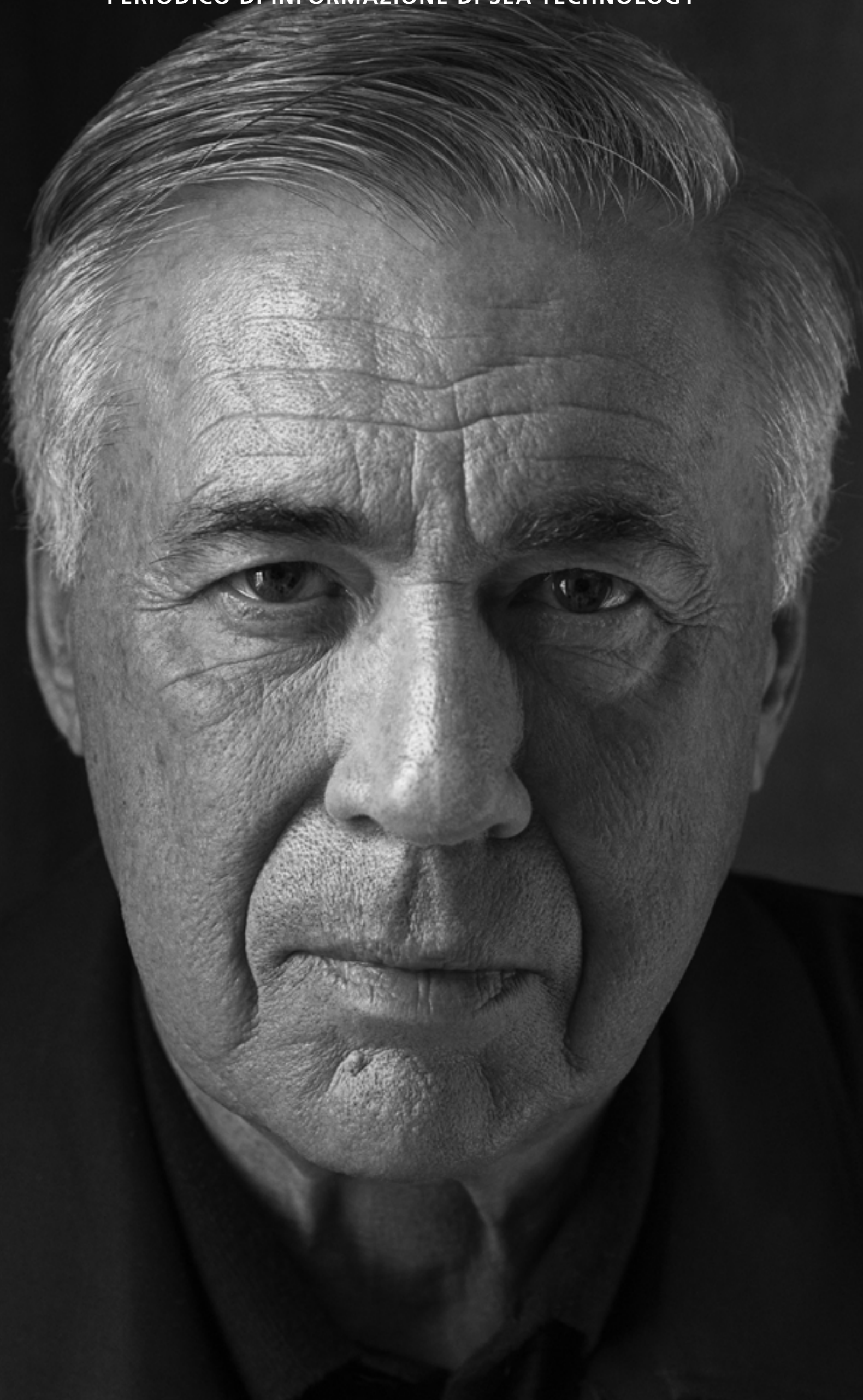


CORRIERE DELLA SEA

PERIODICO DI INFORMAZIONE DI SEA TECHNOLOGY



LA CERTEZZA DEI RISULTATI.

/// SEATECHNOLOGY®

EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973

CORRIERE DELLA SEA

PERIODICO DI INFORMAZIONE DI SEA TECHNOLOGY

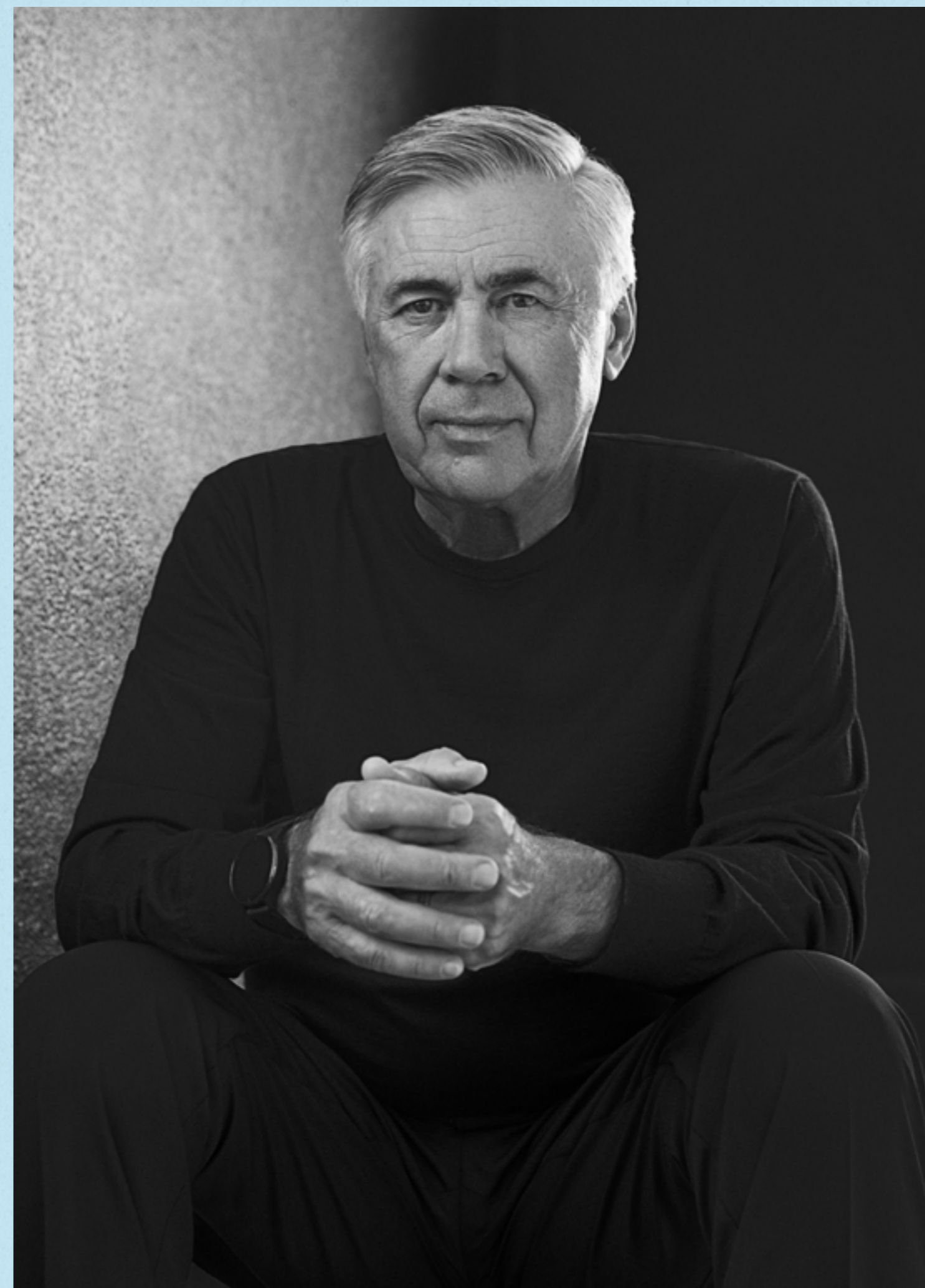
SEA Technology Srl
Via Meucci, 1 - 42028 Poviglio (RE)Servizio clienti: +39 0522 966090
mail: info@seatechnology.eu

SEA TECHNOLOGY PRESENTA IL
NUOVO TESTIMONIAL PER L'ANNO 2024



Carlo Ancelotti

L'allenatore più vincente della storia del calcio, dal 2024 sarà il protagonista della campagna pubblicitaria di SEA Technology, immortalato in esclusiva dal famoso fotografo siciliano Ferdinando Scianna.



4 L'intervista

Il Presidente di SEA Technology racconta i piani di sviluppo aziendali per il 2024

6 Partnership

Inizia una nuova collaborazione con l'US Sassuolo Calcio
Intervista a Giovanni Carnevali

7 Sociale

SEA Technology sostiene il pronto soccorso di Reggio Emilia

8 News dall'azienda

Inaugurata la nuova sede di Poviglio che triplica gli spazi a disposizione dell'attività

10 Economia & Marketing

Approfondimento sui costi opportunità e altre pillole di marketing

12 Testimonianze

Davide Bellini di AT.ED.2, Forlì racconta il grande successo dell'evento tenuto nella propria sede

13 Fiere ed Eventi

Presentare le novità ad un pubblico sempre più ampio

14 Il Noleggio

Werent: soluzioni per taglio e carotaggio a noleggio

18 Prodotti in evidenza

SEAFLOOR 501: efficace, potente, facile da trasportare. Ideale per la posa della fibra ottica.

20 Nuove Tecnologie

Pregi e versatilità della nuova linea di prodotti ad Alta Frequenza

24 Nuovi Prodotti

Via i vecchi rivestimenti con le nuove Seastripper!

Il Presidente di SEA Technology racconta i piani di sviluppo aziendali per il 2024



Mirco Dall'Olio
Presidente e AD

SEA Technology ha da poco avviato una collaborazione con il prestigioso allenatore del Real Madrid, Carlo Ancelotti. Un connubio che per tutto il 2024 vedrà il Mister emiliano prestare la sua immagine per la campagna pubblicitaria dell'azienda. Abbiamo chiesto al Presidente di SEA Technology di spiegarci il come e perché di questa iniziativa.

«La scelta di avvalersi come testimonial di Carlo Ancelotti, sta ad affermare al pubblico dei nostri clienti e di tutti i nostri stakeholder, che l'azienda ha intrapreso un percorso di crescita serio, efficace e lineare, che si svilupperà nel medio periodo» dichiara il Dott. Dall'Olio.

«Questo investimento aumenterà la visibilità e la reputation del nostro marchio, i cui benefici ricadranno tanto sulla nostra azienda direttamente che su tutti i nostri clienti. È un dato di fatto, infatti, che SEA Technology è ancora poco conosciuta presso un gran numero di rivenditori e utenti finali, specie al Sud e nelle Isole. Anche le nostre quote di export possono essere migliorate e tutto questo è quello che ci aspettiamo da questa partnership.

Inoltre, abbiamo voluto rimarcare il grande legame con il territorio da cui proveniamo: anche Mister Ancelotti è emiliano, come lo è la nostra azienda, e per noi è importante poter promuovere un messaggio dal chiaro significato simbolico legato all'eccellenza nelle performance, che sicuramente contraddistingue il Mister, che è riconosciuto ovunque come un vincente, sia come calciatore che come allenatore.

Ma questa collaborazione vuole anche promuovere quel saper fare emiliano, il sapersi rimboccare le maniche e darsi

«I nostri investimenti aumenteranno la visibilità e la reputation del nostro marchio, oltre che la brand-awareness dello stesso».

da fare, senza fare troppi proclami, tantomeno lamentarsi. L'Emilia-Romagna è una terra di grandi eccellenze, ma è anche nota per l'accoglienza e la capacità delle persone di lavorare duro senza mai far mancare una battuta ed un sorriso.

Credo che questi tratti distintivi ci accumulino a Mister Ancelotti, e ciò ci ha fatto propendere per questa partnership, dato che è in questo modo che l'azienda SEA Technology vuole proporsi alla propria clientela ed al mercato in generale.

Carlo Ancelotti, nato a Reggiolo in provincia di Reggio Emilia il 10 giugno 1959, è allenatore di calcio ed ex calciatore italiano, di ruolo centrocampista, attuale tecnico del Real Madrid.

Da giocatore esordisce in Serie C nel Parma, per poi passare dapprima alla Roma, con cui vince un campionato di Serie A e per quattro volte la Coppa Italia, e poi al Milan, con cui ottiene due scudetti, una Supercoppa italiana, due Coppe dei Campioni, due Supercoppe UEFA e due Coppe Intercontinentali.

La carriera da allenatore inizia nel 1995 alla Reggiana, in Serie B, dove ottiene al primo anno la promozione in Serie A. In seguito allena Parma, Juventus e Milan. Alla guida della squadra rossonera, ottiene uno scudetto, una Coppa Italia, una Supercoppa italiana, due UEFA Champions League, due Supercoppe UEFA e una Coppa del mondo per club FIFA.

Tra il 2009 e il 2011, sulla panchina del Chelsea, si aggiudica la doppietta Premier League-FA Cup. Nella stagione 2011-2012 subentra in corsa sulla panchina del Paris Saint-Germain, con cui

vince la Ligue 1 nel successivo anno calcistico 2012-2013.

Nell'estate del 2013 è ingaggiato dal Real Madrid, con cui si aggiudica la Coppa del Re, la UEFA Champions League, la Supercoppa UEFA e la Coppa del mondo per club FIFA. Approda al Bayern Monaco nel 2016, dove vince la Bundesliga e la Supercoppa di Germania; in seguito, tra il 2018 e il 2021 allena dapprima il Napoli e poi l'Everton.

Dal 2021 siede nuovamente sulla panchina del Real Madrid, con cui vince una Primera División, una Supercoppa spagnola, una Coppa del Re, una UEFA Champions League, una Supercoppa UEFA e una Coppa del mondo per club FIFA.

È l'unico allenatore nella storia del calcio ad aver vinto il titolo nei cinque principali campionati europei (Italia, Inghilterra, Francia, Germania e Spagna), il solo ad aver vinto la UEFA Champions League per quattro volte (due con il Milan e due con il Real Madrid), nonché l'unico allenatore ad aver partecipato a cinque finali della massima competizione europea per club. Detiene inoltre il record di successi in Supercoppa UEFA (quattro) e condivide con Carlos Bianchi e Josep Guardiola il record di campionati mondiali per club (tre). È infine l'allenatore che ha vinto più partite in Champions League (103) e più competizioni UEFA per club (9), conquistate con Milan, Real Madrid e Juventus.

Considerato uno dei migliori allenatori di tutti i tempi e soprannominato Carlo Magno e Re Carlo, nel 2014 entra a far parte della Hall of Fame del calcio italiano. Nel 2020, in occasione del cin-

quantenario del Paris Saint-Germain, viene nominato miglior allenatore della storia del club. Nel 2019 la rivista francese France Football lo ha inserito fra i 50 migliori allenatori della storia del calcio.

«Ho scelto di collaborare con SEA Technology - dichiara Mister Ancelotti - perché mi fa piacere poter essere d'aiuto ad una realtà giovane ed in sviluppo che proviene dalle zone in cui anche io sono cresciuto. Nonostante sia da tanti anni che non vivo più in Emilia, sono rimasto molto legato a quella terra e appena se ne presenta l'occasione torno più che volentieri per incontrare e salutare le persone a me care. Fin dal primo approccio con i referenti del Gruppo, ed in particolare con il Dottor Dall'Olio, è nato un feeling spontaneo che ci ha portati in breve tempo a realizzare questa campagna pubblicitaria. Mi ha colpito molto l'attività sociale e benefica che il Gruppo sta portando avanti, tanto nello sport quanto nelle scuole. Sono davvero felice di poter offrire il mio contributo a questa azienda ed auguro loro che gli ambiziosi traguardi di crescita che si sono prefissi, possano essere raggiunti, insieme, con velocità e soddisfazione.

Nello sport, come nella vita, per raggiungere eccellenti risultati serve grande impegno, serietà e costanza... ma non basta fare un grande risultato ogni tanto. SEA Technology ha intrapreso un percorso di sviluppo, studiato nei dettagli e pianificato. Sono davvero felice di poter contribuire alla sua crescita.»



Carlo Ancelotti
Allenatore del Real Madrid

«Ho scelto di collaborare con SEA Technology perché mi fa piacere poter essere d'aiuto ad una realtà giovane ed in sviluppo che proviene dalle zone in cui anche io sono cresciuto».



«Durante una partita, un giocatore ha il pallone tra i piedi per circa un minuto e mezzo su novanta minuti totali... Cosa significa? Ogni giocatore deve fare la differenza in quei pochi istanti»

La partnership con il Sassuolo Calcio: piccoli come noi, grandi come noi.



Alessandro Turri
Vice Presidente

Turri Alessandro, Vice Presidente di SEA Technology, parla della nuova partnership che l'azienda ha stipulato con l'US Sassuolo Calcio, una collaborazione dalla quale l'azienda si attende un ulteriore salto di qualità in termini di reputazione.

«Sono alcuni anni che SEA Technology sta sperimentando varie collaborazioni per accrescere visibilità e reputation dell'azienda, ma da quest'anno abbiamo deciso di rompere gli indugi e legare il nostro nome alla più blasonata realtà calcistica del nostro territorio» dichiara Alessandro Turri, Vice Presidente di SEA Technology.

«Abbiamo ritenuto che per fare definitivamente il salto di qualità, fosse necessario spingere di più sulla comunicazione e

sulla brand-awareness. Al giorno d'oggi, infatti, poter disporre di ottimi prodotti, eccellenti servizi e personale qualificato non basta più, o per meglio dire, non è sufficiente se si vogliono scalare determinati livelli. Abbiamo ritenuto che la collaborazione con l'US Sassuolo fosse vincente per diversi motivi.

Primo, per il fatto che l'US Sassuolo Calcio è indiscutibilmente una società di ottima reputazione: da sempre è praticamente una delle pochissime società con i bilanci in ordine e addirittura con lo stadio di proprietà.

Secondo, questa realtà calcistica ha una storia affine alla nostra perché da piccola società di provincia si è trasformata nel corso degli ultimi anni in una

realtà solida e ben strutturata, che da quando è stata promossa in Serie A, non è mai retrocessa.

Infine, amiamo promuovere il nostro territorio, l'Emilia, come una terra di competenze ed eccellenze che si distinguono nel mondo e secondo noi, tanto questa società calcistica quanto noi stessi, siamo ottimi interpreti di questa cultura del buon fare, con serietà, pragmatismo e basso profilo. Anche in questo, assomigliamo all'US Sassuolo davvero tanto».



SASSUOLO

PARTNER UFFICIALE



STAGIONE SPORTIVA 2023/2024



ALESSIO CRAGNO - LUCA LIPANI - UROS RACIC - MATTIA VITI - ANDREA CONSIGLI - MARTIN ERLIC - RUAN TRESSOLDI - KRISTIAN THORSTVEDT - GIANLUCA PEGOLO
EMIL CEIDE - FILIPPO MISSORI - GREGOIRE DEFREL - ARMAND LAURIENTE - PEDRO OBIANO - MISTER ALESSIO DIGNISI - SAMU CASTILLEJO - SAMUELE MULATTIERI - JEREMY TOLJAN - MATIAS VINA - AGUSTIN ALVAREZ
MARCUS PEDERSEN - DANIEL BOLOCA - ANDREA PINAMONTI - GIAN MARCO FERRARI - DOMENICO BERARDI - NEDIM BALJIRAMI - CRISTIAN VOLPATO - MATHEUS HENRIQUE

«Già da una decina d'anni collaboriamo con soddisfazione con il Gruppo Maxima, ma finalmente, da quest'anno possiamo contare anche sul supporto dell'altra azienda del Gruppo, SEA Technology», dichiara il Dottor Giovanni Carnevali, Amministratore Delegato dell'US Sassuolo Calcio. Con questa sponsorizzazione, che ha validità per il Campionato di Serie A 2023-2024, SEA Technology entra nel pool degli sponsor con la qualifica di "Partner Ufficiale".

«È importante - prosegue Carnevali - per una società sportiva come la nostra, riuscire a mantenere ed ampliare il parco dei sostenitori ogni anno. Ciò è evidente sintomo di gradimento e segno che le imprese apprezzano il nostro lavoro ed ottengono dei benefici affiancando il loro marchio a

quello del Sassuolo Calcio. Siamo tutti sportivi e siamo tutti tifosi, ma quando si parla di questioni economiche vanno fatte valutazioni più importanti. Oggi le società sportive non vivono più di sola biglietteria e calcio mercato e l'apporto degli sponsor è fondamentale per far quadrare i conti. In questo senso, l'ingresso di SEA Technology nel pool degli sponsor primari del Sassuolo è la testimonianza del nostro buon lavoro, che il Gruppo Maxima ha già testato ed evidentemente giudicato positivamente, se da quest'anno ha deciso di collaborare anche attraverso SEA Technology. Auguro loro le migliori fortune».

Giovanni Carnevali,
Amministratore Delegato dell'US Sassuolo Calcio



Un impegno radicato nel territorio: SEA Technology si distingue per la solidarietà globale e locale

Da sempre il Gruppo Maxima e quindi anche SEA Technology, si impegna promuovendo e partecipando ad iniziative a sostegno del territorio, di enti benefici, di gruppi sportivi e associazioni a livello locale e nazionale. Per le aziende del Gruppo, la restituzione al territorio è un elemento cardine della gestione ed un concetto che può essere espresso e declinato in diverse attività.

L'obiettivo è quello di lasciare un segno positivo della propria presenza, in linea con una generale crescente consapevolezza del ruolo determinante che le aziende rivestono nel perseguire uno sviluppo sostenibile.

Così, lo scoppio della guerra in Ucraina

ha immediatamente suscitato forte sconcerto nel management dell'azienda ed il clamore che nei giorni seguenti all'invasione ha portato ad una mobilitazione generale in favore della popolazione ucraina, ha coinvolto anche SEA Technology, attraverso le raccolte fondi promosse dalla Regione Emilia-Romagna ed anche promuovendo le raccolte di beni di prima necessità tra i dipendenti del gruppo.

Tuttavia, il management della società non si è voluto fermare alla prima elargizione, dato che il conflitto non accennava a placarsi né nell'intensità e neppure dava segnali di cessate il fuoco. Pertanto, è stata presa la decisione di confermare in modo

permanente il proprio aiuto alla popolazione aggredita, sostenendo la raccolta fondi per tutta la durata del conflitto.

Promosso da
Regione Emilia-Romagna



SEA Technology restituisce il contributo ricevuto durante la pandemia donando un ventilatore polmonare di ultima generazione al pronto soccorso dell'Arcispedale di Reggio Emilia

SEA Technology, in un gesto di grande responsabilità sociale e di generosità, ha preso una decisione significativa nel corso della pandemia di Covid-19. La società ha scelto di restituire il contributo economico ricevuto dallo Stato durante l'emergenza, per acquistare un ventilatore polmonare di ultima generazione. Questo dispositivo medico di vitale importanza è stato successivamente donato al Pronto Soccorso dell'Arcispedale Santa Maria Nuova di Reggio Emilia, contribuendo in modo tangibile agli sforzi sostenuti dalla struttura sanitaria

nel fronteggiare le sfide legate alla gestione della pandemia.

È da sottolineare che, grazie ai risultati positivi ottenuti alla fine della pandemia, SEA Technology ha ritenuto corretto restituire il contributo ricevuto allo Stato alla collettività. «Questa iniziativa è un esempio di responsabilità aziendale e di integrità, dimostrando l'impegno tangibile di SEA Technology nel contribuire al benessere della società e nella gestione etica delle risorse pubbliche - sostiene Nicola Fabbri,

azionista di SEA Technology. «All'interno del consiglio di amministrazione, tutti i componenti tengono molto all'aspetto della vita dell'impresa che tocca il sociale. In fin dei conti, anche noi e le nostre famiglie, viviamo ed attingiamo dalla società che noi stessi contribuiamo a formare».

La scelta di SEA Technology di utilizzare il contributo economico per un bene così prezioso riflette la consapevolezza dell'azienda riguardo all'importanza di sostenere gli sforzi sanitari e la comunità lo-

calare in tempi di emergenza. La decisione di investire in attrezzature mediche critiche testimonia l'impegno della società nel fornire risorse concrete e essenziali per la tutela della salute pubblica.

In un periodo in cui la solidarietà e la collaborazione sono fondamentali, SEA Technology si distingue come un esempio virtuoso di come le aziende possano giocare un ruolo attivo nel supportare la comunità e garantire che le risorse pubbliche siano impiegate in modo efficace a beneficio di tutti.



SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA
Azienda Unità Sanitaria Locale di Reggio Emilia



In primo piano, da sinistra: Anna Maria Ferrari, Direttrice del Pronto Soccorso; Alessandro Turri; Davide Fornaciari, Direttore Amministrativo AUSL Reggio Emilia; Mirco Dall'Olio; Cristina Marchesi, Direttrice Generale AUSL Reggio Emilia.

Investire, innovare, rendere più efficace il supporto ai clienti: SEA Technology inaugura il nuovo stabilimento

Per adeguarsi alle nuove esigenze che scaturiscono dall'incremento delle vendite e dal maggior numero di persone che collaborano con l'azienda, SEA Technology si è trasferita nello scorso mese di Maggio 2023 nella nuova sede di Via Meucci, a Poviglio (RE). L'inaugurazione ufficiale, che si è tenuta sabato 8 Luglio 2023, ha visto la partecipazione dello staff dell'azienda al completo, dal Presidente e AD a tutti i dipendenti interni ed esterni, agli agenti di vendita, ai collaboratori.

A questo proposito, il Dott. Dall'Olio, dichiara: «oggi è una giornata molto importante per la nostra azienda, perché rappresenta il primo passo di un programma di crescita che ci siamo dati e che vuol portare SEA Technology nel medio periodo ad un livello superiore nella percezione dei clienti, e che, auspicabilmente, porti con sé anche i conseguenti risultati economici che ci si attende dopo aver profuso grande impegno e grandi investimenti. Ma oggi si segna anche il passaggio rispetto al passato. Con questo intendo dire che la nuova sede è il frutto del lavoro del recente passato che ci ha portati, felicemente, ad avere la necessità di trasferirci in una nuova sede. È stata inoltre una ottima giornata sotto l'aspetto del clima azien-

dale... è davvero molto bello vedere in tutti i nostri collaboratori questo spirito di partecipazione e di attaccamento all'azienda».

La scelta dell'edificio in cui collocare la nuova sede è ricaduta su uno stabile particolarmente adatto allo scopo, sia per la felice collocazione, sulla strada di viabilità primaria SP 358 in direzione Reggio Emilia, che per la conformazione dell'immobile, che permette di affiancare agli stabili di uffici e magazzino, anche quello relativo all'area produzione, potendo sfruttare tale vicinanza per offrire un servizio ancor migliore alla clientela.

In questo modo, oggi SEA Technology è in grado di disporre di una superficie di tre volte maggiore rispetto al precedente insediamento, potendo contare anche sulla precedente sede dell'azienda di Via Lazio, la quale è stata mantenuta nella disponibilità dell'azienda come magazzino secondario e di sfogo per le merci basso rotanti.

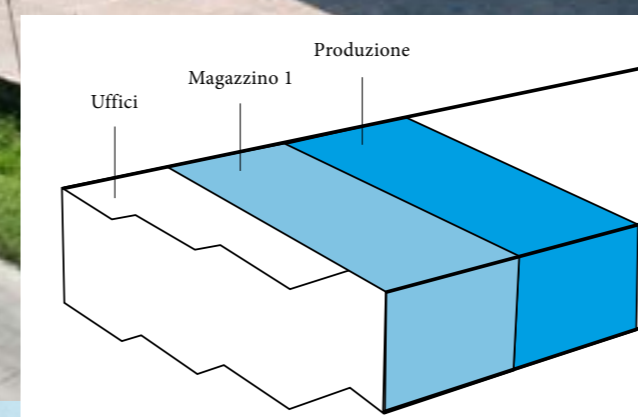
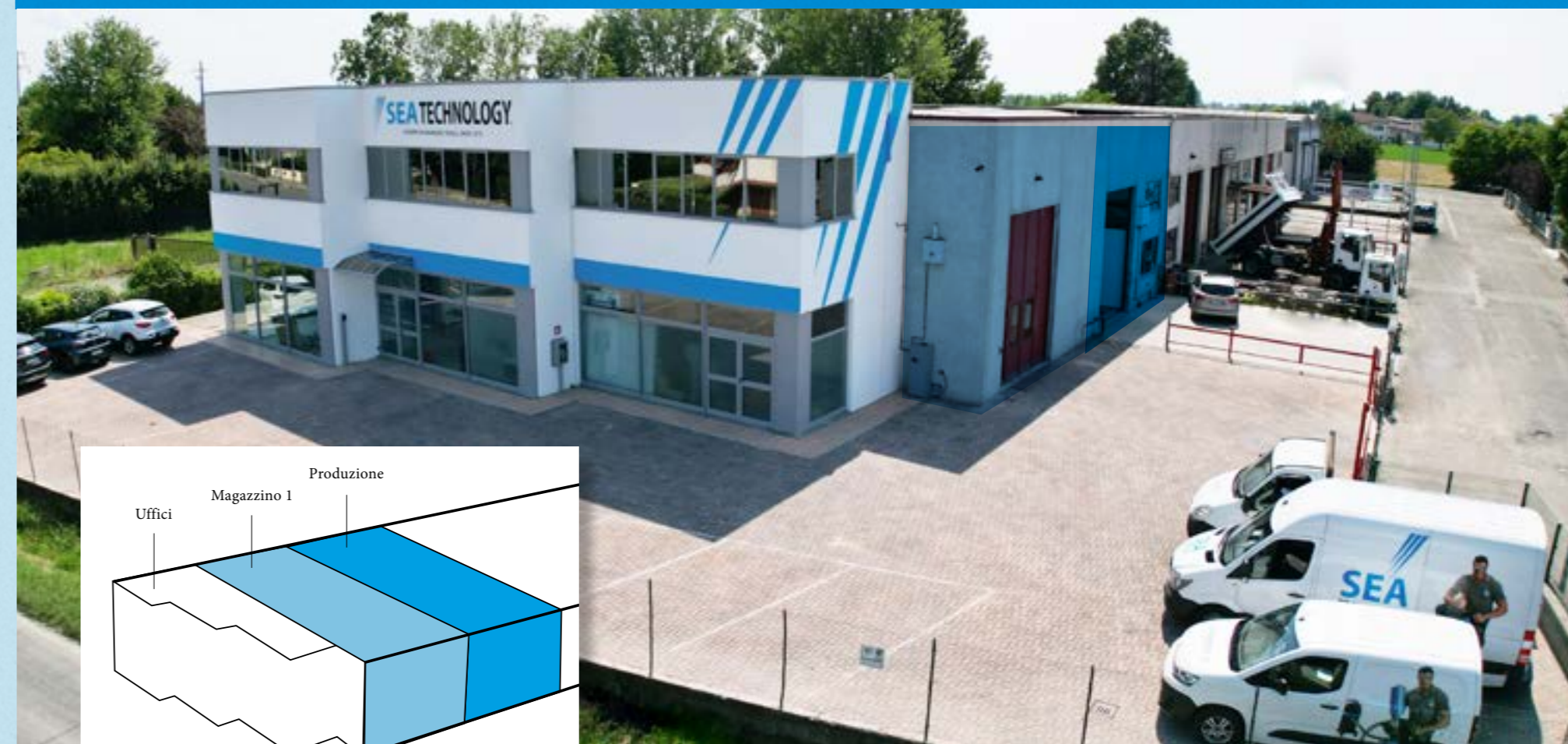
Oggi pertanto SEA, collocando in un unico luogo uffici, magazzino primario e produzione, è riuscita, come si suole dire, a prendere "due piccioni con una fava". Si è creata l'opportunità, in altre parole, di

offrire un servizio migliore ed in tempi più celeri, producendo anche maggiore efficienza, ovvero a costi inferiori rispetto al passato. Alessandro Turri, in proposito, sostiene che «poter disporre di questi spazi e di questi servizi porterà senz'altro SEA Technology a sfruttare ulteriori possibilità che il mercato offre ed anche nuove nicchie di mercato, che fino ad oggi non ci è stato possibile sfruttare perché non strutturati in modo adeguato. Abbiamo, in questo modo, ulteriori frecce da tirare nel mercato».

Nei nuovi uffici, ampi e luminosi, ha trovato spazio anche il nuovo show-room in cui l'azienda mette in mostra le migliori soluzioni espositive, gli utensili e i macchinari di punta del proprio catalogo. Il magazzino è stato ampliato nella disponibilità, andando a sfruttare gli spazi nella maniera più efficiente ed efficace possibile, grazie anche alle nuovissime scaffalature a più livelli, e all'enorme soppalco che ricopre buona parte dello spazio calpestabile. Infine, nell'ulteriore ambiente che compone la superficie totale a disposizione, SEA Technology ha collocato il reparto produttivo, con cui offrire la possibilità alla propria clientela di godere di un'ampia gamma di servizi per utensili diamantati ad uso pro-

fessionale: lavorazione dischi fino al diametro di 3500 mm, riguardatura e saldatura di corone diamantate di ogni diametro, di mole diamantate, di moduli per la levigatura ed inoltre, saldatura e montaggio di lame diamantate direttamente sul cantiere. Questi sono solo alcuni esempi del più ampio servizio di lavorazioni customizzate di alta qualità e in tempi brevi che l'azienda è in grado di offrire su richiesta del cliente.

Daniele Turri, Product Manager dell'azienda, intervistato durante l'inaugurazione, non riesce a trattenere la grande soddisfazione per le nuove opportunità che la nuova sede offrirà in futuro: «ci sono tantissimi clienti e tantissime nicchie di mercato che oggi cercano il servizio, in senso lato, piuttosto che la mera consegna del prodotto. Questo passo dell'azienda verso l'allargamento dei servizi disponibili, permetterà di offrirci alle realtà di primaria importanza nel campo del consumo degli utensili diamantati che cercano soprattutto consulenza e competenza. Poter disporre, ad esempio, del servizio di produzione e riparazione utensili da oggi direttamente in casa nostra, credo possa dare un ulteriore vantaggio competitivo che dovremo essere bravi a sfruttare».



Nuova sede e stabilimento di Via Meucci, Poviglio (RE)



Magazzino di Via Lazio, Poviglio (RE)



Lo staff di SEA Technology all'evento di inaugurazione ufficiale della nuova sede.



I soci di SEA Technology: Daniele Turri, il Presidente Mirco Dall'Olio, Il Vice Presidente Alessandro Turri, Nicola Fabbi



Il nuovo magazzino di SEA Technology



Daniele Turri
Product Manager

«Poter disporre del servizio di produzione e riparazione utensili da oggi direttamente in casa nostra credo sia un ulteriore vantaggio competitivo che dovremo essere bravi a sfruttare».



I costi rilevanti nel processo decisionale: i costi-opportunità

Gli economisti interpretano il concetto di costo in modo diverso rispetto ad altri: tutti abbiamo familiarità con i costi contabili (cioè i costi diretti dell'attività d'impresa) ma non con i costi-opportunità (che comprendono anche i costi che derivano dalla rinuncia ad un

impiego alternativo delle risorse). È importante capire la distinzione tra costi economici (costi contabili + costi-opportunità) e costi contabili, perché le decisioni di produzione vengono prese, o almeno dovrebbero essere prese, sulla base dei primi e non dei secondi.

In altri termini, le imprese dovrebbero considerare il proprio profitto economico (ricavi - costi economici) invece del proprio profitto contabile (ricavi - costi contabili).

Nel valutare quale sia il modo più redditizio di utilizzare i propri fattori

produttivi, le imprese non devono farsi ingannare da un profitto contabile positivo: se i costi economici fossero elevati, il profitto economico potrebbe essere negativo.

Il concetto di costo economico è uno dei concetti base di microeconomia.

*Fonte: A. Goolsbee, S. Levitt, C. Syverson. Microeconomia. Zanichelli Editore SpA, Bologna, 2014.

Applicazione

Fare soldi a palate cessando l'attività d'impresa. Una lezione sul costo opportunità.

Nellestate del 2000 i prezzi dell'elettricità hanno subito un'impennata drammatica. Famiglie e la maggior parte delle imprese hanno sofferto, ma non tutte. Non ovviamente quelle di produzione di energia elettrica, ma neppure quelle dedicate alla produzione di alluminio.

Nella produzione di alluminio vengono utilizzate enormi quantità di energia elettrica per l'elettrolisi della fusione dell'alluminio, e per questa ragione, le aziende produttrici di alluminio stipulano contratti pluriennali di fornitura di energia elettrica a prezzi pre-stabiliti.

Per capire perché le aziende di produzione dell'alluminio abbiano tratto beneficio dall'aumento dei prezzi dell'energia elettrica, bisogna ricorrere al concetto di costi-opportunità, ovvero del miglior impiego alternativo delle proprie risorse, che in questo caso era dato dal prezzo di rivendita dell'energia alla rete di distribuzione.

Durante il picco del 2000, il prezzo di rivendita era molto elevato rispetto a quello determinato nei contratti pluriennali di fornitura stipulati tempo prima. Di conse-

guenza, anche se il prezzo contrattuale dell'energia era vantaggioso, il costo economico della produzione di alluminio, che include anche il costo-opportunità dell'uso alternativo dell'energia elettrica, era estremamente elevato.

Come hanno reagito le imprese a questa impennata del costo economico?

Hanno smesso di produrre alluminio e si sono trasformate in aziende elettriche. Per esempio la Kaiser Aluminum ha chiuso i propri impianti produttivi e ha rivenduto a 555 dollari a MWh l'energia che per contratto le veniva fornita a 22,50 dollari al MWh, realizzando un guadagno pari a quasi 25 volte il prezzo pagato. Quell'anno la Kaiser Aluminum ha ottenuto un profitto milionario decidendo di interrompere la produzione. Anche i dipendenti della Kaiser hanno tratto vantaggio da questo riconoscimento del costo-opportunità: dietro pressioni dei sindacati e delle autorità locali e federali, l'impresa ha continuato a remunerare regolarmente i lavoratori anche durante la chiusura degli impianti, realizzando comunque un profitto.



TROVA LA SOLUZIONE

Cuoco in Casa Srl

La Cuoco in Casa Srl, di proprietà di Michele Pignatta, lo scorso anno ha registrato le seguenti entrate e uscite:

- Ricavi	€ 500.000
- Forniture	€ 150.000
- Utenze	€ 15.000
- Retribuzioni dipendenti	€ 50.000
- Retribuzione di Michele	€ 60.000

Michele ha sempre avuto la possibilità di chiudere l'azienda e affittarne i locali a 100.000 € l'anno. Inoltre Michele, ha appena ricevuto un'altra offerta di lavoro da un'impresa di catering con uno stipendio annuo di 45.000 € ed un'altra da un ristorante con stipendio di 60.000 € l'anno. Michele può avere un solo lavoro.

- Quali sono i costi contabili della Cuoco in Casa?
- Quali sono i costi economici della Cuoco in Casa?
- A quanto ammonta il profitto economico della Cuoco in Casa?
- Cosa dovrebbe fare Michele per massimizzare i suoi profitti?

Soluzione: vedi sito www.seatechnology.eu/it/soluzionecuocincasa oppure inquadra il QR code

*Fonte: A. Goolsbee, S. Levitt, C. Syverson. Microeconomia. Zanichelli Editore SpA, Bologna, 2014.



Freakonomics* Il tostapane di Thomas Thwaites



A Thomas Thwaites i toast devono piacere un sacco.

Non accontentandosi di comprare un tostapane per farsi i toasts, nel 2009 Thomas Thwaites si è dato a fabbricare tostapane partendo da zero. Ha cominciato dalle materie prime, raccogliendo rame, nichel e petrolio (per produrre materiali plastici), estraendo personalmente alcune di queste risorse da miniere abbandonate della campagna inglese.

Thwaites ha persino costruito una sua versione di fonditore a microonde per fondere il minerale di ferro necessario per fabbricare le griglie e le molle. Alla fine, il

suo marchingegno artigianale era in grado di tostare pane né più né meno che il tostapane più economico che si può comprare in un qualunque supermercato a meno di 20 euro. Ma se si mettono insieme il tempo, l'ingegno e il denaro spesi, il tostapane di Thomas Thwaites ha avuto un costo di produzione di migliaia di volte superiore di quello di un modello base.

Thomas Thwaites avrebbe dovuto sapere che costruire da sé un tostapane da zero sarebbe stata un'impresa impegnativa sotto ogni aspetto, soprattutto se conosceva i principi fondamentali dell'economia. Pensate ai beni e ai servizi che avete con-

sumato finora nella giornata di oggi, a tutti i materiali, le tecnologie, il lavoro, il coordinamento che sono stati necessari per realizzarli. L'economia moderna è un vero miracolo: tutti noi, incluso Thwaites, siamo ormai completamente dipendenti dalla capacità del mercato di offrirci una varietà infinita di prodotti ad una minima razione del costo e dell'impegno che ci costerebbe produrli da soli.

Rispetto ad altre cose che utilizziamo come consumatori, un tostapane è un oggetto relativamente semplice. Immaginate di dover costruire un computer o un'automobile partendo da zero, dalle materie pri-

me. Anche solo prepararvi la cena, se doveste coltivare la terra, sarebbe un impegno a tempo pieno.

Non c'è dubbio che l'esperimento del tostapane abbia insegnato a Thomas Thwaites - nel modo più crudo e diretto - qualcosa sulle economie moderne. Se il suo obiettivo è apprendere la teoria economica, gli suggeriamo un approccio un po' diverso per la prossima volta che viene punto dal tarlo del fai-da-te, per esempio, per il gelato: invece di allevare vacche, coltivare canna da zucchero e raccogliere baccelli di vaniglia, gli consigliamo di entrare nella prima gelateria e gustarsi in santa pace il suo gelato.

*Fonte: S. Levitt, S. J. Dubner. Freakonomics. Penguin, 2005.

Le 22 leggi immutabili del marketing

Legge n.1: la Legge della Leadership
"È meglio essere i primi che essere i migliori."

Molte persone credono che la questione alla base del marketing sia convincere i potenziali clienti che si dispone di un miglior prodotto o servizio.

Falso. Se hai una piccola quota di mercato e devi combattere con concorrenti più grandi e meglio finanziati, allora la tua strategia di marketing è fallimentare in partenza. Stai violando la prima legge del marketing.

La questione base del marketing è creare una categoria in cui essere primi, è la legge della leadership: **è meglio essere i primi che essere i migliori**. È molto più facile entrare nella mente per primi che provare a convincere qualcuno che il proprio prodotto è migliore di quello di chi è entrato per primo. È possibile dimostrare la legge della leadership ponendosi due domande:

1) qual è il nome della prima persona che ha attraversato l'atlantico in volo da solo? Charles Lindbergh, giusto?

2) qual è il nome della seconda persona che ha attraversato l'atlantico in volo da solo? Non è facile rispondere, vero?

La seconda persona a volare in solitario attraversando l'oceano atlantico è stata Bert Hinkler. Bert era un pilota migliore di Charles, ha impiegato meno

tempo e ha consumato meno carburante. Tuttavia, chi ha mai sentito parlare di Bert Hinkler? Nonostante l'evidente superiorità dell'approccio di Lindbergh, la maggior parte delle aziende segue il percorso di Bert Hinkler. Queste, aspettano finché un mercato non si sviluppa, poi ci saltano dentro con un prodotto migliore, spesso "attaccandogli" sopra il nome dell'azienda.

Il primo prodotto in ogni categoria è quasi sempre il primo brand che è nella mente del consumatore. Hertz nei noleggi auto, IBM nei computer, Coca Cola nelle bevande al gusto di cola.

Non sempre chi arriva primo ha successo, comunque. Il tempismo è un fattore, ma essere primi potrebbe essere talvolta troppo tardi. Per esempio, USA Today è il primo quotidiano nazionale ma non ha avuto il successo atteso. Nell'era della televisione, probabilmente, il primo giornale nazionale è uscito troppo tardi.

Oppure, talvolta, i primi hanno semplicemente un'idea non buona, che non andrà mai da nessuna parte [...].

La legge della leadership si applica ad ogni prodotto, ogni brand, ogni categoria. Poniamo, per esempio, che tu non conosca il nome del primo college

fondato in America. È un buon tentativo sostituire "primo" con "più importante" o "principale". Cioè, se chiediamo, qual è il nome del principale college americano? La maggior parte delle persone risponderebbe indicando Harvard, che è effettivamente anche il primo college fondato in America. (Qual è il nome del secondo college fondato in America? Si chiama College of William and Mary, il quale è *leggermente* più famoso di Bert Hinkler).

La legge della leadership si applica ugualmente anche a categorie quali automobili e computer. Jeep è stata la prima auto a quattro ruote motrici off road. Chrysler la prima nei minivan. IBM è stata la prima azienda nei computer mainframe. Sun Microsystem è stata la prima nelle workstation. Hewlett-Packard (HP) è stata la prima nelle stampanti laser. Xerox la prima nelle fotocopiatrici. Gillette la prima nei rasoi.

Una delle ragioni per cui il primo brand tende a mantenere nel tempo la leadership è che spesso il nome diventa generico nella categoria: Kleenex, Scotch, Formica, Gore-Tex, Velcro, Coke, FedEx. Quindi, se stai pensando di produrre un prodotto in una nuova categoria, dovresti stare anche attento a

far sì che il nome possa funzionare come termine generico.

Nonostante la strategia vincente sia quella di entrare per primi in una categoria, la maggior parte delle aziende cosa fa? Promuove strategie "del prodotto migliore". Pertanto, molte aziende sviluppano strategie facendo "benchmarking", che è il processo di comparazione e valutazione del prodotto rispetto a quello dei migliori della categoria. È un elemento essenziale del processo che spesso viene chiamato "Total Quality Management". Sfortunatamente, il benchmarking non funziona. A dispetto della realtà, le persone ritengono il primo prodotto che hanno nella mente come quello superiore, a prescindere dalla reale qualità.

Il marketing è una battaglia di percezioni, non di prodotti.

Neil Armstrong è stata la prima persona a camminare sulla luna, chi è stato il secondo?

Roger Bannister è stata la prima persona a correre il miglio sotto i quattro minuti, chi è stato il secondo?

George Washington è stato il primo presidente degli Stati Uniti, chi è stato il secondo?

Gatorade è stato il primo sports drink, qual è il secondo?

*Fonte: Al Ries, Jack Trout, The 22 Immutable Laws of Marketing, HarperCollins Publishers, Great Britain, 2017

Davide Bellini, l'esperienza si guadagna sul campo: At.ed.2, l'Attrezzaturificio.

Una realtà forlivese da 20 anni affezionata cliente di SEA Technology



ATTREZZATURIFICIO
specializzato in attrezzatura da lavoro

Davide Bellini, titolare della ditta ATED di Forlì, è cliente di SEA Technology da più di vent'anni.

Signor Bellini, perché è cliente da così tanto tempo?

Conosco SEA Technology da tantissimo tempo, e devo dire che agli inizi, quando l'ho inserita nella mia rivendita specializzata, l'avevo affiancata ai soliti marchi storici come completamento della mia offerta di prodotti diamantati, perché intravedevo in questa azienda la voglia di fare ed il modo di proporsi che provava ad essere innovativo. Poi, nel corso degli anni, ho notato che SEA Technology presentava con regolarità prodotti e servizi con un grado di innovazione costante e che la mia clientela rispondeva positivamente a questo approccio, tanto che il fatturato che realizzavamo con loro cresceva sempre e quello che facevamo con i concorrenti di SEA per contro calava, fino alla decisione di alcuni anni fa, di proporre nei miei magazzini solo il marchio SEA.

Le ha dato benefici questa scelta?

Certamente. A parte il fatto di avere un unico referente su tutta l'ampia gamma dei prodotti da taglio e da carotaggio, che rende ai miei ragazzi alla vendi-

ta il lavoro più veloce ed efficiente, devo anche riconoscere che essersi posizionati su di un unico marchio facilita la proposta e l'incisività della nostra offerta al cliente finale, togliendo anche dal campo l'ambiguità che ci può essere quando si offrono più marchi. Il mio cliente sa che io offro SEA Technology perché io credo in SEA Technology e questo basta. Perché, in fin dei conti, chi viene nei nostri magazzini è perché si fida di noi, e noi facciamo tutto il possibile per non tradire questa fiducia. Alla fine, comunque, tutto questo ha avuto ritorni economici di tutto rispetto e ad oggi realizziamo un fatturato sui prodotti diamantati e macchinari collegati che non ritenevo neppure possibili fare.

Quali sono gli aspetti che le piacciono di più di SEA Technology?

Senza altro la velocità. SEA Technology è un'azienda veloce. Veloce nel rispondere alle sollecitazioni di ogni tipo che le rivolgiamo. Che si tratti di un'offerta da preparare per un cliente, di un prodotto da spedirci per una consegna urgente, oppure una semplice richiesta di informazioni, SEA Technology è sempre immediata nella risposta. Oggi, io credo che questo fattore abbia un peso molto maggiore rispetto al passato. Oggi, devi rispondere quasi istantaneamente al cliente, altrimenti certe opportunità le perdi. Ed in questo SEA Technology

è veramente un'azienda di prim'ordine. Ma la cosa che mi piace di più di tutte è in verità un'altra...

Dica pure.

È che quando c'è un problema, SEA Technology c'è sempre. Purtroppo io credo che al mondo non ci sia nulla di perfetto, e talvolta qualcosa che non va può succedere a chiunque, anche ai più bravi. Ebbene, anche in questo aspetto SEA non mi delude mai, qualunque sia la natura del problema che ci troviamo ad affrontare. Per me e i miei ragazzi, è comunque un bel sollievo sapere di poter contare su un'azienda e una struttura commerciale che non ti lascia mai solo ad affrontare problemi o obiezioni del cliente. È questo l'aspetto che più mi piace e per il quale, gradatamente, nel tempo, ho deciso di lavorare esclusivamente con questa azienda.

Avete da poco realizzato un evento Open House con i vostri principali fornitori. Come è andato?

L'evento, organizzato a fine Settembre, è andato molto bene. Oltre le nostre aspettative. Il tempo ci ha di certo dato una mano, ma ormai devo dire che disponiamo di una formula collaudata negli anni che ci porta a sbagliare sempre meno. Comunque, è un evento che ci permette non solo di fare presentazioni di nuovi prodotti e chiaramente anche di realizzare vendite, ma soprattutto di dedicare tempo e relazione ai nostri clienti. Sa, durante le giornate dell'anno si è sempre tutti di corsa, si ha poco tempo per curare il rapporto personale, per salutarsi, condividere due parole... inoltre, alcuni titolari di azienda nostri clienti, neppure passano dal nostro magazzino, ma fanno venire i loro dipendenti. Ecco allora che la realizzazione di questo evento ci dà la possibilità di sederci un attimo e scambiare due parole, magari bevendo un caffè insieme. È molto importante, per instaurare quella relazione di fiducia che deve esserci tra cliente e fornitore. Ed è anche, da parte mia, molto bello poter scambiare quattro chiacchiere con loro.

E SEA Technology, durante questo evento, come si è comportata?

Come mi sarei aspettato prima dell'evento, ovvero benissimo. Presenza costante nel loro stand con un minimo di due persone, un commerciale ed un dimostratore, per presentare e rispondere alle istanze dei clienti. Inoltre ha presentato la nuova gamma di prodotti in alta frequenza, che hanno riscosso un grandissimo interesse presso la nostra clientela, perché offre vantaggi e soluzioni che sono impensabili con le attrezzature tradizionali, sia in termini di prestazioni, che di versatilità d'uso, oltre che, importantissimo, sul versante della sicurezza per l'utente finale. Non è per tutti, ma sono certo che nei prossimi tempi, mesi e anni, quando pian piano si sarà sviluppata la cultura dell'alta frequenza, soppianderà gran parte dei macchinari per il taglio e carotaggio attuali a 50 Hz.

Infine, sig. Bellini, un aneddoto da raccontarci?

Il primo che mi viene in mente è anche molto recente. Si tratta di pochi mesi fa, quando sono stato contattato dal commerciale SEA, il quale mi informava di aver ricevuto una richiesta da un importante costruttore della zona in merito al noleggio di macchine per la rimozione di superfici dai pavimenti, e che sarebbe stato felice di inoltrare alla nostra rivendita. In quel caso specifico si trattava della ristrutturazione delle camere di un albergo qui in riviera, in cui l'impresa doveva rimuovere la moquette dalle camere degli ospiti. Devo riconoscere che inizialmente ero molto titubante. Macchine a noleggio ne abbiamo già tante e non è che si possa offrire tutto quello che il cliente chiede. Ma, successivamente, a seguito delle rassicurazioni di SEA Technology, mi sono deciso ad inserire la gamma di Stripper per soddisfare quella richiesta. Oggi posso dire di essere molto soddisfatto di questa scelta, sia perché grazie a SEA Technology ho conquistato un nuovo cliente, che per l'inserimento in sé di quella linea di prodotti, dato che le stripper vengono noleggiate alla nostra clientela ad una frequenza di gran lunga superiore a quella che io avevo inizialmente stimato.



Presentare le novità ad un pubblico sempre più ampio a fiere ed eventi

SEA Technology partecipa a diverse fiere ed eventi di settore, allo scopo di presentare le ultime novità e mantenere un contatto col mercato, per avvertirne richieste e sollecitazioni ed eventualmente orientarsi nella corretta direzione.

GIC
GIORNATE ITALIANE
DEL CALCESTRUZZO
ITALIAN CONCRETE DAYS

Presenza costantemente le varie edizioni di GIC, Giornate Italiane del Calcestruzzo, la più grande mostra convegno europea dedicata alle tecnologie, agli impianti, alle attrezzature e ai materiali per la produzione, la messa in opera e il ripristino del calcestruzzo, la prefabbricazione, pavimentazioni continue e i massetti, la demolizione delle strutture in cemento armato, il riciclaggio e il trasporto degli inerti. In questo caso, la dotazione dello stand riguarda

tutti gli utensili per il taglio, il carotaggio, la levigatura e la rimozione di superfici dai pavimenti, con un'ampia cabina in cui vengono dimostrati i prodotti ed eventualmente, testati direttamente dai clienti. GIC si tiene ogni due anni nei padiglioni fieristici di Piacenza.

SaMoTer
INTERNATIONAL CONSTRUCTION EQUIPMENT TRADE FAIR

Altrettanto regolarmente SEA Technology partecipa alla fiera SAMOTER, l'esibizione delle macchine per costruzione che si tiene ogni triennio a Verona ed è l'unica manifestazione in Italia ad abbracciare tutti i settori delle macchine per costruzioni. In questo caso viene presentata la gamma completa dei prodotti SEA Technology, con l'aiuto, anche qui, di un'ampia cabina in cui vengono dimostrati i prodotti ed eventualmente, testati dai clienti.

31°
ASSOBOME ASSONOLO
NAZIONALE

SEA Technology partecipa ogni anno al Convegno Nazionale di Assodimi-Assonolo, come main sponsor. In questo caso, la presentazione dei prodotti riguarda tutti i macchinari, gli utensili e i servizi che l'azienda propone per il noleggio, che viene realizzato per il tramite dei propri rivenditori. L'ultima edizione si è tenuta a Napoli, il 29 settembre 2023, presso il Museo nazionale ferroviario di Pietrarsa della fondazione FS. Il museo ferroviario è stato realizzato dove sorgeva il reale officio borbonico di Pietrarsa, struttura concepita da Ferdinando II di Borbone nel 1840 come industria siderurgica e dal 1845 come fabbrica di locomotive a vapore. Costituito da 7 padiglioni per un'estensione complessiva di circa

36.000 metri quadrati, ospita locomotive a vapore, locomotive elettriche trifase, locomotive a corrente continua, locomotori diesel, elettromotrici, automotrici e carrozze passeggeri.

Gioiello della collezione, la carrozza-salone del treno dei Savoia, attualmente "Treno della Presidenza della Repubblica Italiana".

Infine, SEA Technology partecipa regolarmente agli eventi organizzati dai propri clienti, ad esempio gli Open House, che questi organizzano all'interno delle loro sedi, con lo scopo di cooperare ad una migliore riuscita degli eventi presentando con il proprio personale di vendita e con almeno un dimostratore professionale affinché l'evento si trasformi in un bel momento di incontro tra professionisti del settore, per lo scambio di informazioni e valutazioni.



WERENT®

Soluzioni per taglio e carotaggio a noleggio

by

SEA TECHNOLOGY
EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973

La scala per arrivare ovunque: il noleggio. La soluzione ideale per poter utilizzare attrezzature professionali senza impegnare i capitali.

WERENT è il programma di noleggio di attrezzature e utensili di SEA Technology. Sviluppato per le necessità taglio, carotaggio, levigatura ed altre applicazioni specifiche delle imprese edili ed impiantistiche, WERENT viene fornito ai rivenditori come un pacchetto chiavi in mano di prodotti e servizi.

Il rivenditore che espone il marchio WERENT, riceve infatti tutto il necessario per offrire in modo corretto le attrezzature a noleggio: dalla modulistica al listino prezzi, alla comunicazione, che include bandiere, roll up e volantini.

Sono disponibili a noleggio carotatrici a secco per cemento armato e ad acqua, mototroncatori, tagliasuolo, taglierine da cantiere con disco e a nastro, levigatrici

manuali e con telaio, oltre ad una vastissima disponibilità di utensili diamantati per la maggior parte degli utilizzi in questi ambiti applicativi. Nicola Fabbi, responsabile del progetto WERENT, afferma «abbiamo sviluppato il programma WERENT in stretta collaborazione con Assodimi/Assonolo, l'associazione dei noleggiatori italiani, per offrire un ulteriore servizio ai nostri clienti che fosse il più possibile ottimizzato nell'offerta prodotti ed allineato con le più attuali normative vigenti. Abbiamo sviluppato insieme anche il listino prezzi di riferimento, in modo che fin dal primo giorno i nostri rivenditori siano allineati al mercato».

Assodimi nasce per volontà di un gruppo di aziende durante il Saie di Bologna nel 1992 dall'intuizione di Franco De Michelis

che ne è stato direttore per 20 anni. Grazie alla collaborazione con il DLR (associazione dei noleggiatori francese) il direttore introdusse i concetti di noleggio professionale in Italia facendo redigere un contratto tipo per il settore creando il gruppo Assonolo ed i primi corsi di noleggio.

La partecipazione a fiere di settore, il congresso annuale e la collaborazione con associazioni ed enti hanno reso Assodimi la più importante realtà di aggregazione per il mondo della distribuzione e noleggio di macchine e beni strumentali sia per il mondo dell'edilizia che per i settori ad esso collegati.

Dal 2013 il nuovo direttore è Marco Prosperi, che con la collaborazione del comitato direttivo, ha traghettato l'associazio-

ne nell'Assodimi 2.0 con un forte aggiornamento ed una continua collaborazione con i suoi soci mediante incontri periodici in giro per l'Italia e servizi mirati alle aziende.

La nuova Assodimi/Assonolo vuole essere un forte gruppo rappresentativo per il settore e aiutare con servizi e progetti tutti coloro che vogliono intraprendere questo settore con professionalità.

I Congressi, gli incontri e le partnership hanno reso l'associazione un punto importante del settore.

Con una visione sempre più moderna, nel 2020 è stato deciso di operare ulteriori aggiornamenti introducendo i concetti di associazione 4.0 orientata alle novità e collaborazione fra i suoi membri.



Nicola Fabbi
Responsabile progetto WERENT



Marco Prosperi
Direttore Assodimi

«È per noi un orgoglio avere creduto in una azienda che oggi è tra le più importanti del settore».

«La nostra Associazione collabora da oltre dieci anni con SEA Technology, che oggi è nostro socio produttore e soprattutto fra i main-sponsors del nostro Congresso annuale, che quest'anno si è tenuto a Napoli, presso il Museo nazionale ferroviario di Pietrarsa» - dichiara Marco Prosperi.

«Abbiamo visto crescere anno dopo anno ed oggi possiamo dire, con grande piacere, di poterla annoverare fra i più importanti fornitori dei nostri soci noleggiatori. Ed è per ASSODIMI un orgoglio aver creduto in una azienda, al tempo ancora piuttosto piccola, ma che fin dai primi incontri lasciava intravedere nei loro referenti la grande ambizione ed il desiderio di fare bene che oggi ha portato SEA Technology a diventare una delle più importanti realtà del settore.

I passaggi che l'azienda sta facendo, e mi riferisco in questo caso alle recenti iniziative di sponsorizzazione dell'US Sassuolo Calcio e del nuovo testimonial, Carlo Ancelotti, non sono altro che la conferma del loro buon lavoro e del fatto che anche noi, a tempo debito, avevamo visto giusto».



WERENT®

Già molti punti specializzati nel noleggio hanno scelto il pacchetto WERENT e sono attivi in tutta Italia. Il servizio clienti di SEA Technology è a tua disposizione per fornire ulteriori informazioni. Sul nostro sito www.seatechnology.eu puoi trovare il punto vendita più vicino a te.





LA CERTEZZA DEI RISULTATI.

SEA TECHNOLOGY®

EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973

SEAFLOOR 501

**Efficace, potente, facile da trasportare.
Ideale per la posa della fibra ottica.**

Un'esigenza sempre più diffusa tra imprese e operatori è quella di eseguire efficacemente interventi in spazi di piccole dimensioni, come vie strette, marciapiedi e spazi privati condominiali, limitando al massimo l'impatto sulla superficie stradale.

In questi casi, nei quali l'impiego di mini-escavatori e mini-pale dotati di fresa a ruota non è la soluzione ottimale, la tagliasuolo professionale a scoppio **SEAFLOOR 501** consente di lavorare in modo eccellenti.

La macchina è dotata di motore Honda da 13 HP che garantisce in una sola passata tagli di spessore fino a 20 mm e con profondità massima di 180 mm, a seconda dell'utensile montato. Questo può essere un disco diamantato di diametro massimo di 500 mm, idoneo al semplice taglio della superficie da lavorare, oppure una mola a battentare in vari diametri e di spessore tra 6 e 20 mm, ideale alla realizzazione di microtrincee.

La flangia di serie consente il montaggio di più lame fino allo spessore massimo totale di 20 mm. L'acqua per il raffreddamento del disco diamantato, contenuta nel serbatoio da 30 litri, passa direttamente all'interno della flangia, ottimizzandone il consumo.

SEAFLOOR 501 ottimizza anche l'uso dei costosi materiali di riempimento delle microtrincee una volta eseguite, grazie allo spessore del taglio contenuto in soli 15-16

millimetri. L'impugnatura antivibrante e la possibilità di regolazione continua di 180° facilitano il lavoro dell'operatore.

In virtù del peso contenuto - 105 kg - la macchina può essere facilmente trasportata su un normale furgone, da un cantiere all'altro, senza automezzi con cassone e gru, aumentando quindi le possibilità di impiego in più siti produttivi, permettendo all'utilizzatore maggiori risparmi in termini di costi d'impresa.



TABELLA TECNICA

Disco diamantato diametro 500 mm, foro 25,4 mm
Profondità di taglio 180 mm
Motore Honda GX390 8,7 Kw - 11,7 CV
Giri motore 2300 MIN ⁻¹
A Norma CE
Serbatoio acqua da 30 Lt
Dimensioni (LxWxH) 1040 x 585 x 910 mm
Peso 105 kg



scheda tecnica



LA TAGLIASUOLO GIUSTA? Dipende!

Per un'impresa, la scelta di una macchina che coniughi performance, dimensioni e profondità di taglio è il fattore-chiave per poter lavorare agevolmente in contesti diversi - ottimizzando così il proprio investimento. L'ampia gamma di tagliasuolo professionali di SEA Technology offre la soluzione giusta per ciascuna esigenza operativa, dalla realizzazione delle microtrincee nei cantieri di **fibra ottica** al taglio su ampie superfici per le pavimentazioni industriali o all'ambito aeroportuale, come anche per il taglio del cemento, fresco oppure stagionato.

È possibile scegliere tra 12 diverse tipologie di macchine, differenti per caratteristiche quali motorizzazioni a benzina, diesel ed elettrica, motori monofase e trifase da 7 a 22 kW, profondità di taglio dai 15 ai 42 cm, e per differenti applicazioni in ambito edile, con dischi fino ai 1000 mm di diametro.

Tra queste, **SEAFLOOR 501** è la tagliasuolo professionale a scoppio dotata di motore Honda da 13 HP che garantisce in una sola passata tagli di spessore fino a 20 mm e con profondità massima di 180 mm, a seconda dell'utensile montato: un disco diamantato (diametro 500 mm, foro 25,4 mm) oppure una mola a battentare in vari diametri e di spessore tra 6 e 20 mm, ovvero degli utensili ideali per la realizzazione delle trincee per la posa della **fibra ottica** sotto il suolo stradale.

Per l'utilizzo su lunghe distanze e per il taglio dei pavimenti in cemento, senza rinunciare a praticità e compattezza, c'è **SEAFLOOR 600**, che monta una mola da 600 mm di diametro, per poter realizzare microtrincee dallo spessore compreso tra 15 e 20 mm, raggiungendo i 24 cm di profondità di taglio. Il motore da 24 HP garantisce tutta la potenza necessaria per gestire un ampio ventaglio di lavorazioni. In virtù di queste prestazioni, **SEAFLOOR 600** è adatta

sia negli impianti di **fibra ottica** (che prevedono la posa di singoli minitubi), che nelle installazioni con strutture **fender** (che tengono fino a 7 minitubi) che richiedono un taglio più profondo.

Potenza e prestazioni al top le garantisce **SEAFLOOR 600A**, il modello con avanzamento automatico di SEAFLOOR 600. In questa versione il motore utilizzato è Briggs & Stratton da 35 HP. Le prestazioni a livello di profondità di taglio e spessore rimangono le medesime di SEAFLOOR 600, ma la differenza è fatta dall'avanzamento automatico, che facilita enormemente il lavoro dell'operatore, garantendo notevole precisione e velocità di taglio. Dotata di faretto illuminazione a LED, SEAFLOOR 600A è adatta anche all'utilizzo nelle ore notturne.

SEAFLOOR 801D è la tagliaganti creata per condizioni di lavoro estremamente impegnative, con motore Diesel a 3 cilindri

Perkins da 28 HP, che può montare dischi di diametro fino a 1000 mm e raggiungere profondità di taglio fino a 32 cm. Per le grandi superfici, a parità di diametri e profondità di taglio, ma con l'esigenza di lavorare in ambienti chiusi dove non è permesso l'utilizzo di motori a combustione, sono disponibili **SEAFLOOR 800E** e **SEAFLOOR 1001 E/ES**, con motore elettrico rispettivamente da 11kw, 22 kW (E) e 15 kW (ES).

Alimentazione elettrica anche per la **SEAFLOOR 500E**, che effettua tagli fino a 190 mm di profondità con dischi fino a 500 mm di diametro, è dotata di sistema semiautomatico di avanzamento e regolazione della profondità del disco: anche questa, una soluzione ideale per operare in spazi chiusi e ottimizzare i consumi.

Richiedi il supporto del nostro staff per individuare la tagliasuolo professionale più adatta alle tue esigenze.



ALTA FREQUENZA PER TUTTI

Come funziona l'Alta Frequenza, quando può essere indispensabile?

La nuova gamma ad alta frequenza di SEA Technology include otto prodotti, tra macchine ed elettrotensili, che rispondono alle più diffuse esigenze in cantiere e sono accomunate da un'unica fondamentale caratteristica: la possibilità di essere utilizzate in presenza di qualsiasi tipo di alimentazione, dal comune contatore da 3 kW ai quadri elettrici monofase o trifase, fino ai gruppi elettrogeni da 2.5 kW ai 50 kW.

Fanno parte di questa linea di soluzioni la sega a catena, i mototrancatori a disco e ad anello, le seghe diamantate a binario, il carotatore manuale per il carotaggio ad

acqua e il motore per il carotaggio ad acqua su colonna. La loro flessibilità nell'utilizzo in qualsiasi condizione è assicurata dal convertitore di frequenza SEACUT 400 HF6D raffreddato ad acqua, che modula automaticamente il consumo delle macchine a seconda della disponibilità di energia elettrica al contatore, al quadro o al gruppo elettrogeno e che è stato sviluppato appositamente per essere il più compatto e robusto possibile.

L'assorbimento di queste macchine è pari a 3700 W in monofase e 6500 W in trifase. La loro spina, appositamente codificata, viene riconosciuta dal convertitore,

che ne regola l'assorbimento in funzione dell'effettiva disponibilità di corrente elettrica. L'apposito display installato sul convertitore segnala all'operatore l'avvenuto riconoscimento della macchina e lo avvisa in caso di errori.

Queste caratteristiche consentono di utilizzare le macchine ad alta frequenza sia in ambito civile, dove l'energia è normalmente fornita da un contatore residenziale da 3 kW, che in ambito industriale, in cui la presenza di elevata disponibilità di energia consente di sfruttarne al massimo le prestazioni. Un altro fattore importante garantito dall'alta frequenza è la **sicurezza**. Il conver-

titore, una volta riconosciuta la macchina ad esso collegata, gestisce la coppia e la potenza erogata a seconda di parametri come l'assorbimento di corrente piuttosto che i giri motore regolando la frizione elettronica di conseguenza. Questo sistema salvaguarda la sicurezza dell'operatore, garantendogli comunque la massima coppia e potenza possibile in quel momento.

Una serie di soluzioni, quindi, che soddisfano l'esigenza di imprese e operatori professionali di lavorare in modo più flessibile e produttivo, mantenendo le prestazioni al top sia in termini di performance che di sicurezza per l'operatore.



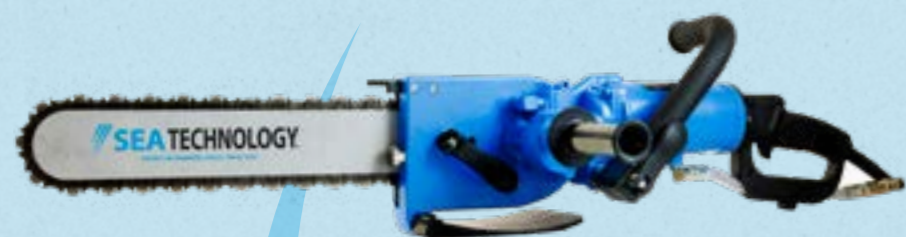
SEADRILL 3700HFRIG



SEADRILL 3700HF

Le macchine SEA Technology ad Alta Frequenza

SEASAW 40



SEACUT 400HF



SEACUT 400A



SEACUT 400S



SEACUT 900S



SEACUT 500S



Le macchine SEA Technology ad *Alta Frequenza*



SEADRILL 3700HF

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica



SEADRILL 3700HFRIG

Ideale per lavorazioni in spazi ridotti, funziona con potenze da 3700 W in monofase a 6500 W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica



SEASAW 40

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica



SEACUT 400A

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda dell'effettiva disponibilità elettrica in cantiere.



scheda tecnica

SEADRILL 3700HF è un carotatore manuale per carotaggio ad acqua su calcestruzzo armato, muratura e pietre naturali. È dotato di attacco esterno 1"1/4 ed interno 1/2 Gas e predisposto per il montaggio su colonna. Grazie all'elevato numero di giri/min che raggiunge (600, 1400 o 2900 a seconda della velocità motore impostata) è indicato per forature dal diametro 20 al diametro 150 mm. La tecnologia ad alta frequenza rende SEADRILL 3700 HF il motore per carotaggio più potente sul mercato in relazione alle ridotte dimensioni.

SEADRILL 3700HFRIG è un motore ad alta frequenza adatto al carotaggio ad acqua su colonna per forature su calcestruzzo armato, muratura e pietre naturali. Grazie all'elevato numero di giri/min che raggiunge (600, 1400 o 2900 a seconda della velocità motore impostata) è indicato per forature dal diametro 20 al diametro 150 mm. Può essere montato sia sulla colonna in alluminio STAND 200 che sulla colonna in acciaio PSTAND 250. La tecnologia ad alta frequenza rende SEADRILL 3700HFRIG il motore per carotaggio più potente sul mercato in relazione alle ridotte dimensioni.

SEASAW40 è una sega a catena in grado di tagliare cemento armato, muratura e pietre naturali fino a 400 mm di profondità. Le sue prestazioni sono paragonabili a quelle erogate da sistemi di taglio come ad esempio macchine tagliamuri che utilizzano dischi diamantati con diametro fino a 1200 mm. Tuttavia, rispetto a questi tradizionali sistemi, SEASAW 40 è molto più maneggevole e necessita di un fabbisogno energivoro notevolmente ridotto rendendosi adatta ad essere utilizzata da chiunque in sicurezza. La catena diamantata in dotazione garantisce un ottimo compromesso tra velocità di taglio e durabilità, anche sui materiali più difficili.

SEACUT 400A è un mototroncatore ad anello che consente di effettuare tagli su calcestruzzo armato, muratura e pietre naturali fino a 300 mm di profondità. Grazie alla tecnologia dell'alta frequenza questa macchina è estremamente più leggera, potente e maneggevole di qualsiasi altro mototroncatore sia con motore termico che elettrico. L'innovativo sistema di irrigazione in tre punti permette all'anello diamantato prestazioni eccezionali di durata e velocità, garantendo un raffreddamento costante e uniforme. Il sistema di trascinamento a rulli ad alta resistenza è sinonimo di robustezza e facile manutenzione.

Le macchine SEA Technology ad *Alta Frequenza*



SEACUT 400HF

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica



SEACUT 500S

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica

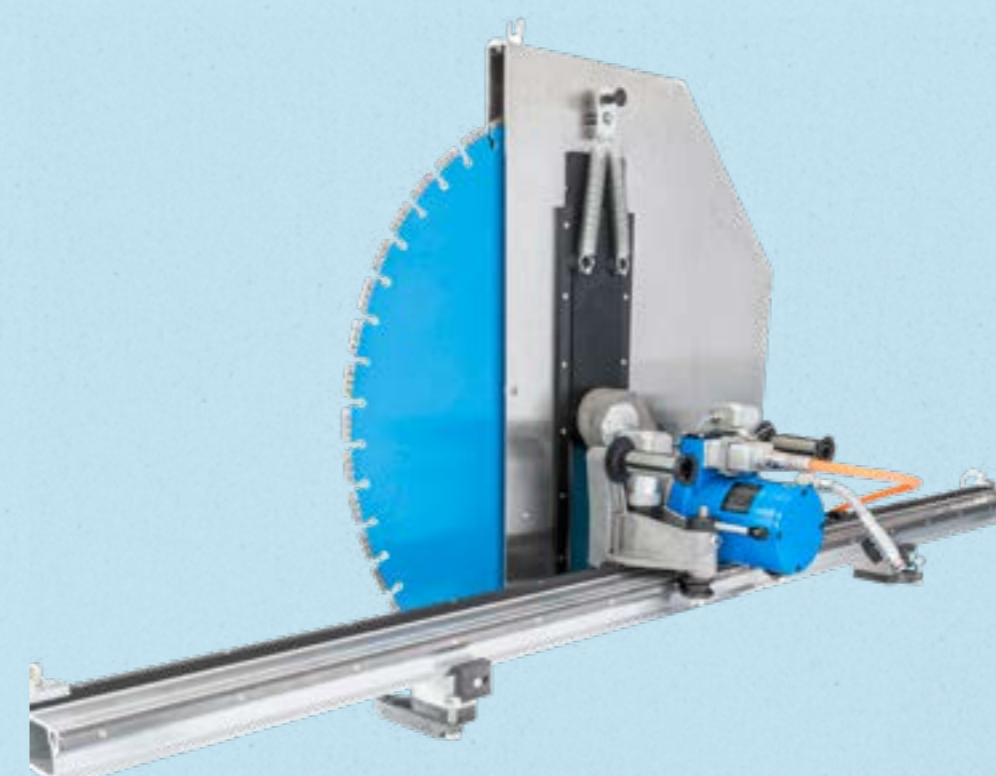


SEACUT 400S

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica



SEACUT 900S

Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con potenza da 3700W in monofase e 6500W in trifase, a seconda della disponibilità elettrica del cantiere.



scheda tecnica

SEACUT 400HF è un mototroncatore a disco per tagli su calcestruzzo armato, muratura e pietre naturali fino a 165 mm di profondità. Grazie alla tecnologia dell'alta frequenza e alla flangia ridotta, SEACUT 400HF è il mototroncatore con disco di diametro da 400mm più performante sul mercato sia in termini di profondità massima che di velocità di taglio. Il peso ridotto garantisce estrema maneggevolezza. Tra i dischi utilizzabili, vi è il Laser Cinque, che permette all'operatore di tagliare cemento armato, ferro, acciaio, legno, plastica ed altri materiali con notevole velocità e, ovviamente, in sicurezza.

SEACUT 500S è una sega diamantata a binario per tagli su calcestruzzo armato e su muratura, fino a 210 mm di profondità. Raggiunge i 1850 giri/min sia in monofase che in trifase, erogando una potenza massima di 3700 W in monofase e di 6500 W in trifase. Si utilizza con uno o più binari di guida della lunghezza di 2,18 m., che garantiscono un taglio preciso in totale sicurezza. SEACUT 500S è certamente un sistema di taglio molto duttile, che può essere utilizzato, ad esempio, per aperture di porte e finestre piuttosto che per la rimozione o rifilatura di pareti.

SEACUT 400S è una sega diamantata a binario per tagli su calcestruzzo armato e su muratura, fino a 165 mm di profondità. Raggiunge i 1850 giri/min sia in monofase che in trifase, erogando una potenza massima di 3700 W in monofase e di 6500 W in trifase. Si utilizza con uno o più binari di guida della lunghezza di 2,18 m., che garantiscono un taglio preciso in totale sicurezza. SEACUT 400S è certamente un sistema di taglio molto duttile, che può essere utilizzato, ad esempio, per aperture di porte e finestre piuttosto che per la rimozione o rifilatura di pareti.

SEACUT 900S è una macchina tagliamuri ad alta frequenza con scorrimento su binario, adatta al taglio del cemento armato, pietra e mattone. Consente tagli con profondità massima di 390 mm. Il motore ad alta frequenza è raffreddato ad acqua, con alimentazione trifase e una potenza in continuo di 14 Kw. Grazie al pratico telecomando wireless è possibile utilizzare la macchina in piena sicurezza. SEACUT 900S viene fornita di pratico trolley per trasportare agevolmente la macchina, carter e telecomando.

SEASTRIPPER E SEAPRECUT

Via i vecchi rivestimenti con le nuove Seastripper!

Il settore del trattamento delle superfici e dei rivestimenti a pavimento è in forte espansione, ed è proprio per questo motivo che vi è richiesta di macchine sempre più tecnologicamente avanzate, oltre che di sistemi sempre più innovativi. La richiesta di tutto ciò è determinata principalmente da due fattori: il recente aumento delle ristrutturazioni grazie ai numerosi bonus edilizi e le nuove tecnologie sviluppate nel settore delle colle. Per questo motivo, diventa di fondamentale importanza per l'utilizzatore avere a disposizione macchine professionali e sistemi super performanti.

A questo scopo SEA Technology propone una gamma completa di Stripper in grado di rimuovere qualsiasi tipo di superficie presente in ambito civile ed industriale, come ad esempio **linoleum, PVC, parquet, ceramica, gres, klinker.**

Le macchine presenti in gamma sono quattro: **Seastripper 15, Seastripper 100 e Seastripper 200 e Seaprecut** che variano in peso, dimensione e prestazioni, a seconda della superficie di rivestimento da rimuovere.

Seastripper 15 risulta particolarmente indicata per le piccole superfici e in abbinamento a Seastripper 100 o Seastripper 200, svolgendo un lavoro di rifinitura degli angoli e del filo muro, elementi che l'utilizzatore si trova sempre a dover gestire, al di là delle metrature che si presentano in cantiere.

Seastripper 100 è la soluzione ideale per la rimozione di tutti i rivestimenti elencati precedentemente, ad esclusione del parquet, che richiede macchinari oltre ai 200 Kg di peso complessivo.

Seastripper 200 è una macchina unica nella sua categoria, in quanto permette di raggiun-

gere i 248 Kg di peso e rimuovere efficacemente qualsiasi tipologia di materiale, incluso appunto il parquet.

Grazie al doppio motore dotato di inverter, sviluppa 2,6 kW di potenza, un dato importante, che risulta essere il migliore rispetto alle macchine concorrenti in questa fascia di peso.

Ed è proprio grazie al suo inverter che Seastripper 200 riesce a trasformare la corrente in trifase, beneficiando così di una coppia maggiore (oltre i 350 Nm), che la rende infatti unica per la rimozione di klinker e parquet.

Oltre alla gamma Seastripper SEA Technology ha introdotto una macchina specifica per la preparazione alla rimozione del Parquet ed il suo nome è Seaprecut.

Seaprecut nasce dall'ascolto delle esigenze dei nostri clienti, che sovente trovavano difficoltà nella rimozione del Parquet, poiché que-

sta tipologia di materiale presenta in molti casi dei listelli di lunghezze superiori ai 50 cm, risultanti di difficile asportazione con le tradizionali macchine sul mercato.

Grazie a Seaprecut, SEA Technology ha risolto questo problema, proponendo la soluzione ideale per il pre-taglio del legno antecedente alla sua rimozione completa con Seastripper 200, di fatto rendendo semplice e veloce il completamento del lavoro con quest'ultima.

Ciò che rende unico il lavoro svolto da Seaprecut, è il taglio veloce e preciso, consentendo all'operatore, unica nel suo genere, di rimanere comodamente in piedi durante la lavorazione.

La gamma di macchine per la rimozione delle pavimentazioni di SEA Technology è la soluzione ideale per le esigenze della ristrutturazione professionale.



scheda tecnica

SEASTRIPPER 15

SEASTRIPPER 15 è una raschiatrice manuale sviluppata per la rimozione delle pavimentazioni esistenti, dotata di impugnatura ergonomica, per permettere all'operatore di lavorare comodamente in piedi.

È una macchina 2 in 1: per utilizzi sia di ampie che di piccole superfici, quali ad esempio lavorazioni in piccoli ambienti. Utilizzabile quindi per le operazioni di rimozione di materiali negli angoli o per la rifilatura delle zone a filo muro ed i battiscopa, anche in abbinamento a **Seastripper**

100 e Seastripper 200.

Sono disponibili tre differenti tipologie di lame, con dimensione di 60 x 210 mm, ognuna adatta ad un differente materiale da rimuovere, quali ad esempio la lama in acciaio per utilizzo universale, la lama in acciaio temprato, di spessore 1,5 mm adatta a lavori gravosi ed infine la lama con forma ad "U" per il taglio di pavimenti soft, quali moquette, PVC e linoleum.

Seastripper 15 è alimentata da un motore monofase da 2200 W. Il peso totale è di 14,5 kg.



scheda tecnica

SEASTRIPPER 100

SEASTRIPPER 100 è una raschiatrice con avanzamento automatico, unica nel suo genere: grazie al doppio movimento è in grado di rimuovere le superfici agendo simultaneamente in modo trasversale ed oscillatorio.

Seastripper 100 è indicata alla rimozione di moquette, linoleum, vinile, PVC, ceramica, klinker, parquet. Aggiungendo le pratiche zavorre a innesto rapido è possibile aumentare il peso originario di 95 kg della macchina fino ad un massimo di 4 elementi

aggiuntivi da 6 Kg cad., ottenendo ben 123 kg di peso totale, ottimale per la rimozione di superfici particolarmente ostiche come il Parquet.

Seastripper 100 risulta molto pratica nei cantieri dove non vi sono mezzi di sollevamento, in quanto il motore, grazie alle comode impugnature in dotazione, può essere facilmente trasportato separatamente rispetto al telaio fino al punto di lavorazione richiesto anche da un singolo operatore. È alimentata elettrico monofase da 750 W.



scheda tecnica

SEASTRIPPER 200

SEASTRIPPER 200 è una raschiatrice con avanzamento automatico, unica nel suo genere: grazie al suo doppio movimento è in grado di rimuovere le superfici agendo simultaneamente con moto trasversale ed oscillatorio. **Seastripper 200** è indicata alla rimozione di moquette, linoleum, vinile, PVC, ceramica, klinker, parquet.

Aggiungendo le pratiche zavorre a innesto rapido, è possibile aumentare il peso originario della macchina di 195 kg fino ad un massimo di 4 elementi aggiuntivi da 12 kg cad., ottenendo un

totale di 248 kg, peso ottimale per la rimozione di superfici particolarmente ostiche come il parquet.

Seastripper 200 è una macchina unica nella sua categoria di peso poiché utilizza l'alimentazione monofase per il suo funzionamento e ciò la rende idonea anche all'uso in ambito civile.

Inoltre, è dotata di inverter che trasformano la corrente monofase in trifase, beneficiando così di una coppia maggiore che la rende eccezionale per la rimozione di pavimentazioni in klinker e parquet.



scheda tecnica

SEAPRECUT 180

SEAPRECUT è una tagliapavimento creata appositamente per il taglio del legno. Indispensabile per le ristrutturazioni di pavimentazioni in parquet, ne viene fortemente raccomandato l'utilizzo nella fase di pre-taglio del legno, ovvero nella fase precedente alla rimozione del Parquet, che è possibile realizzare sia con la **Seastripper 100** che con la **Seastripper 200**.

Dotata di telaio in alluminio, **Seaprecut** risulta particolarmente leggera, ma allo stesso tempo incredibilmente stabile

e veloce. Ergonomica durante le operazioni di taglio in quanto utilizzabile in posizione eretta dall'operatore, **Seaprecut** è semplice e sicura da utilizzare, grazie al sistema di abbassamento della lama, che è regolabile da 0 a 22 mm ed è predisposta per sistemi di estrazione della polvere e dei residui di lavorazione.

Le caratteristiche e il peso contenuto in 31 kg la rendono notevolmente agile e rapida la rimozione delle pavimentazioni in parquet. La lama è inclusa nel prezzo di consegna.

UTENSILI CAROTAGGIO

CORONA TRE 450

DISPONIBILITÀ
12-14-15-16-18-20-21-22-24-25-26-28-30-31-35-41-45-51-56-61-66-71-76-81-86-91-101-107-111-112-122-127-131-141-151-161-171-181-205-215-225-250-300-350-400-450-500. Dati e 12 alla 132 disponibile anche con attacco 1/2 gas



ACCIAIO SPIRALATO

TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, calcestruzzo armato	SUPER
refrattari, graniti, pietre naturali, porfidi, arenaria, piastre ghiaio	OTTIMO
graniti, pietre naturali, porfidi	BUONO
monocottura, bicottura, cemento fresco, asfalto	MEDIO
marmi, gres porcellanato, klinker	SUFFICIENTE
	INADATTO



CORONA DUE 450

DISPONIBILITÀ
31-35-41-45-51-56-61-66-71-76-81-86-91-101-107-111-121-127-131-141-151-161-171-181-205-225-250-260-272-300-350-400* - 450* - 500* - 550* - 600* - 700* - 800* - 900* - 1000*



* SALDOBROSTATO

TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, calcestruzzo armato	SUPER
refrattari, graniti, pietre naturali, porfidi, arenaria, piastre ghiaio	OTTIMO
graniti, pietre naturali, porfidi	BUONO
monocottura, bicottura, cemento fresco, asfalto	MEDIO
marmi, gres porcellanato, klinker	SUFFICIENTE
	INADATTO



CORONA TRE 300 ASPIRAZIONE

DISPONIBILITÀ
32* - 37* - 42* - 45* - 51* - 56 - 62 - 68 - 72 - 82 - 92 - 102 - 107 - 112 - 122 - 127 - 132 - 142 - 152 - 162 - 182 - 205



* Disponibile anche con attacco 1/2 gas L. 300 mm

TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, calcestruzzo armato	SUPER
refrattari, graniti, pietre naturali, porfidi	OTTIMO
arenaria, piastre ghiaio, monocottura, bicottura, cemento fresco, asfalto	BUONO
marmi, gres porcellanato, klinker	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO



CORONA TRE 150

DISPONIBILITÀ
32-37-42-52-57-62-68-72-82-92-102-107-112-122-127-132-142-152-162-182-205



ACCIAIO SPIRALATO

TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, calcestruzzo armato	SUPER
refrattari, graniti, pietre naturali, porfidi	OTTIMO
arenaria, piastre ghiaio, monocottura, bicottura, cemento fresco, asfalto	BUONO
marmi, gres porcellanato, klinker	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO



CORONA UNO 450

DISPONIBILITÀ
31-35-41-45-51-56-61-66-71-76-81-86-91-101-107-111-121-127-131-141-151-161-171-181-205-225-250-300



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, calcestruzzo armato	SUPER
refrattari, graniti, pietre naturali, porfidi	OTTIMO
arenaria, piastre ghiaio, monocottura, bicottura, cemento fresco, asfalto	BUONO
marmi, gres porcellanato, klinker	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO



CAROTAGGIO CONTINUO

MATERIALE
materiali teneri, materiali medi ed es. calcestruzzo armato, materiali medio duri ad es. calcestruzzo molto armato, materiali duri ad es. graniti



TABELLA TECNICA	
Corone Impregnate adatte per forare: Graniti - Porfidi - Pietra - Calcestruzzo - Calcestruzzo Armato - Calcestruzzo Molto Armato	SUPER
Corone Incastonate adatte per forare: Mattone Forato - Mattone Pieno - Calcestruzzo Non Armato - Marmo - Argilla - Arenaria - Materiali Calcarei	OTTIMO
Corone Policristalline adatte per forare: Mattone Forato - Mattone Pieno - Tubo Calce - Gesso	BUONO



DISCHI SPECIFICI

CEMENTO E ASFALTO

Quando il gioco si fa duro, i duri iniziano a giocare

CEMENTO FRESCO DUE LASER

Cemento fresco (48h)
Super
Calcestruzzo precomp. (48h)
Ottimo



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 300 - 350 - 400

UTILIZZO



CEMENTO SEI SILENT

Cemento stagionato, calcestruzzo armato
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 500 - 600 - 650 - 700

UTILIZZO



CEMENTO QUATTRO SILENT

Cemento stagionato, calcestruzzo armato
Buono



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 600 - 650

UTILIZZO



CEMENTO UNO SILENT

Cemento stagionato, calcestruzzo armato
Medio



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 300 - 350 - 400 - 450 - 500

UTILIZZO



CEMAS

Cemento stagionato, calcestruzzo armato, asfalto
Ottimo



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 300 - 400 - 450 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000

UTILIZZO



ASFALTO CINQUE SILENT

Asfalto
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 350 - 400 - 450 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000

UTILIZZO



ASFALTO TRE SILENT

Asfalto
Ottimo



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 230 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 - 600

UTILIZZO



ASFALTO UNO SILENT

Asfalto
Buono



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 300 - 350 - 400 - 450 - 500

UTILIZZO



MACCHINE CAROTAGGIO

SEADRILL 2000



TABELLA TECNICA	
Potenza assorbita: 2000W - 230 V	
Diametro max di foratura: 205 mm	
Attacco 1"1/4 + 1/2Gas	
2 Velocità motore selezionabili meccanicamente: 1 - 900 giri/min. 2 - 2000 giri/min.	
Peso 5 kg	
Fornito con valigetta portacarotatore e accessori	
A Norma CE	

SEADRILL 2000A



TABELLA TECNICA	
Potenza assorbita: 2000W - 230 V	
Diametro max di foratura: 160 mm	
Attacco 1"1/4 + 1/2Gas	
3 Velocità motore selezionabili meccanicamente: 1 - 540 giri/min. 2 - 1200 giri/min. 3 - 2520 giri/min	
Interruttore precd integrato	
Peso 7 kg	
Fornito con valigetta portacarotatore e accessori - A Norma CE	

SEADRILL 1600A



TABELLA TECNICA	
Potenza assorbita: 1600 W - 230 V	
Diametro max di foratura: 60 mm	
Attacco 1"1/4 + 1/2Gas	
Velocità: 9000 giri/min.	
Interruttore precd integrato	
Peso 6 kg	
Fornito con valigetta portacarotatore e accessori - A Norma CE	

SEADRILL 200 ASP



TABELLA TECNICA	
Potenza assorbita: 2000 W - 230 V - Motore: SEADRILL 2000	
Diametro max di foratura: 205 mm - Corsa utile: 510mm. - Altezza colonna: 850mm	
Attacco 1"1/4 + 1/2Gas - Sgancio rapido del motore - Inclinabile a 45°	
2 Velocità motore selezionabili meccanicamente: 1 - 900 giri/min. 2 - 2000 giri/min.	
Cremagliera e colonna in un'unica fusione - Basamento in acciaio	
Peso colonna: 11,5 kg - Peso motore: 5 kg	
A Norma CE	

SEADRILL 250



TABELLA TECNICA	
Ad acqua con motore da 2600 W - 230 V	
Adatto per forature max di 250 mm - Corsa utile: 580 mm - Altezza colonna: 900 mm	
Attacco 1"1/4 + 1/2Gas - Sgancio rapido del motore - Inclinabile a 60°	
3 Velocità motore selezionabili meccanicamente: 1 - 550 giri/min. 2 - 1070 giri/min. 3 - 1630 giri/min	
Basamento in acciaio	
Peso colonna: 13 kg - Peso motore: 11,9 kg	
A Norma CE	

SEACORE 350P



TABELLA TECNICA	
Ad acqua con motore da 3200 W - 230 V	
Adatto per forature max di 350 mm - Corsa utile: 590 mm	
Attacco 1"1/4 - Sgancio rapido del motore - Inclinabile a 60°	
3 Velocità motore selezionabili meccanicamente: 1 - 420 giri/min. 2 - 820 giri/min. 3 - 1250 giri/min	
Cremagliera opposta al lato motore - Basamento in acciaio	
Peso colonna: 16 kg - Peso motore: 12,4 kg	
A Norma CE	

DISCHI UNIVERSALI

LASER NOVE

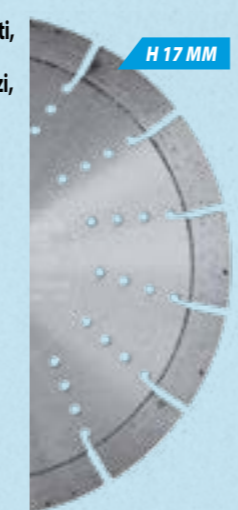
Calcestruzzo armato, graniti, porfidi, pietre naturali, cemento stagionato, laterizi, tegole, piastre ghiaio
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 230 - 300 - 350

UTILIZZO



LASER CINQUE

Calcestruzzo armato, graniti, porfidi, pietre naturali
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 230 - 300 - 350 - 400

UTILIZZO



LASER QUATTRO

Calcestruzzo armato, graniti, porfidi, pietre naturali
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 115 - 125 - 150 - 180 - 200 - 230 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450

UTILIZZO



LASER DUE

Asfalto
Buono



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 115 - 125 - 150 - 180 - 230 - 300 - 350 - 400

UTILIZZO



TURBO SEI

Calcestruzzo, graniti, porfidi, pietre naturali
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 115 - 125 - 150 - 180 - 230 - 250 - 300 - 350

UTILIZZO



TURBO QUATTRO

Graniti, porfidi, pietre naturali
Super



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 115 - 125 - 150 - 180 - 200 - 230

UTILIZZO



TURBO TRE

Cemento stagionato, laterizi, tegole
Ottimo



scheda tecnica

DISPONIBILITÀ
Ø 115 - 230

UTILIZZO



TURBO DUE

Cemento stagionato, laterizi, tegole
Buono



scheda tecnica

MOTOTAGLIATRICE E TAGLIASUOLO A SCOPPIO

SEACUT 350 SPECIAL



TABELLA TECNICA	
Motore monocilindrico a 2 tempi, lavaggio a 4 canali	
Cilindrata: 81 cm ³	
Potenza max per n° giri: 5,6 HP/9.300 rpm	
N° di giri max a vuoto: 9.500 + 200 rpm	
Capacità del serbatoio del carburante: 0,9 l	
Capacità del serbatoio dell'olio: 0,32 l	
Filtro dell'aria: carta / Peso: 10,5 Kg	
Diametro mola per troncare: 350 mm/14 inc	
Profondità massima del taglio: 125 mm/Simc	
Dimensioni (LxPxL) mm: 430 x 267 x 775	

SEAFLOOR 350



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato diametro 350 mm, foro 25,4 mm	
Profondità di taglio 120 mm	
Motore Honda GX200 4,1 kW - 5,5 CV	
Giri motore 3600 MIN ⁻¹	
Dotata di contaore	
Serbatoio acqua da 12 Lt	
Dimensioni (LxPxH) 925x548x950	
Peso 68 kg	
A Norma CE	

SEAFLOOR 500

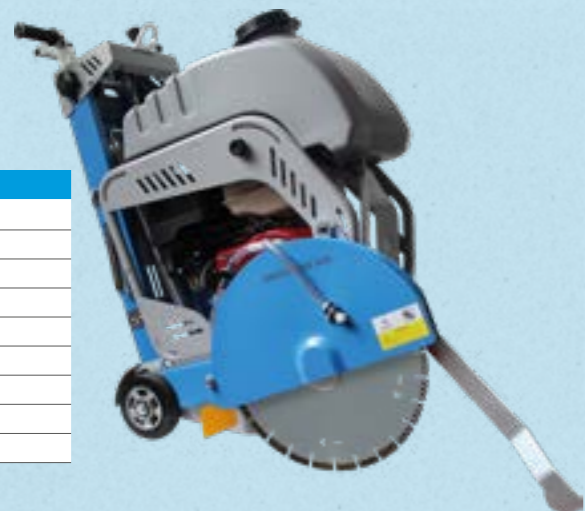


TABELLA TECNICA	
Disco diamantato diametro 500 mm, foro 25,4 mm	
Profondità di taglio 190 mm	
Motore Honda GX390 8,7kW - 11,7 CV	
Giri motore 3600 MIN ⁻¹	
A Norma CE	
Dotata di contaore	
Serbatoio acqua da 33 Lt	
Dimensioni (LxPxH) 112 x 55x106	
Peso 116 Kg	

SEAFLOOR 600



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato diametro 600 mm	
Profondità di taglio 22 cm	
Discesa del disco automatica	
Motore Benzina Kohler 25 HP	
Giri motore 3000 MIN ⁻¹	
Dotata di contaore	
Avanzamento manuale	
Dimensioni (LxPxH) 158x76x130	
Peso 220 kg	
A Norma CE	

SEAFLOOR 600 A



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato diametro 600 mm	
Profondità di taglio 22 cm	
Discesa del disco automatica	
Motore Benzina 8&S 35 HP	
Giri motore 3000 MIN ⁻¹	
Dotata di contaore	
Avanzamento elettrico	
Dimensioni (LxPxH) 158x76x130	
Peso 250 kg	
A Norma CE	

SEAFLOOR 801 D



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato ø 800 mm, foro 25,4 mm + PIN	
Profondità di taglio 320 mm	
Motore elettrico trifase 400V/50 Hz-11kW	
Dimensioni (LxPxL) 980x620x1080	
Peso 155 kg	
A Norma CE	
Possibilità di montaggio disco a sx e a dx	

TAGLIASUOLO ELETTRICHE

SEAFLOOR 801 E



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato ø 800 mm, foro 25,4 mm + PIN	
Profondità di taglio 320 mm	
Motore elettrico trifase 400V/50 Hz-11kW	
Dimensioni (LxPxL) 980x620x1080	
Peso 155 kg	
A Norma CE	
Possibilità di montaggio disco a sinistra e a destra	

SEAFLOOR 1001 E/ES



TABELLA TECNICA	
Disco diamantato diametro 1000 mm, foro 25,4 mm	
Profondità di taglio 420 mm	
Motore elettrico 400V - Seafloor1001ES: 15 kW - Seafloor1001E: 22 kW	
Avanzamento e regolazione profondità elettroidraulico	
Possibilità di montaggio disco a dx e a sx	
Seafloor1001ES - Dimensioni (LxPxL) 1500x795x1350mm	
Seafloor1001E - Dimensioni (LxPxL) 1150x795x1350mm	
Seafloor1001ES - Peso 369 kg - Seafloor1001E - Peso 388 kg	
A Norma CE	

PLATORELLI

PLATO DIECI RESINA



TABELLA TECNICA	
resine, guaine	SUPER
adesivi, sigillanti	OTTIMO
colle, pitture	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 125	

PLATO NOVE



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, calcestruzzo armato, graniti, porfidi, arenaria, pietre naturali	SUPER
laterizi, tegole, piastre ghiaio	OTTIMO
marmi, refrattari, bicottura, gres porcellanato, monocottura	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 100 - 125	

PLATO SETTE RESINA

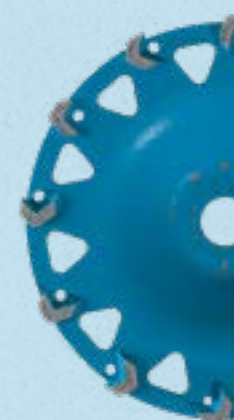


TABELLA TECNICA	
cemento, pavimenti resinati	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 125 - 150 - 180	

PLATO SETTE CEMENTO



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, graniti, pietre naturali, porfidi	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
calcestruzzo armato, marmi, refrattari, arenaria, piastre ghiaio	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 125 - 150 - 180	

PLATO SEI FAST



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole	SUPER
	OTTIMO
calcestruzzo poco armato, graniti, pietre naturali, porfidi	BUONO
refrattari, arenarie, piastre ghiaio lavato	MEDIO
marmo, cemento fresco	SUFFICIENTE
bicottura, monocottura, asfalto, gres porcellanato, klinker	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 100 - 125 150- 180	

PLATO CINQUE STANDARD



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, graniti, pietre naturali, porfidi	SUPER
	OTTIMO
calcestruzzo armato, marmi, refrattari, arenarie, piastre ghiaio	BUONO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, gres porcellanato, klinker, cemento fresco	MEDIO
bicottura, monocottura, asfalto	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 100 - 125 150 - 180	

PLATO QUATTRO STANDARD



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, graniti, pietre naturali, porfidi	SUPER
	OTTIMO
calcestruzzo armato, marmi, refrattari, arenaria, piastre ghiaio	BUONO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, gres porcellanato, klinker, cemento fresco	MEDIO
bicottura, monocottura, asfalto	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 125	

PLATO TRE



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, graniti, pietre naturali, porfidi	SUPER
	OTTIMO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, arenaria, piastre ghiaio	BUONO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, gres porcellanato, klinker, cemento fresco	MEDIO
calcestruzzo molto armato, bicottura, monocottura, asfalto	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 100 - 125	

PLATO DUE



TABELLA TECNICA	
cemento stagionato, laterizi, tegole, graniti, pietre naturali, porfidi	SUPER
	OTTIMO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, arenarie, piastre ghiaio	BUONO
calcestruzzo poco armato, marmi, refrattari, gres porcellanato, klinker, cemento fresco	MEDIO
calcestruzzo molto armato, bicottura, monocottura, asfalto	SUFFICIENTE
	INADATTO
DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 100 - 125 150 - 180	

MODULI DIAMANTATI LEVIGATURA E LUCIDATURA

GRINDER GIALLO PCD

TABELLA TECNICA

vernice, colla, resina epossidica, acrilica, residui di massetto, catrame adesivo e materiale elastico, pavimenti in calcestruzzo, resinosi e abrasivi, calcestruzzo fresco, pavimenti abrasivi	SUPER
Modulo per levigatura materiali elastici	INADATTO
Lavorazione PCD	
Grana 6-10	



UTILIZZO



GRINDER ORO CEMENTO MOLTO DURO

TABELLA TECNICA

Lavorazione Grezzo	
Grana 16-18	



UTILIZZO



GRINDER VERDE CEMENTO DURO

TABELLA TECNICA

Lavorazione Grezzo	
Grana 16-18	



UTILIZZO



GRINDER AZZURRO CEMENTO DI MEDIA DUREZZA

TABELLA TECNICA

Lavorazione Grezzo	
Grana 16-18	



UTILIZZO



GRINDER ARGENTO CEMENTO ABRASIVO

TABELLA TECNICA

Lavorazione Grezzo	
Grana 16-18	



UTILIZZO



GRINDER NERO CEMENTO MOLTO ABRASIVO

TABELLA TECNICA

Lavorazione Grezzo	
Grana 16-18	



UTILIZZO



MACCHINE PER LA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

SEASCAR 200



TABELLA TECNICA
Potenza assorbita: 1600 W - 230 V
Possibilità di accensione automatica con elettroutensile
Velocità: 10.000 giri/min platorello / 20.000 giri/min motore
Frizione meccanica di sicurezza
Digital Electronic System
Controllo elettronico di sovraccarico
Attacco: filetto foro 22,2 mm
Profondità di levigatura regolabile: 0-7 mm
Fornito con: valigetta metallica, platorello e chiavi di servizio
Peso 4,6 kg

SEAGRIND 125



TABELLA TECNICA
Potenza assorbita: 1600 W - 230 V
Diametro Platorello: 125 mm
Velocità: 10.000 giri/min platorello / 20.000 giri/min motore
Frizione meccanica di sicurezza
Digital Electronic System
Controllo elettronico di sovraccarico
Attacco: filetto foro 22,2 mm
Profondità di levigatura regolabile: 0-7 mm
Fornito con: valigetta metallica, platorello e chiavi di servizio
Peso 4,6 kg

SEAGRIND 280



TABELLA TECNICA
Potenza assorbita: 2400 W - 230 V - 50/60 Hz - 14 A
Diametro piatto: 280 mm
Velocità: 1400 Giri / Min
Attacco Moduli: rapido ad incastro
Trasmissione: ad ingranaggi
Protezione: IP 55
Peso: 53 Kg
Dimensioni (H x P x L): 118 x 62 x 40 cm
Contaore: si
Filo Parete: si, destro e sinistro

SEAGRIND 550



TABELLA TECNICA
Potenza assorbita: 3000 W - 230 V - 50/60 Hz - 16 A
Diametro piatto: 550 mm
Velocità: 1720 Giri / Min
Attacco Moduli: rapido ad incastro
Trasmissione: ad ingranaggi
Protezione: IP 54
Peso: 140 Kg
Dimensioni (H x P x L): 130 x 115 x 60 cm
Contaore: si
Rotorbitanza: regolabile

COMPATTAZIONE

SEARAMMER 80



TABELLA TECNICA
Tipo di motore: benzina HONDA GXR120 - 2,6 kW - 3,5 HP
Dimensioni piastra base (LxL): 330 x 285 mm
Forza centrifuga: 16 kN
Corsa: 50 + 75 mm
Colpi al minuto: 600 + 700
Profondità di compattazione: 0,50 + 0,70 m
Velocità di avanzamento: 15 + 20 m
Livello di emissione sonora: 108 dB
Dimensioni (LxLxH): 630 x 500 x 1100 mm
Peso: 80 kg

SEAPLATE 12/60



TABELLA TECNICA
Forza Centrifuga 12 Kn
Larghezza piastra 330 mm
Lunghezza piastra 450 mm
Motore Honda GX120 K 1 a benzina verde
Potenza motore 2,6 Kw/3,5 Cv
Giri motore 3600 giri/min
Pressione statica sulla superficie 0,067 Kg/cm ²
Frequenza della vibrazione 92 Hz
Velocità Max 3 Mt/Min
Pendenza Max 40%
Dimensioni (LxWxH) 710x310x850 mm
Dotata di contaore - Kit ruote incluso
Serbatoio acqua incluso - Peso: 67 Kg

SEAPLATE 18/95



TABELLA TECNICA
Forza Centrifuga 18 Kn
Larghezza piastra 450 mm
Lunghezza piastra 565 mm
Motore Honda GX160 K 1 a benzina verde
Potenza motore 4,0 Kw/5,0 Cv
Giri motore 3600 giri/min
Pressione statica sulla superficie 0,067 Kg/cm ²
Frequenza della vibrazione 100 Hz
Velocità Max 25 Mt/Min
Pendenza Max 30%
Dimensioni (LxWxH) 500x580x765
Dotata di contaore - Kit ruote incluso
Serbatoio acqua incluso - Peso: 95 Kg

SEAPLATE 32/210 REVERSIBILE



TABELLA TECNICA
Forza Centrifuga 32 Kn
Larghezza piastra 500 mm
Lunghezza piastra 750 mm
Motore Honda GX200 a benzina verde
Potenza motore 3,6 Kw/4,9 Cv
Giri motore 3600 giri/min
Pressione statica sulla superficie 0,067 Kg/cm ²
Frequenza della vibrazione 90 Hz
Velocità Max 22 Mt/Min
Pendenza Max 30%
Dimensioni (LxWxH) 1040x500x750 mm
Dotata di contaore
Kit ruote escluso Peso: 210 Kg

MACCHINE EDILI TAGLIO

SEATABLE 400



TABELLA TECNICA
Disponibile con motore da 230 V
Disco Diamantato da 350 o 400 mm Foro 25,4 mm
Altezza di Taglio in 1 Passata Max 140 mm / 204 mm in 2 Passate
Lunghezza di Taglio Max 600 mm
Testata Inclinabile a 45°
Guida Carrello Saldata in Acciaio Inox
Dimensioni (Lx WxH): 140 x 66 x 90 cm
Peso: 70 Kg

SEATABLE 401



TABELLA TECNICA
Disponibile con motore da 230 V
Disco Diamantato da 350 o 400 mm Foro 25,4 mm
Altezza di Taglio in 1 Passata Max 140 mm / 204 mm in 2 Passate
Lunghezza di Taglio Max 600 mm
Testata Inclinabile a 45°
Guida Carrello Saldata in Acciaio Inox
Dimensioni (Lx WxH): 114 x 62 x 123 cm
Peso: 73 Kg

SEATABLE 400 PONTE



TABELLA TECNICA
Disponibile con motore da 230 V - 2,2 kW
Disco Diamantato da 400 mm Foro 25,4 mm
Altezza di Taglio in 1 Passata Max 140 mm / 204 mm in 2 Passate
Lunghezza di Taglio Max 1350 mm
Testata Inclinabile a 45°
Testata Scorrevole a Doppio Binario su 6 Cuscinetti
Dimensioni (Lx WxH): 170 x 56 x 145 cm
Peso: 115 Kg

SEATABLE 700



TABELLA TECNICA
Disponibile a 400 V - Hp 5,5 - 4,0 kW
Dischi diam. 700 mm - Foro 60 mm
Guide Carrello Registrabili
Altezza di Taglio Max 295 mm in 1 passata 420 mm in 2 Passate
Lunghezza di Taglio Max 700 mm
Testata Inclinabile 15°, 30° e 45°
Dimensioni (LxWxH) 185 x 85 x 164 cm
Peso: 120 Kg

SEATABLE 701



TABELLA TECNICA
Max Ø del disco: 700 mm
Profondità Max di taglio: 270 mm
Lunghezza Max di taglio: 520 mm
Foro Disco: 60 mm + PIN
Potenza del motore Hp 7,4 - 5,5 kW - 400 V
Consumo di energia: 11 A Alimentazione: manuale
Larghezza del tavolo: 630 mm
Velocità della lama della sega: 1400 1/min
Dimensioni (LxWxH) 152 x 94 x 143 cm
Protezione: IP 55 - Peso: 230 Kg

SEABAND 500



TABELLA TECNICA
Altezza/Lunghezza di taglio: 510/700 mm
Lunghezza nastro: 3750 mm
Potenza: 1,1 kW / 400 V 1,5 kW/230 V
Consumo di energia: 2,7 A / 12,5 A
Ø Puleggia della sega a nastro: 502 mm
Portata massima banco: 50 kg
Dimensione del banco: 920/710 mm
Luca appoggio sinistro sega a nastro: 490 mm
Dimensioni (L x P x H): 1080 x 750 x 1840 mm
Peso: 173 Kg

DEMOLIZIONE CONTROLLATA

TAGLIO MURO DIECI

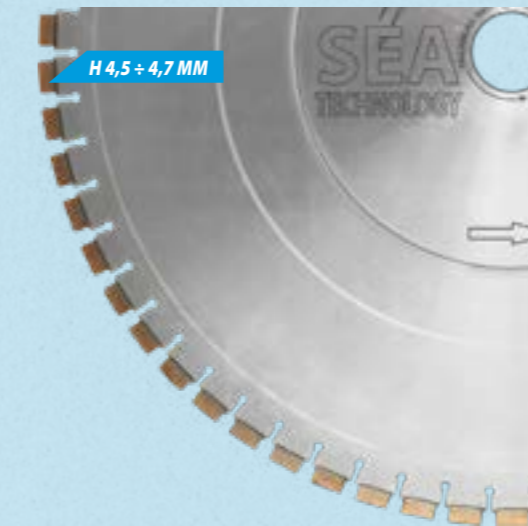


TABELLA TECNICA	
calcestruzzo armato	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO

DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø 614 - 664 - 714	
814 - 829 - 908 - 1014	
1208 - 1306 - 1406	
1506 - 1606	

FILO DIAMANTATO ELETTRODEPOSTO

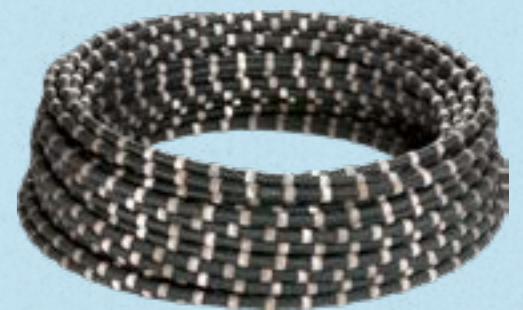


TABELLA TECNICA	
calcestruzzo armato	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO

DATI TECNICI	
SPESORE Thickness	PERLE/METRO beads/meter
10 elettrodeposto	40 cilindrica
10 elettrodeposto	40 conica
10 elettrodeposto	40 conica per ferro

MOLA A BATTENTARE ASFALTO

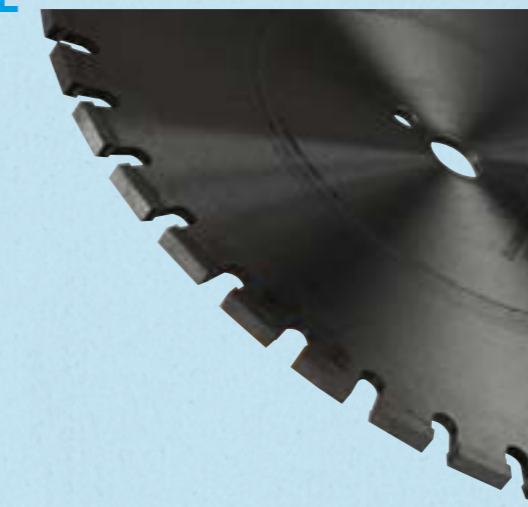


TABELLA TECNICA	
asfalto	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO

DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø a richiesta	

TAGLIO PREFABBRICATO DIECI

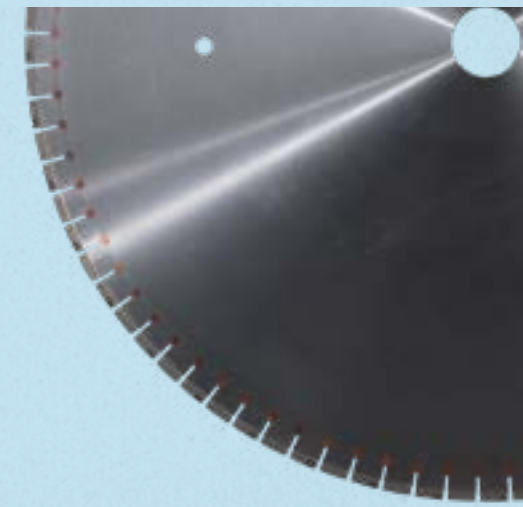


TABELLA TECNICA	
calcestruzzo armato precompresso	SUPER
	OTTIMO
	BUONO
	MEDIO
	SUFFICIENTE
	INADATTO

DISPONIBILITÀ	UTILIZZO
Ø a richiesta	

INQUADRA E SCARICA IL CATALOGO COMPLETO



LA CERTEZZA DEI RISULTATI.

 **SEATECHNOLOGY**[®]
EXPERTS IN DIAMOND TOOLS, SINCE 1973