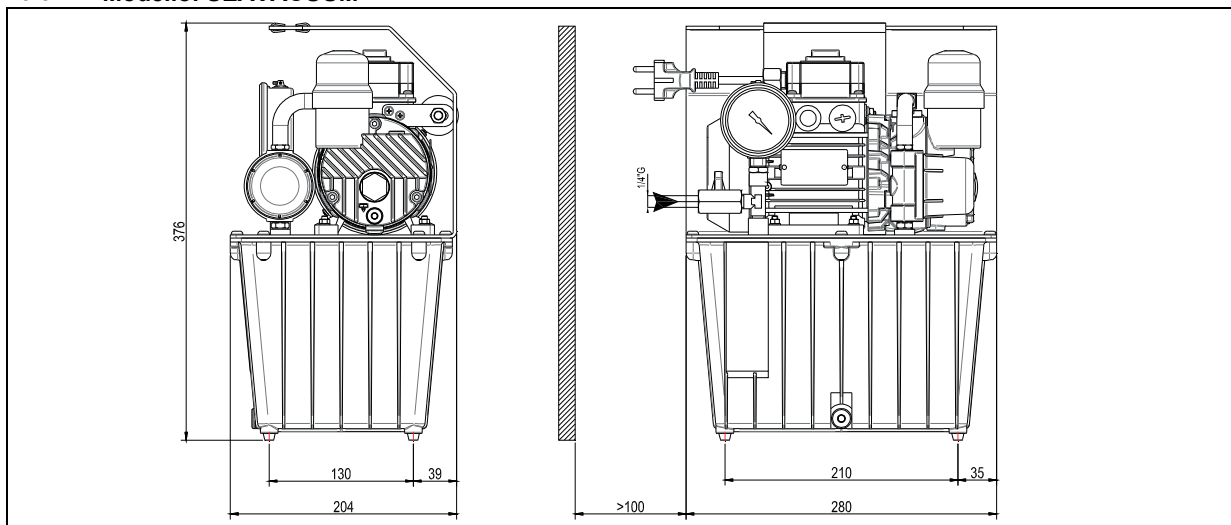
Qualsiasi impiego diverso da quello per cui la Centrale Produzione Vuoto è stata costruita rappresenta un uso improprio e quindi può arrecare danno alla centrale stessa e costituire un serio pericolo per l'operatore.

Di seguito sono riportate una serie di operazioni, relative all'uso improprio della centrale, che non sono consentite in alcun caso.

- Non utilizzare la Centrale Produzione Vuoto in atmosfera esplosiva, aggressiva o ad alta concentrazione di polveri o sostanze oleose in sospensione nell'aria e comunque non impiegarla per aspirare liquidi schiumosi, gas esplosivi, infiammabili, corrosivi o che formano particelle. L'uso della Centrale produzione Vuoto in queste atmosfere e con questi tipi di gas può provocare lesioni, esplosioni, incendi o guasti gravi alla pompa di cui è equipaggiata nonché alla centrale stessa;
- Non usare parti di ricambio non originali e non previste dal costruttore;
- Non utilizzare l'unità per aspirare materiali solidi, sostanze chimiche, polveri, solventi o altre sostanze diverse da quelle consentite. Questi tipi di materiali possono danneggiare l'unità, degradarne le prestazioni o ridurne la vita utile;
- Non esporre la Centrale Produzione Vuoto a pioggia, vapore, umidità eccessiva o luce solare diretta;
- Durante le fasi di stoccaggio, movimentazione, installazione e funzionamento non rovesciare mai la centrale e mantenere chiusa la valvola di compensazione del vuotometro (vedi cap. 5.1);
- Non riporre o stoccare a ridosso o in vicinanza di materiali o sostanze infiammabili o combustibili;
- Non utilizzare la Centrale Produzione Vuoto portatile se, all'interno del serbatoio, il condensato raggiunge un livello critico per il buon funzionamento della centrale.

3.3 DIMENSIONI E CARATTERISTICHE

3.3.1 Modello: SEAVACUUM



A	Aspirazione
B	Scarico
1	Targhetta identificativa
2	Interruttore marcia/arresto (IP55)
3	Cavo di alimentazione
4	Pompa per vuoto
5	Antivibranti
6	Tappo spurgo serbatoio
7	Valvola di collegamento all'impianto
8	Vuotometro in glicerina
9	Serbatoio
10	Filtro
11	Tubo in PVC

CARATTERISTICHE TECNICHE

		SEAVACUUM	
		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	4	4,8
Pressione finale (Ass.)	mbar - hPa	2	
Potenza motore	kW (1~)	0,12	0,15
Numero di giri nominale	n/min	2800	3300
Rumorosità (UNI EN ISO 2151) (K 3dB)	dB(A)	48	52
Capacità del serbatoio	dm ³	8	
Peso	kg (1~)	11	
Tipo olio	cod. DVP	BV32 (SW40)	
Ø attacco tubazione	"G	1/4	
Scarico pompa	"G	- - - -	
Temperatura di funzionamento (temp. ambiente 20°C)	°C	50 ÷ 55	55 ÷ 60
Temperatura ambiente di lavoro richiesta	°C	12 ÷ 40	
Temp. ambiente di immagazzinaggio/trasporto	°C	-20 ÷ 50	
MAX umidità / altitudine		80% / 1000m s.l.m. *	
Depressione max		- 980 mbar	

(*) Per condizioni ambientali differenti da quelle prescritte contattare il Costruttore.

- collegamento all'utilizzo non sia fonte di inciampo o intralcio, al fine di evitare il ribaltamento del gruppo;
- Lasciare uno spazio sufficiente sui lati perimetrali della centrale per assicurarne il raffreddamento, in particolare tenere libero il lato di ventilazione del motore;
- Verificare che lo spazio adiacente alla Centrale Produzione Vuoto ne permetta il monitoraggio durante il suo funzionamento;
- Assicurare il ricambio d'aria nel punto in cui viene posizionata la centrale ed evitare che l'aria proveniente dallo scarico o dalle ventole di raffreddamento possa creare disagio al personale;
- Non esporre la centrale a luce solare diretta per evitare surriscaldamenti eccessivi dei componenti.



ATTENZIONE

Non installare la Centrale Produzione Vuoto portatile in una zona con polvere o altri materiali che potrebbero intasare o coprire rapidamente le superfici di raffreddamento della pompa per vuoto su di essa installata.

5.1 FUNZIONAMENTO

Controlli da effettuare prima dell'avviamento:

- Il vuotometro in glicerina consente una lettura libera dagli errori dovuti alle vibrazioni e all'usura; per assicurarne il funzionamento, ruotare il rubinetto posto sulla valvola di compensazione in posizione "OPEN" prima dell'avviamento, solo dopo aver posizionato correttamente la Centrale Produzione Vuoto (vedi cap. 4.6).
- Durante ogni riposizionamento richiudere la valvola di compensazione ruotando il rubinetto in posizione "CLOSED".

5.1.3 ARRESTO

La Centrale Produzione Vuoto deve essere fermata interrompendo l'alimentazione elettrica del motore della pompa di cui è equipaggiata.

In caso di spegnimento o di lunghi fermi macchina, raccomandiamo di svuotare completamente il serbatoio dall'eventuale presenza di condensato e fare funzionare la centrale, con la valvola di collegamento all'impianto (Pos. 7) chiusa, per circa 30 minuti.

Questa operazione permette di smaltire l'eventuale presenza di condensa nella camera d'aspirazione della pompa per vuoto che equipaggia la centrale evitando così l'ossidazione del rotore, nonché di evitare pericoli di gelo durante la stagione fredda o corrosioni dovute alla possibile alterazione chimica del liquido stagnante nella pompa stessa e nel serbatoio.

5.1.4 SVUOTAMENTO DEL SERBATOIO

In base all'esperienza dell'utilizzatore, nel caso si rilevino tracce di condensato nel filtro di aspirazione, visibili attraverso la calotta trasparente o comunque ogni qualvolta si trasporti la Centrale Produzione Vuoto portatile, è possibile monitorare l'eventuale presenza e quantità di condensato all'interno del serbatoio.

Nel caso, occorre eseguire lo svuotamento del liquido presente nel serbatoio procedendo come segue:

- Arrestare la centrale e scollegarla dalla rete elettrica, nonché dall'impianto utilizzatore;
- Ripristinare la pressione atmosferica all'interno del serbatoio aprendo la valvola di collegamento all'impianto (Pos. 7);
- Raggiunta la pressione atmosferica, aprire il tappo di spurgo del serbatoio (Pos. 6) e fare defluire il condensato;
- Una volta terminato lo svuotamento del serbatoio, chiudere il tappo di spurgo (Pos. 6) assicurandosi che la guarnizione sia integra e che venga correttamente serrato;

pompa (troverete questi dati sulla targhetta di identificazione), nonché il codice del ricambio.

N.B. le posizioni indicate in tabella sono riferite alle figure del paragrafo 3.3 – DIMENSIONI E CARATTERISTICHE.

POS.	DESCRIZIONE	SEAVACUUM
2	Interruttore marcia/arresto	VAC1301006
3	Cavo di alimentazione	VAC1303004
4	Pompa per vuoto	VAC9601070
5	Antivibranti	VAC1903010
6	Tappo spurgo serbatoio	VAC1110002
7	Valvola di collegamento all'impianto	VAC2107001
8	Vuotometro in glicerina	VAC9009006
9	Serbatoio	VAC5601015
10	Filtro	VAC9001004
	Cartuccia filtro	VAC1803002
11	Tubo in PVC	VAC5004018

Sea Technology Srl declina ogni responsabilità riguardo eventuali peggioramenti delle prestazioni della Centrale Produzione Vuoto o per danni procurati alla stessa dovuti all'uso di pezzi di ricambio non originali.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Sea Technology Srl fornisce prodotti rivolgendosi esclusivamente ad una clientela professionale, esclusi, quindi, i consumatori.

TERMINI DI GARANZIA DEI PRODOTTI

Sea Technology Srl garantisce che il prodotto è esente da difetti di materiale e di fabbricazione per un periodo di 12 mesi di uso normale dalla data di spedizione. Ovvero un periodo di 6 mesi di uso normale per prodotti sottoposti a riparazione non in garanzia.

Per uso normale si intende un ciclo di funzionamento di 8 ore al giorno per massimo 5000 ore di funzionamento nei 12 mesi coperti dalla garanzia.

Per garanzia si intende la sostituzione o riparazione gratuita presso la propria rete di assistenza delle parti componenti il prodotto che risultino difettose all'origine per vizi di fabbricazione.

In caso di riparazione, Sea Technology Srl garantisce, esclusivamente al proprio committente, i pezzi di ricambio identici per 12 mesi dalla data di spedizione; superato tale periodo i pezzi potrebbero non essere più reperibili sul mercato, pertanto le riparazioni, anche se in garanzia, potranno richiedere il pagamento di una differenza tra il prodotto acquistato e quello installato durante la riparazione.

Tale prezzo sarà indicato al cliente prima di procedere alla riparazione per sua visione ed accettazione.

Sea Technology Srl farà quanto ragionevolmente in suo potere per rispettare i tempi di assistenza e risposta *standard* (20 gg lavorativi), che potranno variare a seconda della lontananza e dall'accessibilità del luogo ove è ubicato il Prodotto e della disponibilità dei componenti.

Sea Technology Srl non sarà responsabile per perdite dirette o indirette causate dal mancato rispetto da parte di Sea Technology Srl dei tempi di assistenza e non avrà alcuna responsabilità o obbligo contrattuale o civile per i difetti dei Prodotti ovvero per la mancata riparazione dei difetti in un periodo di tempo ragionevole.

In caso di guasto irreparabile il prodotto verrà sostituito. La sostituzione determinerà la prosecuzione della garanzia originaria sul nuovo prodotto, fino al momento della sua scadenza.

Non sono coperte dalla garanzia tutte le parti che dovessero risultare difettose a causa di negligenza e/o trascuratezza nell'uso (mancata osservazione delle istruzioni per il funzionamento dell'apparecchio, mancanza di manutenzione), di errata installazione e/o manutenzione, di manutenzione operata da personale non autorizzato, di danni da trasporto, ovvero di circostanze che, comunque, non possono farsi risalire a difetti di fabbricazione dell'apparecchio.

Non sono, altresì, coperte dalla garanzia tutte le componenti del prodotto che siano state modificate o riparate senza la preventiva autorizzazione scritta della Sea Technology Srl

La garanzia è, inoltre, esclusa per difetti derivanti da uso improprio, normale usura, correnti galvaniche ed elettrostatiche, corrosioni chimiche, manomissione, sostituzione, eliminazione della targhetta di immatricolazione.

La garanzia non copre, in ogni caso, difetti generati da cause esterne, quali incidenti e caso fortuito.

Sea Technology Srl declina ogni responsabilità, nei confronti di chiunque, relativa a qualsivoglia danno e, comunque, conseguenza, di qualsiasi tipo e/o ragione, che dovesse derivare dall'impiego del Prodotto, nonché per i vizi che lo stesso dovesse presentare.

A titolo meramente esemplificativo, declina ogni responsabilità:

- per eventuali danni che possono, direttamente o indirettamente, derivare a persone, cose ed animali, in conseguenza della mancata osservanza di tutte le prescrizioni indicate nell'apposito libretto di uso e manutenzione, specialmente le avvertenze in tema di installazione, uso e manutenzione dell'apparecchio;
- per eventuali danni e/o perdite causati da difetti o deficienze di prodotti riparati dalla Sea Technology Srl;
- per eventuali danni indiretti o consequenziali quali, a mero titolo esemplificativo, perdita di affari, di utili, stipendi, compensi, etc.;
- perdite che avrebbero potuto essere evitate dal cliente seguendo i consigli ed istruzioni della Sea Technology Srl

La parte committente rinuncia, in ogni caso, alla rivendicazione di qualsivoglia diritto e/o pretesa nonché a sollevare qualsivoglia eccezione e a promuovere qualsivoglia azione, inerenti l'impiego del Prodotto.

La garanzia non è estesa alle parti di consumo ovvero a difetti derivanti da: cartucce filtranti, palette, membrane e anelli di tenuta, nonché a prodotti di terzi che vadano a comporre il prodotto finale.

Le spese di trasporto, di rimozione e successiva reinstallazione del prodotto riparato o sostituito si intendono, comunque, interamente a carico del cliente.

1.1 GENERAL INFORMATION



The data contained in this attachment represent the completion of the manual concerning vacuum pumps with oil recirculating vanes (series "L"). You must consult this manual for all directions, instructions, prescriptions and information, not included in this document, which are important for the safety of persons in charge of installation, use, maintenance and decommissioning of the pumps.

This manual, originally written in ITALIAN, is an integral part of the product and must be preserved with care for the life of the product itself. In the event of sale, lease or loaned use of the product, it must be delivered to the new user along with EC declaration of conformity.

Carrying out any operations on the product before reading and fully understanding all instructions in this manual is prohibited.

The images contained in this document are examples only and are not binding for the Manufacturer. The Manufacturer reserves the right to make changes to components, product improvement parts and any other without updating this manual, if said components or parts do not alter product operation and safety.

3 DESCRIPTION

The portable vacuum system is made up of a vacuum pump with oil recirculating vanes (series "L") placed on an aluminium tank with an appropriate structure that serves for the protection of the pump. On this structure a transport and moving handle is mounted.

A ball valve connects the vacuum system to the user system. A glycerine filled vacuum gauge indicating the pressure level inside the tank is connected to the ball valve. A ball valve connects the vacuum system to the user system. A glycerine filled vacuum gauge indicating the pressure level inside the tank is connected to the ball valve. The pump, fitted with a retaining valve and connected by flexible hose is protected from impurities by a filter mounted on the tank.

The standard equipment is completed by the start/stop switch, the power cable (only for 1~ version) and the tank drainage cap.

3.1 INTENDED USE AND CONTRAINDICATIONS

3.1.1 INTENDED USE

The portable vacuum system described in this manual has been designed and built for use in the building industry and anywhere else a practical and easily transportable storage tank is required to feed suction cups or fixing equipment.

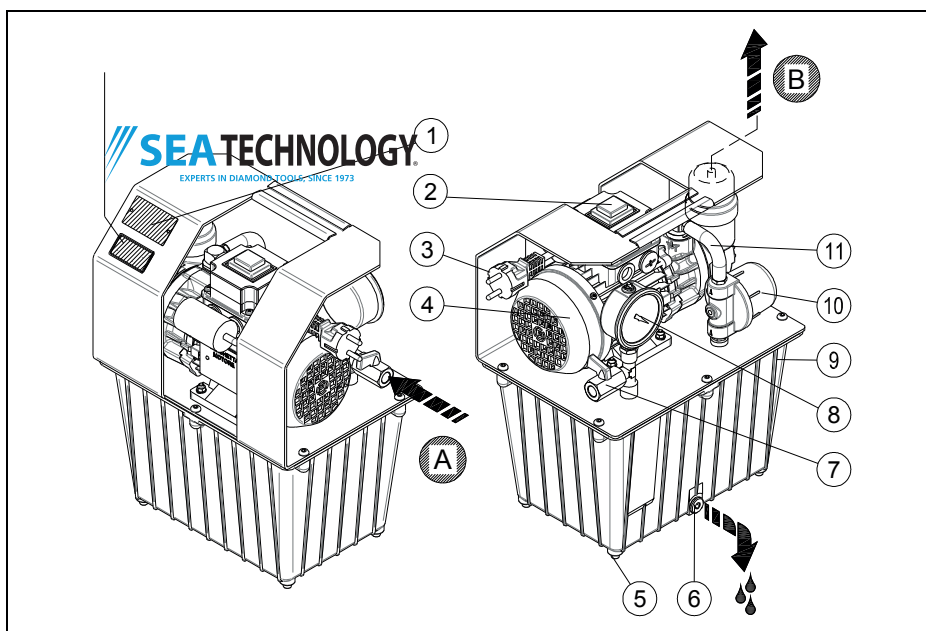
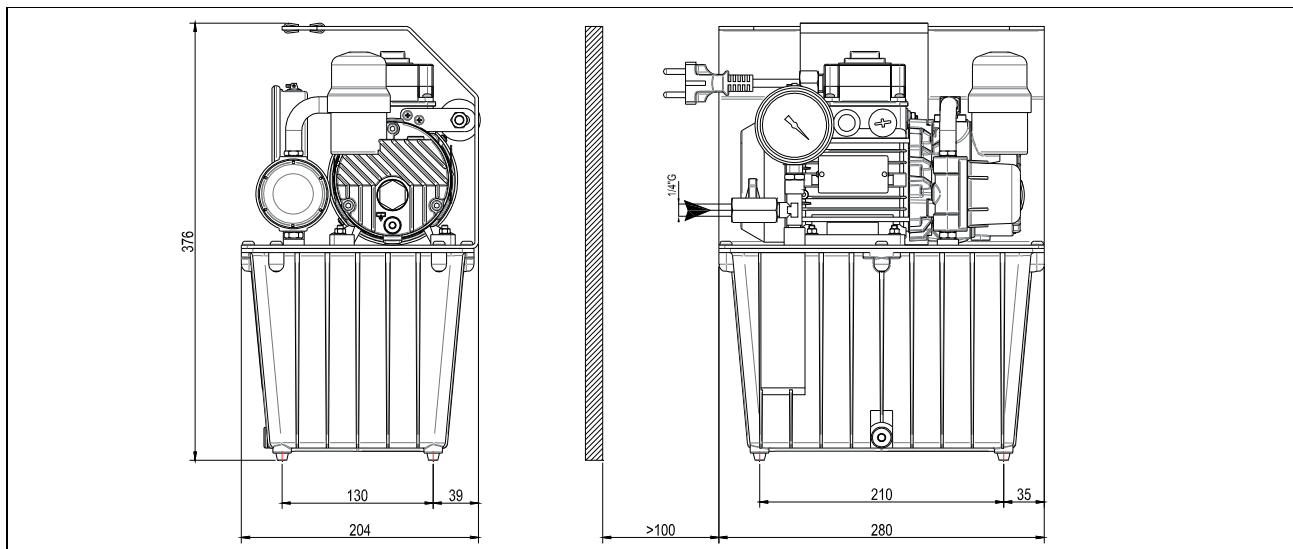
3.1.2 CONTRAINDICATIONS



Any use other than that for which the vacuum system was constructed is to be considered an improper use and therefore can cause damage to the vacuum system and pose a serious danger to the operator.

Below is a series of operations involving improper use of the vacuum system, which are not permitted under any circumstances.

- Do not use the vacuum system in an explosive or aggressive atmosphere or in an atmosphere with a high concentration of dust or oily substances in the air and do not use the vacuum system to suck in foamy liquid, explosive, flammable or corrosive gases or gas that form particles. Using the vacuum system in these atmospheres and with these types of gases can cause injury, explosion, fire or serious damage to the unit.
- Do not use non-original spare parts or parts not provided by the manufacturer.
- Do not use the unit to suck in solid materials, chemicals, powders, solvents or other substances differing from those permitted. These types of materials may damage the unit, degrade its performance or reduce its life.
- Do not expose the vacuum system to rain, steam, excessive humidity or direct sunlight.
- Keep the vacuum system upright and the compensating valve of the vacuum gauge set to "CLOSE" during storage, handling, installation and operation;
- Do not place or store near in the proximity of flammable or combustible materials or substances.
- Do not use the portable vacuum system if the condensate inside the tank reaches a level that is critical to the good operation of the vacuum system.



A	Intake
B	Air outlet
1	Information plate
2	Start / Stop switch (IP55)
3	Power cable
4	Vacuum pump
5	Shock mounts
6	Plug for condensate drain
7	Valve for plant connection
8	Glycerine filled vacuum gauge
9	Tank
10	Filter
11	PVC hose

TECHNICAL SPECIFICATIONS

		SEAVACUUM	
		50 Hz	60 Hz
Inlet capacity	m ³ /h	4	4,8
Final pressure (Abs.)	mbar - hPa	2	
Motor power	kW (1~)	0,12	0,15
Nominal r.p.m.	n/min	2800	3300
Noise level (UNI EN ISO 2151) (K 3dB)	dB(A)	48	52
Tank capacity	dm ³	8	
Weight	kg (1~)	11	
Type of oil	cod. DVP	BV32 (SW40)	
Ø Hose connection	"G	1/4	
Pump outlet	"G	-----	
Operating temperature (room temp. 20°C)	°C	50 ÷ 55	55 ÷ 60
Required room temp. for place of installation	°C	12 ÷ 40	
Ambient temperature for storage/transport	°C	-20 ÷ 50	
MAX humidity / altitude		80% / 1000m a.s.l. *	
MAX negative pressure		- 980 mbar	

(*) Please contact the Manufacturer if environmental conditions are different from those prescribed.

- To prevent the unit from tilting ensure the connection hose is correctly positioned.
- Allow sufficient space on the perimeter sides of the vacuum system to let it cool down and in particular make sure to keep the motor ventilation side free.
- Make sure that the space adjacent to the Vacuum System is enough to let you monitor the system during its operation;
- Make sure there is ventilation in the area where the vacuum system is installed and avoid that the air coming in from the outlet or cooling fans causes discomfort to personnel.
- To avoid overheating do not expose the vacuum system to direct sunlight.

**WARNING**

Do not install the portable vacuum system in any area with dust or other materials that could clog or rapidly cover cooling surfaces of the vacuum pump installed on the vacuum system.

5.1 OPERATION**Checks to be performed before start-up:**

- A glycerine filled vacuum gauge ensures accurate measurement. Only when the vacuum system is correctly positioned, and before start-up, set the compensating valve to "OPEN" (see Chap.4.6.)
- When repositioning the system always close the compensating valve by rotating the lever to the "CLOSE" position.

5.1.3 STOP

The Vacuum System must be stopped by cutting off the power supply to the pump motor.

If the machine is to be turned off or in case of a long machine downtime, completely empty any moisture from the tank and let the system run with the valve for plant connection closed (Pos. 8) for about 30 minutes.

This operation enables you to eliminate any moisture inside the vacuum pump intake chamber, and to avoid the oxidation of the rotor as well as hazards of frost during cold weather or corrosion due to possible chemical alteration of the stagnant liquid in the pump and tank.

5.1.4 EMPTYING THE TANK

Depending on user experience, it is possible to monitor the presence and quantity of condensate inside the tank in case traces of condensate are detected in the intake filter, visible through the transparent cap, or any time the portable Vacuum System is transported.

In this case, it is necessary to empty the liquid from the tank, proceeding as follows:

- Stop the vacuum system and disconnect it from the power supply and user system;
- Restore the atmospheric pressure inside the tank by opening the system connection valve (Pos. 8);
- Once the atmospheric pressure has been reached, open the tank purge cap (Pos. 7) and drain out the condensate;
- Once the tank emptying is completed, close the purge cap (Pos. 7). Make sure that the gasket is intact and that the cap is tightened correctly.

(these can be found on the identification plate) as well as the spare part purchase number.

NOTE: the positions indicated in the table refer to pictures of paragraph 3.2 – DIMENSIONS AND CHARACTERISTICS.

POS.	DESCRIPTION	SEAVACUUM
2	Start / Stop switch	VAC1301006
3	Power cable	VAC1303004
4	Vacuum pump	VAC9601070
5	Shock mounts	VAC1903010
6	Plug for condensate drain	VAC1110002
7	Valve for plant connection	VACC2107001
8	Glycerine filled vacuum gauge	VAC9009006
9	Tank	VAC5601015
10	Filter	VAC9001004
	Filter element	VAC1803002
11	PVC hose	VAC5004018

Sea Technology Srl disclaims all responsibility for any deterioration of vacuum system performance or for damages caused due to use of non-original spare parts.

GENERAL CONDITIONS OF SALE

Sea Technology Srl supplies products exclusively for professional clientele, hence, excluding consumers.

PRODUCT WARRANTY TERMS AND CONDITIONS

Sea Technology Srl guarantees that the product is free from material or manufacturing defects for a period of 12 months of normal use from the shipping date. This period is of 6 months of normal use for products subject to repair not under warranty.

Normal use means an operating cycle of 8 hours per day for a maximum of 5000 operating hours in the 12 months covered by the warranty.

Warranty means the free replacement or repair at its own assistance network of any components of the product that are found to be faulty from the start due to manufacturing defects.

In the event of repair, Sea Technology Srl guarantees, exclusively to its own customer, the identical spare parts for 12 months from the shipping date; once this period has passed, the pieces may no longer be available on the market, therefore the repairs, even under warranty, may require the payment of a difference between the product purchased and that installed during the repair. This price will be indicated to the customer before the repair is carried out, for acknowledgement and acceptance.

Sea Technology Srl will do everything reasonable within its power to respect the assistance times and *standard* response (20 working days), which may vary according to the distance and accessibility of the place where the product is located and the availability of the components.

Sea Technology Srl will not be held responsible for any direct or indirect losses caused by its failure to respect the assistance times and will not have any responsibility or contractual or civil obligation for product faults or for failure to repair the faults in a reasonable period of time.

In the event of irreparable faults, the product will be replaced. The replacement will cause the original warranty to be extended to the new product, until its expiry date.

The warranty does not cover any parts that appear to be faulty due to negligence and/or carelessness during use (failure to observe the equipment operating instructions, lack of maintenance), incorrect installation and/or maintenance, maintenance carried out by unauthorized staff, damage due to transport, or circumstances which, in any case, cannot be attributed to manufacturing faults on the equipment.

The warranty also excludes all components of the product that have been modified or repaired without prior written authorisation from Sea Technology Srl

The warranty also excludes any faults deriving from improper use, normal wear, galvanic and electrostatic currents, chemical corrosion, tampering, replacement or elimination of the registration plate.

The warranty does not cover, in any case, faults generated by external causes, such as accidents and fortuitous events.

Sea Technology Srl declines all responsibility to anyone for any damage and, consequence, of any kind and/or reason, that may derive from the use of the product, as well as for any faults that it may present.

By way of non-limiting example, it declines all responsibility:

- for any damage that could, directly or indirectly, be caused to people, objects and animals, due to failure to observe all the instructions indicated in the relevant use and maintenance manual, especially the indications on the installation, use and maintenance of the equipment;
- for any damage and/or loss caused by faults of deficiencies of products repaired by Sea Technology Srl;
- for any indirect or consequential damage such as, by way of non-limiting example, loss of business, profits, salaries, payments etc.;
- losses that could have been avoided by the customer by following the advice and instructions from Sea Technology Srl.

In any case, the customer waives the right to claim any right and/or demand as well as raising any objection or promoting any action, inherent to the use of the product.

The warranty is not extended to consumable parts, or faults deriving from: filtering cartridges, blades, membranes or sealing rings, as well as third party products that are part of the final product.

The transport, removal and subsequent re-installation costs of the repaired or replaced product are, however, to be entirely borne by the customer.

